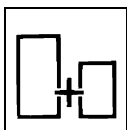
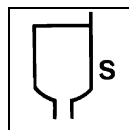


LS158 (29158)
ACRYL 1K MATT
LS407 (29407) ACRYL 1K SATIN MATT
LS408 (29408) ACRYL 1K SEMI GLOSSY
LS409 (29409) ACRYL 1K GLOSSY



1000 ml +
350-600 ml



18-20° TF4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20° C:
Maneggiabile: 10 min.
In profondità: 4 ore
A forno a 60° C:
20 min.

DESCRIZIONE

Smalto acrilico monocomponente a vari livelli di opacità.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di manufatti industriali in genere ed in particolare per la verniciatura diretta di PVC, ABS e Polistirolo rigido (PS).

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Rapidissima essiccazione all'aria
- Ottimo aspetto estetico
- Elevata adesione diretta su PVC, ABS
- Adesione diretta su PS (non espanso) se diluito con diluente specifico (00587 PS THINNER)
- Adesione diretta su metacrilato (Plexiglas), solo dopo prove preliminari

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

PVC/ABS/PS: Sgrassare accuratamente con 00617 PLASTIC CLEANER

Acciaio e Manufatti industriali: Applicare in ciclo S/S e B/B su primers epossidici, epossivinilici, epossiacrilici e sintetici della linea Lechsys (tranne LS103 (29103) SYNTOPRIMER che dà un'adesione precaria alla sovrapposizione dello smalto).

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

LS158 ACRYL 1K MATT* (derivato da binder 29158)
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS o
00587 PS THINNER ** oppure
00602 PS THINNER EXTRA ***

a peso e a volume
1000 parti
350-450 parti
500-600 parti
500-600 parti

* La componente smalto è la stessa anche per i prodotti LS407 – LS408 – LS409

**Diluente specifico per adesione diretta su PS

*****Diluyente specifico per adesione diretta su PS solo per paesi extra CEE - Prodotto speciale – Disponibile su richiesta**

Viscosità della miscela a 20° C: 18-20" TF 4

Temperatura di applicazione consigliata: maggiore di 5°C e minore di 30°C

Ø Ugello: 1,4 mm

Pressione aria: 4 Atm

N° di mani: 2

Flash-off tra le mani: 10-15 min. Questo tempo è indicativo e determinato dal risultato applicativo dipendente da fattori quali tipo di ugello, spessori applicati, catalizzatori e diluenti impiegati. E' buona regola constatare la parziale opacizzazione del film prima di applicare la mano successiva.

Spessore consigliato: 30-40 µ

Resa teorica: 1 kg di miscela = 7 m² a 40 µ

1 l di miscela = 7,5 m² a 40 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 650 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20° C

Fuori polvere: 5-7 min.

Maneggiabile: 10 min.

In profondità: 4 h

A forno a 60°C

20 min.

OSSERVAZIONI

Nella scheda tecnica del Sistema Lechsys (n° 0389) è presente una tabella dove sono indicati dettagliatamente i rapporti di miscela per ottenere i prodotti a opacità intermedia LS407 – LS408 – LS409, realizzabili miscelando lo smalto opaco LS158 ACRYL 1K MATT con lo smalto lucido LS157 ACRYL 1K.

N.B.: Per produzioni a tintometro si raccomanda di miscelare immediatamente il prodotto subito dopo l'aggiunta delle tinte base.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler MAP® o Explorer®.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

TABELLA MATT & GLOSS

Gli smalti della linea Acryl 1K sono disponibili a diversi livelli di opacità:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
	LS158	LS407	LS408	LS409	LS157

SCHEDA TECNICA N° 0463-I REV. 02/2020

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.