

ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT (SM00900 oder Farbtöne SM00990)

						
1000 ml + 250 ml + 150-350 ml	Ford 4 22-25"	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Spritzgänge: 2-3	20-30' bei 20°C	80-100µ	12 Std bei 20°C	p 280 p 360
4 + 1 +1						

Beschreibung

2K-**Isolierfüller** auf Acrylatbasis für Trocken-Trocken-Aufbauten zum Isolieren und Füllen von Oberflächen im Bereich Yachting, die ein unterschiedliches Absorptionsvermögen aufweisen. Das Produkt garantiert ein optimales Ergebnis in Bezug auf Ästhetik und Haftung.

Farbe

Weiß – SM00900 ISOFAN MARINE UNDERCOAT WHITE

ISM9 ist in weiteren 14 Uni-Farben des Standards **Yachting Colour Master pastello** erhältlich.

Eigenschaften

- Optimaler Verlauf
- Gutes Füllvermögen
- Gutes Isoliervermögen
- Seidenglänzend

Spezifisches Gewicht (Teil A): 1,60 ± 0,03 g/ml

Spezifisches Gewicht (Teil B): 1,01 ± 0,05 g/ml

Vorbehandlung des Untergrundes

Alte Lackierungen (Beständigkeit mit PU-Lösemittel testen)

Trockenschliff mit Körnung P240-280

Gelcoat

Trockenschliff mit Körnung P120-180

Epoxy Primer

Trockenschliff mit Körnung P240-280

Epoxy-Spachtel

Trockenschliff mit Körnung P180-220

Verarbeitung

Mit konventioneller Spritzpistole, HVLP oder Airmix, oder mit der Rolle

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10 °C <35°C
- Oberflächentemperatur 5° > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Spritzen

	Volumen	Gewicht
ISM9 (SM00900) ISOFAN MARINE UNDERCOAT A	1000 ml	1000 g
SM00640 ISOFAN MARINE MS HARDENER B	250 ml	160 g
SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER..... C	150-350 ml	100-250 g

Spritzviskosität Ford 4: 22-25"

Topfzeit : 4 Std bei 20°C

Ø Spritzdüse, konventionell und HVLP: 1.5-1.9 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Spritzgänge: 2-3

Empfohlene Schichtdicke: 80-100µ trocken (Nr. 3 Spritzgänge von 60µ nass je Gang)

Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen 20-30' bei 20°C

Theoretische Ausbeute mix A+B : 6,2 m² mit 1 L Mischung bei 90µ Schichtdicke

Festkörper in Volumen mix A+B: 56,2%

Festkörper in Volumen mix A+B+C: 46,6%

Mit der Rolle

ISM9 (SM00900) ISOFAN MARINE UNDERCOAT A	1000 ml	1000 g
SM00640 ISOFAN MARINE MS HARDENER B	250 ml	160 g
SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT..... C	150-200 ml	100-150 g

Applikationsviskosität mit der Rolle Ford Becher 4: 40-80"

Topfzeit: 2 Std bei 20°C

Lösemittelbeständige, feinporige, Polyurethanrolle

Gänge mit der Rolle: 2 + 2

Empfohlene Schichtdicke: 80-100 µ trocken (Nr. 2 + 2 Gänge mit der Rolle; nach den ersten zwei Gängen mit P360 schleifen)

Ablüftzeit zwischen den Gängen: min. 3 Std

Theoretische Ausbeute mix A+B : 6,2 m² mit 1 L Mischung bei 90 µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute mix A+B : 5,2 m² mit 1 L Mischung bei 90 µ Schichtdicke

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Schleifbar nach	24 Std	12 Std *	6 Std
Überlackierbar mit Spritzapplikation nach	min. 1 Std max. 16 Std	min. 30 Min. max. 8 Std	min. 15 Min. max. 4Std
Überlackierbar mit der Rolle nach	min. 3 Std keine max. Zeit	min. 3 Std keine max. Zeit	min. 2 Std keine max. Zeit

*Das Produkt wird glasartig in der Zeit; um den Schleifvorgang zu erleichtern, empfiehlt es sich, innerhalb 48 Stunden nach der Produktauftragung zu schleifen.

Überlackierbarkeit

Der Füller ist nach Trocknung und Anschleifen überlackierbar mit den Decklacken der Reihe **ISOFAN MARINE** und **GLASSTOP**.

Zum Erreichen der richtigen Haftung und des gewünschten Glanzes sollten folgende Hinweise eingehalten werden:

Einschicht-Uni-Decklacke	Schleifen mit Körnung P280-320
Zweischicht-Effektlackierung	Schleifen mit Körnung P320-360

Zum Schleifen empfehlen wir Rotationsschleifmaschinen mit Staubabsaugung; im Fall von Handschleifen sollte ein Schleifklotz mit feinerem Papier verwendet werden.

Nach dem Schleifen mit Druckluft entstauben und mit SM00800 ISOFAN MARINE DEGREASER unter Verwendung von geeigneten sauberen Lappen entfetten.

Um eine ausreichende Zwischenhaftung des Lackaufbaus zu garantieren, wird es empfohlen, den Füller innerhalb von 7 Tagen nach dem Schleifen zu überlackieren.



TECHNISCHES M.B. NR. S189-D
STAND 11/2019

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu