

S65070 TOP WOOD VARNISH



Streichen oder
Rollen-Streichen
5-10 %

Spritzen
10-20%



Gänge: 2/7



60' bei 20°C



70-245 µ



24 Std bei 20°C



14 m²/l
bei 35 µ
Trockenschicht-
dicke

Beschreibung

1K-Klarlack mit hohem Glanz und sehr guter Wetterbeständigkeit. Auf Basis von Phenolharzen und Tungölen mit Zusatz von UV-Filtern, die den Klarlack gegen die strengsten Umweltbedingungen widerständig machen. Durch das hohe Schutzniveau und die Flexibilität des Klarlacks geeignet sich dieser besonders für die Decklackierung von Bootsinnen- und -außen Oberflächen. Einsetzbar auf neuem oder bereits lackiertem Holz für Beschichtungen über der Wasserlinie.

Farben

Transparent bernsteinfarben

Eigenschaften

- Exzellentes ästhetisches Erscheinungsbild
- Sehr gute Beständigkeit im See Klima
- Gute Trocknungsgeschwindigkeit
- Gutes Füllvermögen
- Exzellente Flexibilität

Spezifisches Gewicht (Teil A): 0,92 ± 0,02 g/ml

Oberflächenvorbereitung

Neues Holz

Trockenschleifen mit Korn P80- P120

Bereits mit 1K und 2K Produkten lackiertes Holz

Trockenschleifen mit Korn P280-320; nicht haftende Altbeschichtungen müssen beseitigt werden

Verarbeitung

Streichen, Rollen-Streichen oder Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10 °C <35°C
- Oberflächentemperatur 5 °C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Streichen oder Rollen-Streichen

| | | Volumen |
|--------|------------------------|--------------|
| S65070 | TOP WOOD VARNIS..... A | 1000 Teile |
| S70020 | DILUENTE 277 B | 50-100 Teile |

Spritzen

| | | Volumen |
|--------|-------------------------|---------------|
| S65070 | TOP WOOD VARNISH..... A | 1000 Teile |
| S70110 | DILUENTE 6209 B | 100-200 Teile |

Ø Düse herkömmlich und HVLP 1,2-1,3 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl der Gänge: 2 für lackiertes Holz

Anzahl der Gänge: 7 für neues Holz oder Restaurierung mit kompletter Beseitigung der alten Lackierung (siehe Lackaufbau-TM Nr. S828)

Dünne Schichten auftragen und zu dicke Gänge vermeiden. Dies unterstützt den Trocknungsprozess und vermindert mögliche Oberflächenstörungen des applizierten Films.

Empfohlene Schichtdicke für lackiertes Holz: 60-80 µ trocken (2 Streichgänge von 70µ nass je Gang)

Empfohlene Schichtdicke für neues Holz: 210-280 µ trocken (siehe Lackaufbau-TM Nr. S828)

Abluftzeit zwischen den Gängen bei 20°C: 24 Std beim Rollen-Streichen, 24 Std beim Spritzen

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Streichen: 14 m² pro 1L bei Mischung bei 35µ Schichtdicke (1 Gang)

Festkörpergehalt in Volumen A: 54.7%

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B beim Spritzen: 45.6%

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B beim Streichen: 50.0%

Trocknung

| | 10°C | 20°C | 35°C |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Schleifbar nach | min. 48 Std | min. 24 Std | min. 12 Std |
| Überlackierbar nach | min. 48 Std max 72 Std | min. 24 Std max 48 Std | min. 12 Std max 24 Std |

TECHNISCHES MB NR. S218-D
STAND 10/2020

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im Übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.