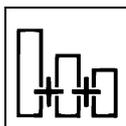


LS156 (29156) ACRYL 2K EFB



1000 ml +
200 ml +
0-300 ml

Pot life a 20° C:
4 ore



Ø 1,4-2,5 mm
1-5 Atm
N° mani: 2
1ª ad effetto liscio
2ª ad effetto bucciato



Ad aria a 20° C
Maneggiabile 6-8 ore
In profondità : 48 ore
A forno a 60°C:
30 min.

DESCRIZIONE

Smalto acrilico bicomponente ad effetto bucciato aderente direttamente al supporto.

UTILIZZO SPECIFICO

Finiture per macchine utensili, minuterie e supporti ferrosi in genere.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Buona brillantezza
- Ottima resistenza chimica ed agli agenti atmosferici
- Ottima durezza superficiale
- Ottima aderenza diretta su:
 - acciaio (il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi: protezione per effetto barriera)
 - acciaio inox
 - acciaio zincato (EG e HDG)
 - alluminio e le sue leghe
 - ottone
 - bronzo
 - zama
 - vetroresina (PRFV)
 - resine fenoliche e resine ureiche
 - nylon (PA)*
 - poliuretano (PUR)

* Utilizzare induritore 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER a pari peso.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio, acciaio zincato, alluminio e sue leghe, ottone, bronzo e zama: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite.

PRVF, fenoliche, ureiche, PU e PA: sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso	a volume
LS156 ACRYL 2K EFB (derivato da binder 29156)	1000 g	1000 ml
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oppure	150 g	200 ml
29360 INDURITORE NG1 *		
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	0-250 g	0-300 ml

*Vedi OSSERVAZIONI

Pot life a 20 °C: 4 ore

Ø ugello: da 1.4 mm in su per pistole con serbatoio sotto pressione
da 1.7 a 2.5 mm per pistole a caduta

Pressione: 1-2 Atm per bucciatore grosse
4-5 Atm per bucciatore fini

N° mani: 1ª mano di prodotto diluito al 25-30% (effetto liscio)

2ª mano dopo 15 min. di appassimento, applicare il prodotto con diluizione 0-5% per ottenere la bucciatore desiderata.

Spessore consigliato: 75 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 7.5 - 8 m² a 75 µ

1 kg di miscela = 6 - 6.5 m² a 75 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 430 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 20-30 min.

Maneggiabile: 6-8 h

In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

30 min. (previo appassimento per 30 min. a temperatura ambiente)

L'indurimento prosegue nei 3-4 gg. successivi fino a completa reticolazione.

OSSERVAZIONI

Per supporti in PVC rigido e ABS si consiglia una miscela 1:1 fra ACRYL 2K e ACRYL 1K. La miscela deve essere catalizzata al 10% con 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER.

Nel periodo invernale, per accelerare l'essiccazione all'aria, aggiungere 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE fino al massimo del 5%.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler Explorer.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

29360 INDURITORE NG1 è un induritore con monomeri liberi < 0,1 % in ottemperanza alla restrizione REACH sull'utilizzo di diisocianati all'interno della Comunità Europea (regolamento UE 2020/1149). Prodotto Speciale disponibile su richiesta.

SCHEDA TECNICA N° 0446-I

REV. 01/2022

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.