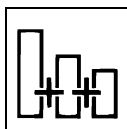
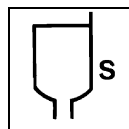


# LS152 (29152) ACRYL 2K MATT



1000 ml +  
200 ml +  
350-400 ml

Topfzeit bei 20° C:  
4 Stunden



15-16° FB4  
bei 20° C



Ø 1,4 mm  
4 Atm  
HVL P:  
Ø 1,2-1,4 mm  
2-2,5 Atm  
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20° C  
bearbeitbar nach:  
6-8 Stunden  
Durchtrocknung:  
48 Stunden  
Ofentrocknung bei 60° C  
30 Minuten

## BESCHREIBUNG

2K seidenmatter (15-35 Gloss) Acryllack mit direkter Haftung.

## ANWENDUNGSGEBIET

Industrielle Lackierungen von Metall- und Kunststoffobjekten.

## EIGENSCHAFTEN

- Gleichmäßig matter Effekt
- Leichte Verarbeitung
- Ausgezeichnetes optisches Aussehen
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute Haftung auf:
  - Stahl (das Produkt enthält keine antikorrosive Pigmente: der Schutz wird durch Barrierewirkung gegeben)
  - Edelstahl
  - Galvanisiertem und verzinktem Stahl
  - Aluminium und Leichtlegierungen
  - Messing
  - Zink-Aluminiumlegierungen
  - GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff)
  - Phenol Kunstharzen
  - Harnstoffharzen
  - PA (Nylon) \*
  - PUR
  - Kohlenstofffaser

\* Den Härter 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER in der gleichen Menge wie des 29342 (20%) verwenden.

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

**Stahl, Aluminium und entsprechende Legierungen, Messing und Zink-Aluminium Legierungen:**

Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW gut entfetten. Mit Schleifpad (Scotch-Brite) anschleifen.

**GFK, Phenol- und Harnstoffharze, Kohlenstofffaser, PU und PA:** Mit 00617 PLASTIC CLEANER entfetten.

## VERARBEITUNG

Lackieren.

### Mischungsverhältnis:

	Gewicht und Volumen
LS152 ACRYL 2K MATT (aus Binder 29152 gemischt)	1000 Teile
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (Härter) oder 29360 INDURITORE NG1 (Härter)	200 Teile
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)	350-400 Teile

Topfzeit bei 20°C: 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 15" -16" FB4

Ø Spritzdüse: 1,4 mm; HVLP: 1,2 - 1,4 mm

Spritzdruck: 4 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

Spritzgänge: 2

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 10-15 Min. Diese Zeitangabe ist ein Anhalt und vom Applikationsergebnis bestimmt, das von Faktoren wie Spritzdüse, Filmschichtdicke, angewandten Härtern und Verdünnern abhängig ist. Es ist eine gute Regel, die Teilmattierung des Films abzuwarten, bevor der nachfolgende Gang aufgetragen wird.

Empfohlene Schichtdicke: 25 -30 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1L Mischung = 14 m<sup>2</sup> bei 30 µ; 1 Kg Mischung = 12,5 m<sup>2</sup> bei 30 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 500 g/l

---

### TROCKNUNG

#### Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei: 30-40 Min.

Klebefrei - bearbeitbar: 8 -10 Stunden

Durchtrocknung: 48 Stunden

#### Ofentrocknung bei 60°C

30 Minuten (nach 30 Minuten Luftabdunsten bei Raumtemperatur).

Die vollständige Aushärtung erfolgt in den folgenden 3 - 4 Tagen. Die kompletten Funktionskennwerte können nach 15 Tagen Lufttrocknung bei 20°C erreicht werden.

---

### BEMERKUNGEN

Der Glanzgrad ist von der Farbe, dem Applikations- und Trocknungsverfahren abhängig.

Man muss folgendes beachten:

- Höhere Schichtdicken erreichen höhere Glanzgrade, dagegen erreichen geringere Schichtdicken niedrigere Glanzgrade.
- Die Ofentrocknung ermöglicht es, höhere Glanzgrade zu erzielen.
- Farbunterschiede jeglicher Rezeptur bleiben für Matt- und Glanzfarbtöne innerhalb Toleranzgrenzen.

Um einen glänzenderen Film und eine Glanzgraderhöhung von 20±5 zu erreichen, eine 10%ige Zugabe von 29143 als Ersatz für 29152 zusetzen.

Um im Winter die Lufttrocknung zu beschleunigen, 5% (max.) 09167 SPEED-O-DRY zusetzen.

**N.B.: Es empfiehlt sich, das Produkt gleich nach der Zugabe der Basisfarben sofort zu untermischen.**

**Farbformulierungen, die die Basisfarben 29044 und 29046 enthalten, dürfen AUSSCHLIESSLICH zum Lackieren von NICHT direkt dem Sonnenlicht ausgesetzten Untergründen eingesetzt werden. Für dem Sonnenlicht direkt ausgesetzte Untergründe setzen Sie bitte die im Lechler Explorer verfügbaren alternativen Formulierungen (High Resistance oder Bleifreie Rezeptur / High Cover) ein.**

**Der Einsatz des UV Plus Additive 33333 (bis zu 5% im Decklack) dient zur Verbesserung der Beständigkeit letzterer Formulierungen gegen direkte Sonnenstrahlung.**

### TECHNISCHES MB Nr. 0407-D STAND 11/2019

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.