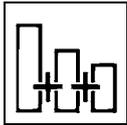


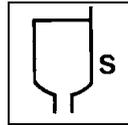


04204 – FONDO EPOSSIDICO GRIGIO CFR



1000 ml +
500 ml +
250-500 ml

Pot-life a 20° C:
2-8 ore

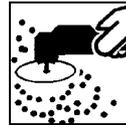


22" DIN4
a 20° C



Ø 1.5-1.9 mm
3,5-4,5 Atm

N° mani: 2-3



P180-320

DESCRIZIONE

Primer-Fondo a due componenti a base di resine epossidiche esente da cromati.

UTILIZZO SPECIFICO

In carrozzeria industriale come Primer e come Fondo.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità.
- Ottima adesione su acciaio, alluminio, leghe leggere, lamiera zincate.
- Discreta carteggiabilità.
- Ottimo potere riempitivo.
- Possibilità di utilizzo senza carteggiatura in cicli "bagnato su bagnato".
- Non contiene cromati né piombo.
- Sovraverniciabile fino a sette giorni senza carteggiatura.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera nera: sabbiare, discare.

Acciaio al carbonio, inox, alluminio e sue leghe, lamiera zincata a caldo: Carteggiare e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Lamiera zincata elettroliticamente: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

PRFV (Vetroresina): sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, eventualmente carteggiare.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a volume	a peso
04204 FONDO EPOSSIDICO GRIGIO CFR	1000 ml	1000 g
00305 EPOFAN R-EC HARDENER oppure	500 ml	300 g
00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST		
00535 EPOFAN THINNER	250-500 ml	150-350 g

Pot life: 6 - 8 ore a 20 °C (con 00305 EPOFAN R-EC HARDENER)
2 ore a 20°C (con 00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST)

Nella stagione invernale consigliamo l'utilizzo di 00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST, sacrificando un po' l'elasticità del film.

Viscosità di applicazione a 20 °C: 22" DIN 4

Ugello dell'aerografo: 1.5 – 1.9 mm

Pressione dell'aria: 3,5 - 4,5 Atm

Spessore consigliato : 50-80 µ

N° mani: 2-3 regolari

Resa teorica: 8.5 m²/l a 50 µ

6,7 m²/kg a 50 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 540 g/l di COV

ESSICCAZIONE

a) Con 00305 EPOFAN R-EC HARDENER:

– Ad aria: a non meno di 20 °C, carteggiabile dopo 12 - 24 ore

– A forno a 60 °C: 60 min.

a 50 °C dopo 120 min.

La miscela non può essere applicata con temperatura inferiore a 15°C.

b) Con 00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST:

I tempi di appassimento ed essiccazione dipendono dalla temperatura. In genere si può sovrapporre lo smalto o la mano isolante con sistema "bagnato su bagnato" dopo 2 ore a 10°C, mentre la carteggiatura può avvenire dopo 12 ore, sempre a 10°C.

CARTEGGIATURA

Come Primer: carteggiare con carta grana P180-220 a secco

Come Fondo: carteggiare con carta grana P280-320 a secco

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

A) Può essere sovrapplicato in ciclo bagnato su bagnato da 60 minuti a 7 giorni a 20°C con se stesso, con fondi epossidici o poliuretanicici o smalti poliuretanicici.

B) E' stuccabile con stucco poliestere a spatola dopo 8-10 ore a 20°C.

SCHEDA TECNICA N° 1010-I

REV. 05/2009

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.