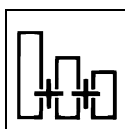


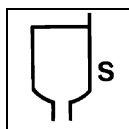


500 COLORE

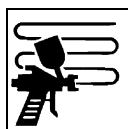


1000 г +
500 г +
200-350 г

Жизнеспособность
смеси при 20-25°C
>2 ч



14-16 сек FC4
при 20°C



Ø 1,6 – 1,8 мм
Кол-во слоев: 1
Давление: 3/4 Бар



Воздушная сушка при
25°C
Монтажная прочность: 90
минут
Полное высыхание: 7
дней

Допускается сушка в
низкотемпературной
камере (макс. 50°C)

ОПИСАНИЕ

Полиуретановое высококачественное матовое финишное покрытие с отличной стойкостью, подходящее для лакированных деревянных изделий.
Доступен в различных уровнях блеска.

ПРИМЕНЕНИЕ

Окрашивание мебели в целом. Также рекомендуется для предварительно собранной мебели, восстановленной мебели, стульев и обточенных изделий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая устойчивость на вертикальных поверхностях
- Очень хорошая пленка
- Очень хорошая твердость поверхности и металлическая маркировка
- Хорошая химическая стойкость
- Хорошая растекаемость

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносить на деревянные изделия, обработанные должным образом полиуретановыми, акриловыми, полиэфирными и УФ базовыми покрытиями. Отшлифовать базовое покрытие абразивной бумагой зернистостью до P400.

НАНЕСЕНИЕ

- Распылением под низким давлением, безвоздушным пистолетом или пистолетом airmix.

Соотношение смешивания:

500 COLORE
I0815 M 240-0.1 CATALIZZATORE (стандартный отвердитель) или
I1572 M 250-0.1 CATALIZZATORE (премиум отвердитель)

по весу и объему

1000 частей
500 частей

I0391 214 DILUENTE (стандартный разбавитель) или
I4262 277 DILUENTE (разбавитель для однородного эффекта)

200-350 частей

Жизнеспособность смеси при 20-25°C: более 2 часов
Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 14-16 сек FC4
Ø дюзы: 1,6 – 1,8 мм
Давление распыла: 3,0-4,0 Бар
Кол-во слоев: 1
Количество наносимого материала: 120-160 г/м²
Л.О.В.: см. соответствующую техническую спецификацию

СУШКА

Воздушная сушка при 25°C и отн.влажности < 65%:

«От пыли»:	45 мин.
Монтажная прочность:	90 мин.
Штабелирование:	12 часов
Полное высыхание:	7 дней

Сушка в низкотемпературной камере:

Подходит для сушки в низкотемпературной камере в температурном диапазоне от 20°C до 50°C

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРОЦЕСС ОКРАШИВАНИЯ

Поверхности из различных пород древесины и МДФ
Отшлифовать поверхность абразивной бумагой P100-P150-P180
Нанести базовое покрытие линейки IVE
Отшлифовать поверхность абразивной бумагой P280-P320-P400
Нанести финишное покрытие 500 COLORE

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № W150-RU
РЕД. 05/2023

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.