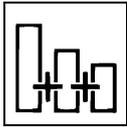
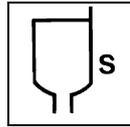


LS152 (29152) ACRYL 2K MATT



1000 ml +
200 ml +
350-400 ml

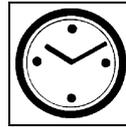
Pot life a 20° C:
4 ore



15-16° TF 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 6-8 ore
In profondità: 48 ore
A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto acrilico a due componenti di aspetto satin matt (15-35 gloss) aderente direttamente al supporto.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura in genere nell'industria del metallo e delle materie plastiche.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Aspetto uniformemente opaco.
- Facile applicabilità
- Elevato aspetto estetico
- Buona resistenza chimica
- Ottima aderenza su:
 - acciaio (il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi: protezione per effetto barriera)
 - acciaio inox
 - acciaio zincato (EG e HDG)
 - alluminio e sue leghe
 - ottone
 - zama
 - vetroresina (PRFV)
 - resine fenoliche e resine ureiche
 - nylon (PA) *
 - poliuretano (PUR)
 - fibra di carbonio

* Utilizzare induritore 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER nella stessa quantità del 29342 (20%).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio, alluminio e sue leghe, ottone e zama: Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite.

PRFV, fenoliche, ureiche, fibra di carbonio, PU e PA: Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso e a volume
LS152 ACRYL 2K MATT (derivato da binder 29152)	1000 parti
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure	200 parti
29360 INDURITORE NG1*	
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	350-400 parti

*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 4 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 15-16" TF 4

Ø Ugello: convenzionale 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm

Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

N° mani: 2

Flash-off tra le mani: 10-15 min. Questo tempo è indicativo e determinato dal risultato applicativo dipendente da fattori quali tipo di ugello, spessori applicati, catalizzatori e diluenti impiegati. E' buona regola constatare la parziale opacizzazione del film prima di applicare la mano successiva.

Spessore consigliato: 25-30 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 14 m² a 30 µ; 1 kg di miscela = 12,5 m² a 30 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 500 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C

Fuori polvere : 30-40 min.

Maneggiabile: 6-8 ore

In profondità : 48 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento di 30 min. all'aria)

L'essiccazione prosegue nei 3 - 4 gg. successivi. Le caratteristiche prestazionali complete si ottengono dopo 15 gg. di essiccazione all'aria a 20°C.

OSSERVAZIONI

Il grado di opacità varia a seconda del colore realizzato, delle modalità applicative e di essiccazione.

Bisogna infatti considerare che:

- Con spessore più elevati, si ottengono finiture più lucide; viceversa con spessori più bassi, si ottengono finiture più opache;
- Se l'essiccazione dello smalto è accelerata a forno (mantenendo gli stessi spessori) si ottengono finiture più lucide di 15 ± 5 gloss;
- Le variazioni di tinta che si ottengono confrontando la stessa formula trasformata da lucida ad opaca, rientrano nella normalità di qualsiasi tipo di finitura utilizzata.

Volendo ottenere una finitura più lucida, aggiungere 29143 a svantaggio del 29152 (un aumento del 10% di 29143 a svantaggio del 29152 si ottiene un aumento di circa 20 ± 5 gloss).

Nel periodo invernale per accelerare l'essiccazione all'aria aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino al massimo del 5%.

N.B.: si raccomanda di miscelare immediatamente il prodotto subito dopo l'aggiunta delle tinte base.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler Explorer.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

**SCHEDA TECNICA N° 0407-I
REV. 01/2022**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.