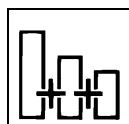




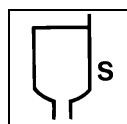
Scheda Tecnica n° 0441/41-I

**FINITURE**

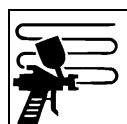
# MAC 41 (M4001) MACROFAN PW UHS TOP COAT



**Linea MH100**  
1000 ml +  
600 ml +  
150 ml  
Pot life a 20° C:  
Da 15 a 90 min.



22"±28" DIN 4  
a 20° C



Ø 1.2 – 1.3 mm  
N° mani:  
½ + 1



Ad aria a 20°C  
Maneggiabile:  
da 1.5 a 6 h  
In profondità: 12 h  
A forno a 60° C:  
da 15 a 40 min.



5-6 min. flash-off  
10-12 min. max. potenza  
60-80 cm distanza  
Valori indicativi variabili  
secondo modello lampada

## DESCRIZIONE

Smalto di finitura pastello ad elevatissimo residuo solido.

## UTILIZZO SPECIFICO

Per ritocchi e rifacimenti di autovetture, veicoli industriali e autobus.

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità ed ottima dilatazione
- Elevatissima copertura
- Elevatissima pienezza ed aspetto estetico
- Elevatissima resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici
- Rapida essiccazione e possibilità d'uso di induritore extra rapido per particolari e spot repairs
- Utilizzabile in Processi ad Alta Efficienza

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Applicare la finitura MACROFAN PW UHS TOPCOAT sui seguenti Fondi e Isolanti carteggiati con carta a secco P320/P400 e sgrassati con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER:

- 04706-04710 MACROFAN HS HIGH FILLER o MAC71 MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER
- MF602-06-10 MACROFAN HS GREEN-TECH FILLER o MAC6 MACROFAN HS COLOR GREEN-TECH FILLER
- 04001-04004-04007-04109 GREEN TI FILLER
- HS611 HYDROFAN 1K SEALER

oppure sui seguenti Isolanti in ciclo bagnato su bagnato:

- MF302-06-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER o MAC81 MACROFAN HS COLOR AUTOLEVEL PRIMER
- 04122 HI-GARD SEALER o MAC9 MACROFAN HS COLOR UNDERCOAT

Su vecchie verniciature preparate con carta a secco P320/P400 o Scotch Brite grigio e sgrassate con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

## APPLICAZIONE

A spruzzo alto trasferimento e HVLP.

**Preparazione della miscela:**

**ZONE SOTTOPOSTE A DIR.2004/42/-CE**

	<b>A volume</b>
MAC 41 MACROFAN PW UHS TOP COAT (derivato da binder M4001)	1000 ml
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS	600 ml
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	*150 ml

\*La diluizione massima per porsi sotto i 420 g/l di V.O.C.

Viscosità di applicazione a 20 °C: 25" ± 3" DIN 4

ZONE NON SOTTOPOSTE A DIR.2004/42/CE	A volume
MAC 41 MACROFAN PW UHS TOP COAT (derivato da binder M4001)	1000 ml
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS	600 ml
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	150-250 ml

Condizione d'uso	MH100 T: oltre 30°C	MH110 T: 20-30°C	MH115 T: 15-25°C	MH120 Spot repairs
Pot life a 20 °C	2 h	90 min.	1 h	15 min.
Pot life a 30 °C	1 h	45 min.	30 min.	5 min.
Flash-off tra le mani	15 min.	10 min.	5 min.	0-2 min.
Flash-off finale	15 min.	10 min.	5 min.	0-2 min.

Viscosità di applicazione a 20 °C: 22" ± 3" DIN 4

Ø ugello: convenzionale 1.2-1.3 mm; HVLP: 1.2-1.3 mm. Pressione aria: come indicato dal produttore di pistole

N° mani: ½ +1 regolare

Spessore consigliato: 50 - 70 µ

Resa teorica: 10 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela a 50 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finiture (Topcoat) IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l**

**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 420 g/l di COV**

## ESSICCAZIONE

	MH100	MH110	MH115	MH120
<b>Ad aria a 20 °C</b>				
Fuori polvere	40 min.	35 min.	30 min.	25 min.
Maneggiabile	6 ore	5 ore	4 ore	1,5-2 ore
In profondità	20 ore	18 ore	16 ore	12 ore
<b>A forno a 60 °C:</b>				
Maneggiabile	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.
<b>Lampade IR:</b>				
Flash off	5-6 min.		Valori indicativi variabili secondo il modello di lampada	
Massima potenza	10-12 min.			
Distanza	60-80 cm			

La reticolazione prosegue nei 3 - 4 gg successivi

## LUCIDABILITÀ

	MH100	MH110	MH115	MH120
A 20 °C dopo	24 ore	24 ore	18 ore	14 ore
A 60°C dopo	60 min.	50 min.	35 min.	30 min.

## OSSERVAZIONI

Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore a 60°C, occorre tenere presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura la vettura non va esposta a condizioni particolarmente severe. Sono, pertanto, da evitare lavaggi, esposizioni alla pioggia, forti condensazioni di umidità come rugiada e brina o contatti con aggressivi quali smog detergenti e sale.

**Al fine di garantire la corretta qualità ed omogeneità della miscela finale ed evitare possibili deterioramenti dovuti ad una eccessiva agitazione, riporre il prodotto a tintometro utilizzando il SOLO coperchio agitatore, SENZA l'asta dotata di palette e tappando poi il foro sul coperchio.**

## SCHEDA TECNICA N° 0441/41-I REV. 12/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.