

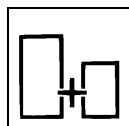


Scheda Tecnica n° 0400-I

FINITURE



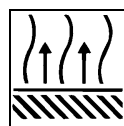
# HYDROFAN HE BASE COAT

**STD:** 1000 ml +  
100-200 ml**HE:** 1000 ml +  
HR100-2 150 mlØ 1.1-1.2-1.3 mm  
Tradizionale o  
HVLP:

N° di mani: 2



10-20 µ

30 min. a 20° C  
a 50% U.R

+5 - +35° C

## DESCRIZIONE

Base opaca idrodiluibile per verniciature metallizzate, micalizzate e pastello doppio strato da ricoprire con Trasparente Incolore.

## UTILIZZO SPECIFICO

Per verniciature complete, parziali e ritocchi di autovetture, moto e veicoli industriali a doppio strato.

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facilità e versatilità applicativa con 2 diverse modalità (Standard e HE)
- Aspetto del film uniformemente opaco
- Ottima copertura e resa (metodo HE)
- Rapidità applicativa (metodo HE) ed in essiccazione
- Elevata brillantezza del ciclo completo
- Eccellenti prestazioni estetiche e meccaniche che si mantengono inalterate nel tempo
- Ottima lavorabilità e ritoccabilità
- Impatto ambientale ridotto, VOC ≤ 120 g/l (inclusa acqua)

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Isolare con fondi idrodiluibili o a solvente e carteggiare a secco con carta P400-P500 oppure ad umido con P800. Sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Carteggiare le verniciature preesistenti e sgrassare con 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Quando si utilizzano gli isolanti per cicli bagnato su bagnato aspettare il tempo di appassimento (secondo scheda tecnica del fondo utilizzato) prima dell'applicazione della base HYDROFAN.

## APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:	volume e peso
HYDROFAN Basecoat (tinta come da formula)	1000 parti
<b>PROCESSO STANDARD</b>	
HF900-HF920-HR915 HYDROFAN THINNERS	100-200 parti
<b>PROCESSO STANDARD (per tinte nero e scure)</b>	
HR912-HR915 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	200 parti
<b>PROCESSO HIGH EFFICIENCY (vedi ST n° 0724)</b>	
HR100-2 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	150 parti

**N.B.** In caso di sovrapplicazione con MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT è necessario attivare la base opaca aggiungendo 7% di HH981 HYDROFAN BC EASY ACTIVATOR.

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161):** Strato di Finiture (Topcoat) IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l  
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 420 g/l di COV

<b>Finestra applicativa ottimale:</b>	<b>HF900</b>	<b>HF920</b>	<b>HR912-15</b>	<b>HR100-2</b>
Temperatura di applicazione	15-25°C	25-35°C	20-30°C	Vedi ST. 0724
Umidità relativa	35 – 85%			

Ø Ugello: 1,1-1,2-1,3 mm tradizionale o HVLP ; Pressione: come consigliato dal produttore di aerografi

Spessore del film: 10-20 µ

Resa teorica: 8-9 m<sup>2</sup> per kg di miscela a 20 µ ; 8.5-9.5 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela a 20 µ

#### **PROCESSO STANDARD (verniciature complete o parziali):**

- Applicare una mano leggera
- Attendere l'opacizzazione completa della base
- Applicare una mano uniforme
- Per le tinte micallizzate e metallizzate, prima che la base si opacizzi, applicare mezza mano di controllo per ottenere l'effetto ed il punto tinta. E' tuttavia possibile effettuare l'applicazione della mezza mano finale anche sul secco (base completamente opacizzata), tenendo presente che questo potrebbe influire sul risultato finale (colorimetria - aspetto).
- Per le tinte poco coprenti, dopo la mano uniforme, attendere fino a completa opacizzazione ed applicare una seconda mano.
- Per le tinte triplo strato è consigliato attivare la base con HH981 - applicare la prima tinta sino in copertura, attendere la completa disidratazione del film, applicare quindi la tinta ad effetto (come da formula ) con 1-2 mani regolari e uniformare se serve prima che il film sia completamente opaco.

#### **PROCESSO HIGH EFFICIENCY (vedi ST n° 0724)**

#### **NOTE**

La diversa tecnica di applicazione (metodo e aerografo) può influire sul punto colore e sull'aspetto estetico finale; per questo è sempre raccomandabile applicare preventivamente un lamierino colore nella modalità applicativa desiderata, verificando così il risultato prima dell'applicazione definitiva.

#### **Ritocchi in sfumatura**

Per operare correttamente un ritocco parziale vedere Scheda Tecnica N° 0716 di HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE oppure Scheda di Ciclo N° CV036 (Processo Airtech).

#### **APPASSIMENTO**

##### **Intervallo prima dell'applicazione della trasparente:**

30 min. a 20°C e UR ≤ 50% oppure 5-10 min. a 40-60°C

**N.B.** Assicurarsi che il film di HYDROFAN sia uniformemente opaco. La rapidità di essiccazione dipende fortemente dalla temperatura e dall'Umidità Relativa, nonché dalla portata d'aria del forno che non deve essere inferiore a 12.000 m<sup>3</sup>/h (consigliato almeno 18.000 m<sup>3</sup>/h).

Basse temperature ed alta umidità rallentano notevolmente l'evaporazione dell'acqua.

##### **Intervallo MASSIMO prima dell'applicazione della trasparente:**

Riverniciabilità **PROCESSO STANDARD /HIGH EFFICIENCY** 18 h a 20°C (durante la notte)

Riverniciabilità con **HH981** 12 h a 20°C

#### **SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE**

- Tutti i Trasparenti della Gamma REFINISH
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (su HYDROFAN Basecoat + 7% HH981)

#### **OSSERVAZIONI**

L'attrezzatura utilizzata per l'applicazione del prodotto HYDROFAN può essere immediatamente lavata con acqua. Dopo pochi min. per una maggiore efficacia della pulizia usare HF800 HYDROFAN GUN WASHER. Consigliamo prima dell'applicazione della tinta di filtrare il prodotto con garza da 125 micron (2000 maglie).

**FINITURE**

---

**NOTE**

**Teme il gelo:** temperatura di stoccaggio: +5 – +35°C

La tinta composta e NON DILUITA non ha pot life e deve essere conservata esclusivamente in contenitori di plastica ermeticamente chiusi. Le tinte ATTIVATE con HH981 hanno 2 ore di pot life a 20°C.

**SCHEDA TECNICA N° 0400-I**  
**REV. 07/2022**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.