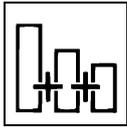


LS179 (29179) EPOXYLACK EFFEKT

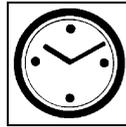


1000 ml +
333 ml +
0-200 ml

Pot life a 20° C:
5-6 ore



Ø 1,8-2,5 mm
2-4 Atm
N° mani: 1-2



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 5-6 h
In profondità: 48 ore
A forno a 60°C:
60 min.

DESCRIZIONE

Smalto epossivinilico strutturato ad effetto gofrato.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di macchine per ufficio, apparecchiature industriali, manufatti in fusione di ghisa ed alluminio ed in genere oggetti che non rimangono all'esterno.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottima adesione su acciaio (il prodotto non contiene pigmenti anticorrosivi: protezione per effetto barriera), lamiera zincata, vetroresina, ghisa, alluminio e cemento, purché preventivamente sgrassati e puliti.
- Finitura ad effetto gofrato resistente al graffio, agli aggressivi chimici ed ai solventi, in grado di mascherare le irregolarità del supporto.
- Assenza di formazione di "sfumo" (pulviscolo di spruzzatura).
- Buon residuo secco e buona resa.
- Rapida essiccazione.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Supporti metallici: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

A spruzzo

Preparazione della miscela:

	A peso	A volume
LS179 EPOXYLACK EFFEKT (derivato da binder 29179)	1000 g	1000 ml
29379 LECHSYS EPOXYLACK HARDENER	250 g	333 ml
00516 EPODUR THINNER	0 - 150 g	0 - 200 ml

Pot life della miscela a 20 °C: 5 - 6 ore

Applicazione a spruzzo con ugello di mm. 1,8 - 2,5 a pressione di ca. 2 - 4 Atm.

La finitura si può realizzare in due modi:

- **Su superfici abbastanza lisce:** si effettua dapprima una copertura uniforme, senza badare all'effetto gofrato, spruzzando il prodotto catalizzato e diluito aggiungendovi ca. il 20% di 00516 EPODUR THINNER (come se si trattasse di uno smalto normale). Dopo 15-20', quando cioè questa mano è appassita, si procede all'applicazione della mano ad effetto gofrato, utilizzando il prodotto catalizzato e diluito in funzione dell'effetto gofrato desiderato.

· **Su superfici piuttosto irregolari:** si applicano una o più mani di prodotto catalizzato e non diluito, fino ad ottenere l'effetto uniforme desiderato.

Spessore consigliato: 75 µ (media)

Resa teorica: 1 l di miscela = 8 - 9 m² a 75 µ

1 kg di miscela = 6 - 6,5 m² a 75 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 380 g/l

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 30 min.

Maneggiabile: 5 - 6 ore

In profondità: 48 ore

A forno

Dopo appassimento ad aria per circa 20 – 30 min., 60 min. a 60 °C opp. 30 min. a 80 °C.

L'indurimento prosegue nei 3 - 4 gg. successivi fino a completa reticolazione.

OSSERVAZIONI

Per le condizioni di spruzzatura è da notare che ugelli piccoli e pressioni relativamente alte, favoriscono la grana fine e distinta, mentre ugelli grossi e pressioni basse favoriscono la grana grossa.

È importante tenere presente che la regolare essiccazione della pellicola dello Smalto EPOXYLACK EFFEKT ad aria deve avvenire con temperature non inferiori ai 15 - 18 °C. In caso di temperature basse, oltre a richiedere un tempo enormemente lungo per la sola essiccazione superficiale, la pellicola dello Smalto EPOXYLACK EFFEKT non può raggiungere le sue caratteristiche di resistenza chimica.

In caso di esposizione alle intemperie (raggi solari) le superfici verniciate con gli Smalti EPOXYLACK EFFEKT, come tutti gli epossidici sono soggette a sfarinare, mentre le tinte chiare possono presentare un certo ingiallimento nel tempo.

N.B.: Le latte di convertitore prepesato permettono di realizzare pezzature finite di 3 lt. o 15 lt.

SCHEDA TECNICA N° 0438-I

REV. 10/2014

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.