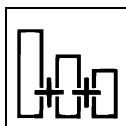
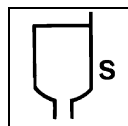


# LS164 (29164) ACRIPROF UHS



1000 g +  
500 g +  
50-150 g



23-25° DIN 4  
a 20°C



Ø 1,2-1,5 mm  
N° mani: 2  
Pressione: 3,5/4,0 Atm



Ad aria a 20°C  
Maneggiabile: 12 ore  
In profondità: 24 ore

Pot life a 20°C  
2 ore

Cottura a forno:  
30 min. a 60°C

## DESCRIZIONE

Smalto acrilico bicomponente ultra alto solido.

## UTILIZZO SPECIFICO

Per veicolato industriale, autocarri, celle frigorifere, industria in genere.

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottimo aspetto estetico
- Elevata verticalità
- Alta resistenza alla luce
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Ottima copertura
- Basso valore di VOC

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Idoneo su fondi epossidici o acrilici sia in ciclo S/S che in ciclo B/B.

## APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico, in AIR MIX oppure AIRLESS

### Preparazione della miscela:

LS164 ACRIPROF UHS (derivato da binder 29164)  
29364 ACRIPROF UHS HARDENER o  
29316 ACRIPROF UHS HARDENER AIRLESS o  
29397 ACRITOP ULTRA HS FAST HARDENER \*  
00825 (standard) - 00824 (slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER o  
00653 AIRLESS THINNER

### a peso e a volume

1000 parti  
500 parti  
500 parti  
500 parti  
50-150 parti  
150 parti

\*Per utilizzo a basse temperature

Pot life a 20°C con catalizzatori 29364-29397: 2 ore  
Pot life a 20°C con catalizzatore 29316: 4 ore

Viscosità di applicazione a 20°C: 23-25" DIN 4

Ø ugello applicazione pneumatica: 1,2 / 1,5 mm  
Ø ugello applicazione Airless: 0,09 pollici

Pressione applicazione pneumatica: 3,5 / 4,0 Atm  
Pressione applicazione Airless: 120 Atm

N° mani: 2

Intervallo tra le mani applicazione pneumatica: 5 minuti  
Intervallo tra le mani applicazione Airless: 30-40 minuti

Spessore consigliato con applicazione pneumatica: 50-60 µ  
Spessore consigliato con applicazione Airless: 60-70 µ

Resa teorica: 1 kg di miscela = 7,5 m<sup>2</sup> a 60 µ  
1 lt. di miscela = 8,6 m<sup>2</sup> a 60 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finiture (Topcoat) IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l**  
**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 420 g/l di COV**

---

## **ESSICCAZIONE**

### **Ad aria a 20°C:**

Fuori polvere: 20 min.  
Maneggiabile: 12 ore  
In profondità: 24 ore

### **A forno:**

Appassimento: 20°C per 20 minuti  
Appassimento supplementare per applicazione Airless: 20°C per 45-60 min.  
Cottura: 30 min. a 60°C

La completa reticolazione avviene dopo alcuni giorni.

---

## **SOVRAPPLICAZIONE**

La finitura LS164 (29164) ACRIPROF UHS è sovrapplicabile con la trasparente 96230 TIXO KLARLACK 09 e con se stessa fra le 2 e le 72 ore. L'adesione è conforme in tutti i casi ed è nastrabile dopo 48 ore se sovrapplicata con la trasparente 96230, dopo 30 ore se sovrapplicata con se stessa.

---

## **NOTE**

**In Airless è possibile ottenere film più distesi aumentando la percentuale di diluizione fino al 20% di 00653.**

**L'uso dell'Additivo UV Plus Additive 33333 (fino al 5% sulla finitura) permette di incrementare la resistenza alla luce solare.**

## **SCHEDA TECNICA N° 0661-I** **REV. 09/2013**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.