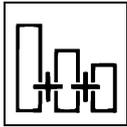


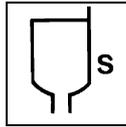


# 04384 - EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO



1000 ml +  
500 ml +  
250-500 ml

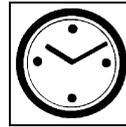
Pot life a 20° C:  
2-8 ore



20-30" TF4  
a 20° C



Ø 1,8-2 mm  
3,5-4,5 Atm  
HVL P:  
Ø 1,6-1,8 mm  
2-2,5 Atm  
N° mani: 2



Ad aria a 20°C:  
12-24 ore  
A forno:  
30-40' a 70-80° C  
60-90' a 50-60° C

## DESCRIZIONE

Primer a due componenti a base di resine epossidiche e pigmenti anticorrosivi non inquinanti, di colore grigio.

## UTILIZZO SPECIFICO

Antiruggine per tutte le superfici metalliche e per vetroresina (PRFV).

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Utilizzabile come primer anticorrosivo sotto gli stucchi poliesteri.
- Ottima adesione su acciaio inox, alluminio, leghe leggere, lamiera zincate, cemento.
- Elevatissimo potere anticorrosivo.
- Buon potere riempitivo.
- Possibilità di utilizzo senza carteggiatura in cicli "bagnato su bagnato" (con 00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W ).
- Non contiene cromati né piombo.
- Isolante per smalti termoplastici

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio al carbonio, inox, alluminio e sue leghe, lamiera zincata a caldo. Carteggiare e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Lamiera zincata elettroliticamente: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

## APPLICAZIONE

A spruzzo.

### Preparazione della miscela:

- a) per usi generali, preferibilmente quando è prevista l'essiccazione a forno, preparare la seguente miscela:

	<b>volume</b>	<b>peso</b>
04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO	1000 ml	1000 g
00305 EPOFAN R-EC HARDENER	500 ml	300 g
00535 EPOFAN THINNER o	250-500 ml	150-300 g

00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER \*

\*solo per paesi extra CEE

Pot life: 6 - 8 ore a 20 °C

b) per cicli "bagnato su bagnato":

	<b>volume</b>	<b>peso</b>
04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO	1000 ml	1000 g
00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W	500 ml	300 g
00535 EPOFAN THINNER o	250-500 ml	150-300 g
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER * o		
00544 EPOFAN THINNER SLOW **		

**\*solo per paesi extra CEE**

**\*\* Prodotto speciale – Disponibile su richiesta**

Pot life: 4 ore a 20 °C

c) nella stagione invernale è possibile utilizzare il prodotto a temperature medie di 12-13°C con la seguente miscela:

	<b>volume</b>	<b>peso</b>
04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO	1000 ml	1000 g
00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST	500 ml	300 g
00535 EPOFAN THINNER o	250-500 ml	150-300 g
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER *		

**\*solo per paesi extra CEE**

Questa miscela si presta anche ad essere ricoperta con sistema "bagnato su bagnato".

Pot life: 2 ore a 20 °C

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20 - 30" TF 4

Ugello dell'aerografo: 1,8 - 2 mm; HVLP: 1,6 - 1,8 mm

Pressione dell'aria: 3,5 - 4,5 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

N° mani: 2 regolari

Spessore : 80-100 µ

Resa della miscela pronta all'uso : 7,4 m<sup>2</sup>/l a 50 µ; 6,2 m<sup>2</sup>/kg a 50 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l**

**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 540 g/l di COV**

---

## ESSICCAZIONE

**a) Con 00305 EPOFAN R-EC HARDENER:**

– Ad aria: a non meno di 20 °C, carteggiabile dopo 12 - 24 ore

– A forno: a 70 - 80 °C dopo 30 – 40 min.

a 50 - 60 °C dopo 60 – 90 min.

**b) Con 00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W:**

Attendere **almeno 30 – 40 min. a 20 °C** prima di sovrapporre lo smalto di finitura.

**c) Con 00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST:**

I tempi di appassimento ed essiccazione dipendono dalla temperatura. In genere si può sovrapporre lo smalto o la mano isolante con sistema "bagnato su bagnato" dopo 2 ore a 12°C, mentre la carteggiatura può avvenire dopo 24 ore a 12-13°C.

---

## SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Fondi e Smalti a due componenti della ns. gamma.

Non sovrapplicabile su antiruggini sintetiche.

---

## OSSERVAZIONI

Come per tutti i prodotti epossidici, lo 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO catalizzato con gli INDURITORI 00305 oppure 00103 non va lasciato essiccare ad aria con temperature inferiori ai 15 °C. Al di sotto di questa temperatura non si raggiungerà l'indurimento completo e di conseguenza potrebbero poi verificarsi, nel tempo, anomalie di comportamento di tutto il sistema di verniciatura. La miscela con l'INDURITORE 00451 è sconsigliata nella stagione estiva in quanto il pot life si riduce a pochi minuti.

**SCHEDA TECNICA N° 0197-I**

**REV. 09/2018**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.