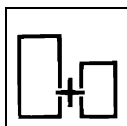
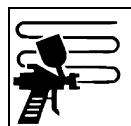


**04363 - UNIVERSALPLAST**1000 ml +  
500 mlØ 1,4 mm  
4 Atm  
N° mani: 130-60'  
a 20° CPot-life a 20°C:  
48 h**DESCRIZIONE**

Ancorante bicomponente a base di resine poliolefiniche ed elastomeri uretanici.

**UTILIZZO SPECIFICO**

Aggrappante per tutte le materie plastiche utilizzate nel settore automobilistico:

**PRFV-GFK, SMC, BLC, ZMC**

Poliestere rinforzato con fibre di vetro preimpregnato

**PFO-NORYL**

Polifenilenossido

**PC** (per il settore automobilistico)

Policarbonato. Non utilizzare l'ancorante per rifacimenti di caschi motociclistici in PC.

**ABS**

Acrilonitrile Butadiene Stirene

**PP-EPDM**

Polipropilene modificato

**PUR**

Schiuma poliuretanic rigida

**PUR FLEX**

Schiuma poliuretanic morbida

**RIM**

Poliuretano non espanso

**PVC**

Polivinil Cloruro

**PA-NYLON**

Poliamidici

**PBTF-POCAN**

Polibutilen Tereftalato

**CARATTERISTICHE PECULIARI**

- Ottimo ancoraggio direttamente su materie plastiche
- Facile applicabilità
- Sicurezza in esercizio
- Grande praticità d'impiego
- Resa elevata
- Rapida essiccazione

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

Sgrassare bene con 00617 PLASTIC CLEANER ed eventualmente ripassare con 00699 HYDROCLEANER / 00665 HYDROCLEANER SLOW per ottenere l'effetto antistatico.

---

## APPLICAZIONE

A spruzzo.

### Preparazione della miscela:

### a volume e a peso

04363 UNIVERSALPLAST	1000 parti
00163 UNIVERSALPLAST HARDENER	500 parti

Il prodotto ottenuto non necessita di diluizione.

Pot-life a 20°C: 48 ore

Ø ugello: 1,4 mm

Pressione: 4 Atm

N° mani: 1 incrociata

Spessore consigliato: 5-10 µ

Resa teorica: 1 kg di miscela = 11,1 m<sup>2</sup> a 5 µ

1 l di miscela = 12,6 m<sup>2</sup> a 5 µ

V.O.C. della miscela pronta all'uso: 811 g/l

### Prodotto fuori dalla direttiva 2004/42/CE (DLGS n°161)

---

## ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C: 30-60 min.

---

## SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Fondi a 2 componenti della ns. gamma e seguenti finiture:

- HYDROFAN + MACROFAN UHS CLEARCOATS
- MACROFAN TOPCOAT

È sconsigliata l'applicazione dello smalto MACROFAN MAC5 direttamente sull'UNIVERSALPLAST.

Su particolari flessibili aggiungere il 10% nel fondo, il 20-25% negli smalti di finitura e nella trasparente MACROFAN (escludendo la base opaca) di 09760 FLESSIBILIZZANTE.

---

## OSSERVAZIONI

Non adatto alla verniciatura di supporti in Polietilene (PE), ad esempio alcuni tipi di serbatoi per motocicli.

Per altre Materie Plastiche non sopraelencate, contattare l'Ufficio Tecnico.

N.B.: L'eventuale ingiallimento dell'induritore 00163 non ne pregiudica le caratteristiche tecniche.

**SCHEMA TECNICA N° 0349-I**  
**REV. 06/2023**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.