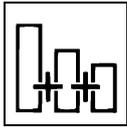
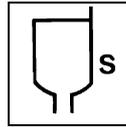


LS170 (29170) EPODUR



1000 ml +
200 ml +
200-250 ml

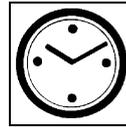
Pot-life a 20° C:
7 ore



20" DIN 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2-3



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 5-6 h
In profondità: 48 h
A forno a 60°C:
60 min.

DESCRIZIONE

Smalto epossivinilico a due componenti lucido.

UTILIZZO SPECIFICO

Nel settore Industria, l'applicazione degli smalti EPODUR si può effettuare praticamente su qualsiasi supporto e dove occorrono ottime resistenze chimiche e non siano necessarie resistenze all'esterno.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottima durezza ed aderenza.
- Eccezionale resistenza nei confronti degli aggressivi chimici in genere e dei solventi (oli e grassi minerali, vegetali ed animali, acidi, alcali, solventi organici, ecc.) in normali condizioni di concentrazione e di esposizione.
- Buona aderenza su vetro (per arredamento).
- Eccezionale brillantezza.
- Non contiene pigmenti anticorrosivi, pertanto su acciaio offre una protezione per effetto barriera.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Supporti metallici: applicare 1 mano di EPOXYPRIMER. E' possibile applicare direttamente EPODUR.

Su supporti porosi quali **cemento o legno**, applicare la prima mano molto diluita.

Vetro: Sgrassare perfettamente con 00617 PLASTIC CLEANER.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

a peso e a volume

LS170 EPODUR (derivato da binder 29170)	1000 parti
29376-29377 (Fast) LECHSYS EPODUR HARDENER	200 parti
00516 LECHSYS EPODUR THINNER	200-250 parti

Per avere l'adesione su vetro aggiungere 2% di 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (vedere Scheda Tecnica N° 0544).

Pot-life a 20 °C: 7 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20" DIN 4

Ø ugello: 1,4 mm; HVLP: 1,3 - 1,4 mm

Pressione: 4 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

N° mani: 2 - 3

Spessore consigliato: 50-60 μ
Resa teorica: 1 l di miscela = 8,5 - 9 m² a 50 μ
1 kg di miscela = 7,5 - 8,5 m² a 50 μ
V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 550 g/l

Per l'applicazione a pennello le proporzioni di miscela con il catalizzatore rimangono invariate, mentre è opportuno limitare le aggiunte del diluente al 5 - 10%.

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 30-40 min.

Maneggiabile: 5 - 6 ore

In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

60 min. (previo appassimento per 30 min.)

L'essiccazione prosegue nei 3-4 gg. successivi.

L'essiccazione a forno può provocare nel bianco e nelle tinte chiare un certo ingiallimento della pellicola, non rilevabile quando l'essiccazione viene effettuata a temperature inferiori ai 50°C.

OSSERVAZIONI

È importante tener presente che la regolare essiccazione della pellicola dello Smalto EPODUR ad aria deve avvenire con temperature non inferiori ai 15 - 18 °C. In caso di temperature più basse, oltre a richiedere un tempo enormemente più lungo per la sola essiccazione superficiale, la pellicola dello Smalto EPODUR non può raggiungere le sue caratteristiche di resistenza chimica.

In caso di esposizione alle intemperie (raggi solari) le superfici verniciate con gli Smalti EPODUR, come tutti gli epossidici sono soggette a sfarinare, mentre le tinte chiare possono presentare un certo ingiallimento nel tempo.

Il prodotto catalizzato e diluito può essere applicato con apparecchiature elettrostatiche.

SCHEDA TECNICA N° 0377-I

REV. 08/2013

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.