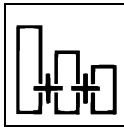
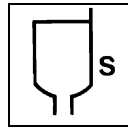


LS446 (29446) ACRYL 2K AC GLOSSY



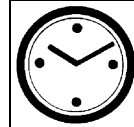
1000 g +
200-250 g +
100-250 g



25-35° TF 4
a 20°C



Ø 1,4-1,7 mm
N° mani: 2
Pressione: 2,0 / 3,0 Atm



Ad aria a 20°C
Maneggiabile: 12 ore
In profondità: 24 ore

Pot life a 20°C
1,5-2,5 h

Cottura a forno:
60 min. a 60°C

DESCRIZIONE

Smalto acrilico bicomponente lucido (Gloss 85±10) con buone proprietà anticorrosive ed elevata adesione diretta su acciaio, lamiera zincata, alluminio e sue leghe.

UTILIZZO SPECIFICO

Per verniciature di manufatti industriali in metallo, chassis e cassoni di veicolato industriale.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Buona resistenza chimica
- Facile applicazione
- Ottima adesione su acciaio, acciaio zincato a freddo e a caldo, alluminio e sue leghe
- Possibilità di essere applicato con pistole AIRMIX e AIRLESS
- Aspetto lucido
- Buona resistenza al graffio

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio, acciaio zincato, alluminio e sue leghe: Sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW seguito da soffiatura.

Vedere ISTRUZIONI TECNICHE: PREPARAZIONE DEI SUPPORTI ALLA VERNICIATURA, disponibili nel Manuale Lechsys.

APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico

Preparazione della miscela

	peso	volume
LS446 ACRYL 2K AC GLOSSY (derivato da binder 29446)	1000	1000
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure	200	250
29360 INDURITORE NG1 *		
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW	100-150	200-350

* Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20°C : 1,5 ore (con induritore 29342)

Viscosità di applicazione a 20 °C: 25-30" Tazza FORD 4

Ø Ugello: 1,4 - 1,7 mm

Pressione: 2,0 - 3,0 Atm

N° mani: 2

Spessore consigliato: 60 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 6,5 m² a 60 µ

In Airmix e AIRLESS

Preparazione della miscela

	peso	volume
LS446 ACRYL 2K AC GLOSSY (derivato da binder 29446)	1000	1000
29346 LECHSYS ISOLACK AC HARDENER*	250	300
31490 DILUENTE LENTO*	150-250	200-300

***29346 – 31490: da utilizzare per spessori di 80-100 µ secchi e per applicazioni Airmix e Airless**

Pot life a 20°C : 2,5 ore (con induritore 29346)

Viscosità di applicazione a 20 °C: 30-35" Tazza FORD 4

Ø Ugello: 9 – 11 micro inches con rapporto di compressione da 20:1 a 50:1

Pressione in ugello: tra 80 e 150 Atm

N° mani: 3/4

Appassimento tra le mani: minimo 10 minuti

Spessore consigliato: max. 80 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 5,0 m² a 80 µ

Spessori più elevati possono essere raggiunti con ulteriori mani aumentando i tempi di essiccazione.

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Finiture Speciali IIB/e - COV pronto all'uso 840 g/l

Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 486 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C:

Fuori polvere: 30-40 min.

Maneggiabile: 12 ore

In profondità: 24 ore

A forno con applicazione pneumatica

Appassimento: 20°C per 20-30 minuti in funzione della ventilazione

Cottura: 60 min. a 60°C

A forno con applicazione in Airmix ed Airless

Appassimento: 20°C per 2 h almeno in funzione della ventilazione presente e degli spessori applicati

Cottura: 60 min. a 60°C

L'essiccazione procede nei giorni successivi.

OSSERVAZIONI

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizione alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler MAP®.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto), permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

La famiglia ACRYL 2K AC comprende i seguenti prodotti con opacità differenti:

LS441 (29441) ACRYL 2K AC SATIN MATT	Gloss 11 ± 4
LS443 (29443) ACRYL 2K AC	Gloss 70 ± 10
LS446 (29446) ACRYL 2K AC GLOSSY	Gloss 85 ± 10

LECHSYS

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

**SCHEDA TECNICA N° 0707-I
REV. 01/2022**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.