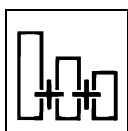
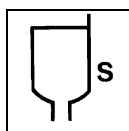


# ECOPAC

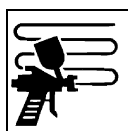


1000 g +  
500 g +  
200-500 g

Pot life a 20-25°C  
> 2 horas



14-16" CF4  
a 20°C



Ø 1,6 – 1,8 mm  
N° manos: 1  
Presión: 3/4 bar



Al aire a 25°C  
Al tacto: 90 minutos  
Completo: 7 días

Adecuado para el secado  
al horno con diferentes  
fases (máx. 50°C)

## DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano mate para acabados en madera lacada.

## UTILIZACIÓN ESPECÍFICA

Muebles en general. Aconsejable para muebles montados, muebles de estilo, sillas y piezas torneadas.

## CARACTERÍSTICAS PECULIARES

- Buena verticalidad
- Excelente rendimiento
- Excelente dureza superficial
- Buena resistencia a los agentes químicos
- Buena distensión

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Aplicar sobre la madera debidamente preparada con aparejo PU, acrílico, poliéster o UV. Se recomienda lijar el fondo con grano P400.

## APLICACIÓN

- Pistola de baja presión, airless o airmix.

### Preparación de la mezcla:

ECOPAC  
I2135 FP040 CATALIZADOR (estándar) o  
I2181 FP050 CATALIZADOR (rápido)  
I0815 M240 CATALIZADOR (estándar) \* o  
I1572 M250 CATALIZADOR (rápido) \*  
I0391 DILUYENTE 214 (estándar) o  
I4262 DILUYENTE 277 (lento) o  
I0380 DILUYENTE OPALAYD (rápido)

### a peso y a volumen

1000 partes  
500 partes

200-500 partes

\* **No amarillea en colores claros**

Pot life a 20°C: 2 horas a 20-25°C  
Viscosidad de aplicación a 20°C: 14-16" CF4 a pistola  
Ø Paso de boquilla: 1,6 – 1,8 mm  
Presión para aplicación: 3,0-4,0 bar  
N° manos: 1  
Cantidad de producto aplicado: 120-160 g/m<sup>2</sup>

Grado de brillo: 10 ± 1 gloss => Semi-Matt  
20 ± 2 gloss => Satin Matt  
40 ± 2 gloss => Semi-Gloss  
60 ± 2 gloss => Glossy  
80 ± 10 gloss => High Gloss

V.O.C.: Consultar la ficha relativa a los datos de seguridad

---

## **SECADO**

### **Al aire a 25°C y H.R.< 65%:**

Fuera de polvo: 45 min.  
Al tacto: 90 min.  
Apilable: 12 horas  
Secado completo: 7 días

### **Al horno:**

Adecuado para el secado al horno con temperatura de 20°C a 50°C

---

## **CICLO DE PINTADO RECOMENDADO**

Soportes de diferentes maderas  
Lijado con grano P100-P150-P180  
Aplicación del fondo  
Lijado con grano P280-P320-P400  
Aplicación del esmalte ECOPAC

**FICHA TÉCNICA N° W100-E**  
**REV. 03/2016**

Los presentes datos son fruto de pruebas escrupulosamente controladas y contienen nuestros mayores y más actualizados conocimientos. De todas maneras estos informes son divulgados únicamente como información y no pueden representar obligaciones de responsabilidad de nuestra Empresa, ni ser un pretexto para reclamaciones de ningún género que puedan ser relacionadas a la utilización de los productos descritos. Debido a que las condiciones de su uso escapan a nuestro control.