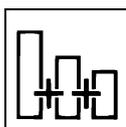
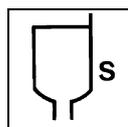


LS142 (29142) ISOLACK MATT LS403 (29403) ISOLACK GLOSSY



1000 ml +
250 ml +
250-300 ml

Pot life:
6-8 h a 20° C



18° TF4
a 20° C



Ø 1,4 mm
3-5 Atm
HVLP:
Ø 1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2-3



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 4-5 h
in profondità: 24 h
A forno a 60° C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto poliuretano bicomponente per applicazioni industriali a vari livelli di opacità.

UTILIZZO SPECIFICO

Finiture per macchine utensili, mobili metallici, minuterie varie, finiture industriali in genere.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo aspetto estetico
- Alto residuo secco
- Effetto uniforme
- Resistenza agli agenti atmosferici sottoposta alle condizioni elencate nelle note della scheda tecnica

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato sui seguenti fondi:

- LS107 (29107) EPOXYPRIMER
- LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC
- LS100 (29100) 1K FAST PRIMER
- LS105 (29105) HI-BUILD FILLER
- LS204 (29204) IS FILLER HBF
- LS106 (29106) ISOSEALER B/B
- LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Il prodotto è applicabile con apparecchiatura elettrostatica.

Preparazione della miscela:

a peso e a volume

LS142 ISOLACK MATT* (derivato da binder 29142)	1000 parti
29342** - 29343 (Industry) LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure 29360 INDURITORE NG1***	250 parti
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS	250-300 parti

*La componente smalto è la stessa anche per il prodotto LS403

**L'induritore 29342 è consigliato per cicli dove è richiesta un'elevata resistenza all'esterno

*** Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 6 - 8 ore

Viscosità di applicazione a 20°C: 18" Tazza FORD 4

Ø Ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,4 mm

Pressione: convenzionale 3 - 5 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm

N° mani: 2 - 3

Spessore consigliato: 50 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 8,5 - 9 m² a 50 µ

1 kg di miscela = 7,5 - 8 m² a 50 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Finiture Speciali IIB/e - COV pronto all'uso 840 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 550 g/l di COV**

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 20-30 min.

Maneggiabile: 4-5 ore

In profondità: 24 ore

A forno a 60°C

Per 30 min. (previo appassimento di 30 min. all'aria).

L'indurimento prosegue nei 3 - 4 gg. successivi fino a completa reticolazione.

OSSERVAZIONI

Nella scheda tecnica del Sistema Lechsys (N° 0389) è presente una tabella dove sono riportate le indicazioni per ottenere il prodotto a opacità intermedia LS403, realizzabile miscelando lo smalto opaco LS142 ISOLACK MATT con lo smalto lucido LS144 ISOLACK.

Il grado di opacità ottenibile varia a seconda del colore realizzato, delle modalità applicative e di essiccazione.

Bisogna infatti considerare che:

- Con spessori più elevati, si ottengono finiture più lucide; viceversa con spessori più bassi, si ottengono finiture più opache.
- Se l'essiccazione dello smalto è accelerata a forno (mantenendo gli stessi spessori) si ottengono finiture più lucide.
- Le variazioni di tinta che si ottengono confrontando la stessa formula trasformata da lucida ad opaca, rientrano nella normalità di qualsiasi tipo di finitura utilizzata.

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino ad un massimo del 5%.

Il prodotto è applicabile con apparecchiatura elettrostatica.

Nella gamma delle basi colorate Lechsys sono però disponibili colori di media resistenza ed economici tipo 29016-29023-29046-29044 che vengono di norma utilizzati per formulare le tinte legate al binder 29145.

Se si vogliono ottenere maggiori durabilità colorimetriche senza cambiare binder, si può operare come indicato nel manuale Lechsys pubblicato in Internet.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Isolack sono disponibili a diversi livelli di opacità:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
			LS142	LS403	LS144

SCHEDA TECNICA N° 0371-I
REV. 01/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.