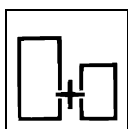


LS112 (29112)

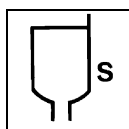
SYNTOLACK MATT

LS400 (29400) SYNTOLACK SATIN MATT

LS401 (29401) SYNTOLACK SEMI GLOSSY



1000 ml +
150-250 ml



17-18° TF4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C:
Maneggiabile: 2-3 h
In profondità: 5-6 gg.

DESCRIZIONE

Smalto sintetico a rapida essiccazione a vari livelli di opacità.

UTILIZZO SPECIFICO

Finiture per macchine utensili, mobili metallici, minuterie varie, ecc.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapida essiccazione
- Ottimo aspetto estetico.
- Alto residuo solido, quindi buon corpo.
- Facile applicabilità.
- Buona adesione direttamente su acciaio (non contiene pigmenti anticorrosivi, protezione per effetto barriera).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Sovrapplicabile ai seguenti prodotti:

- 1K FAST PRIMER
- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC
- EPOPRIMER 1 K
- Direttamente su acciaio privo di ruggine ed adeguatamente sgrassato con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela per applicazione a spruzzo:

LS112 SYNTOLACK MATT *(derivato da binder 29112)
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER oppure
00572 SYNTEX SS THINNER oppure
00552 LECHLEROID L THINNER

a peso e a volume
1000 parti
150-250 parti

*** La componente smalto è la stessa anche per i prodotti LS400 - LS401**

Viscosità di applicazione a 20°C: 17 - 18" Tazza FORD 4
Ø Ugello: 1,4 mm
Pressione: 4 Atm
N° mani: 2
Spessore consigliato: 40-50 µ
Riverniciabilità a 20°C: fino a 2 ore oppure dopo 48-72 ore a seconda dello spessore
Resa teorica: 1 l di miscela = 6 - 6,5 m² a 50 µ
1 kg di miscela = 5 - 5,5 m² a 50 µ
V.O.C. medio della miscela pronta all'uso: ~ 560 g/l

Preparazione della miscela per applicazione elettrostatica:

Additivare il prodotto con 0,5-2% di 09826 ADDITIVO ANTISTATICO.

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuor polvere: 20-30 min.

Maneggiabile: 2-3 h

In profondità: 5-6 gg.

OSSERVAZIONI

Nella scheda tecnica del Sistema Lechsys (n° 0389) è presente una tabella dove sono indicati dettagliatamente i rapporti di miscela per ottenere i prodotti a opacità intermedia **LS400 – LS401**, realizzabili miscelando lo smalto opaco **LS112 SYNTOLACK MATT** con lo smalto lucido **LS116 SYNTOLACK**.

Il grado di opacità finale ottenibile varia a seconda del colore realizzato, delle modalità applicative e di essiccazione.

Bisogna infatti considerare che:

- Con spessori più elevati, si ottengono finiture più lucide; viceversa con spessori più bassi, si ottengono finiture più opache.
- Se l'essiccazione dello smalto è accelerata a forno (mantenendo gli stessi spessori) si ottengono finiture più lucide.
- Le variazioni di tinta che si ottengono confrontando la stessa formula trasformata da lucida ad opaca, rientrano nella normalità di qualsiasi tipo di finitura modificata.

Nel prodotto **LS112 (29112) SYNTOLACK MATT** si raccomanda l'aggiunta dello specifico essiccativo **29297 LECHSYS SICCATIVE R** in ragione del 1%.

Per aumentare la resistenza, la rapidità d'essiccazione, l'ancoraggio diretto su lamiera e le durezza già dopo 24 ore, consigliamo di aggiungere il 10% (a peso e a volume) **29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER** da dosare al momento dell'uso.

La miscela deve essere utilizzata entro 4-6 ore a 20°C.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Syntolack sono disponibili a diversi livelli di opacità:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
LS112		LS400	LS401		LS116

SCHEDA TECNICA N° 0358-I

REV. 10/2019

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.