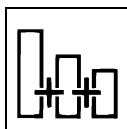
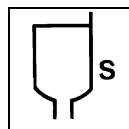


LS143 (29143) ACRYL 2K



1000 ml +
250 ml +
300-500 ml

Pot life a 20° C:
4 ore



15-16" TF4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile 6-8 ore
In profondità: 48 ore
A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto acrilico lucido a due componenti aderente direttamente al supporto per utilizzo interno ed esterno.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura in genere nell'industria del metallo e delle materie plastiche.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Elevato aspetto estetico
- Buona resistenza chimica
- Ottima resistenza al graffio
- Ottima aderenza su:
 - acciaio (il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi: protezione per effetto barriera)
 - acciaio inox
 - acciaio zincato (EG e HDG)
 - alluminio e sue leghe
 - ottone
 - zama
 - vetroresina (PRFV)
 - resine fenoliche e resine ureiche
 - nylon (PA)*
 - poliuretano (PUR)
 - fibra di carbonio

* Utilizzare induritore 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER nella stessa quantità del 29342 (25%).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio, alluminio e sue leghe, ottone e zama: Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite.

PRFV, fenoliche, ureiche, fibra di carbonio, PU e PA: Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
LS143 ACRYL 2K (derivato da binder 29143)	1000 parti
29342 LECHSYS ISOLACK HARDENER oppure	250 parti
29360 INDURITORE NG1*	
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	300-500 parti

*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 4 ore
Viscosità di applicazione a 20 °C: 15-16" Tazza FORD 4
Ø Ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,2 -1,4 mm
Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm
N° mani: 2
Spessore consigliato: 25 - 30 µ
Resa teorica: 1 l di miscela = 14 m² a 30 µ
1 kg di miscela = 12,5 m² a 30 µ
V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 520 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 30-40'
Maneggiabile: 6-8 ore
In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento per 30 min. a temperatura ambiente)

L'indurimento prosegue nei 3 - 4 gg. successivi

OSSERVAZIONI

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino al massimo del 5%.

N.B.: Per produzioni a tintometro si raccomanda di miscelare immediatamente il prodotto subito dopo l'aggiunta delle tinte base.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler MAP®.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

Per la realizzazione di tinte a più alta copertura per i colori **GIALLO, ARANCIO e ROSSO (GAR)** è disponibile il binder virtuale **29415 ACRYL 2K GAR**.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Acryl 2K sono disponibili a diversi livelli di opacità:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
	LS153	LS404	LS405	LS406	LS143

SCHEDA TECNICA N° 0397-I
REV. 10/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.