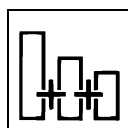
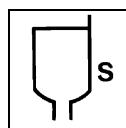


LS204 (29204) IS FILLER HBF



1000 ml +
250 ml +
150-200 ml

Pot life a 20°C:
da 30 min. a 3,5 ore ca.



20-25° TF 4
a 20° C



Ø 1,5-1,7 mm
2-2.5 Atm

N° mani: 2-3



Isolante: 60-90 µ
Riempitivo: 120-180 µ



Carteggiabile:
3-8 h a 20° C
oppure
15-30 min. a 60° C

DESCRIZIONE

Fondo poliaccrilico HS bicomponente ad alto potere riempitivo.

UTILIZZO SPECIFICO

Riempitivo e isolante per tutti i lavori in carrozzeria industriale e nell'industria, per cicli di verniciatura in secco su secco.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Rapidità di essiccazione.
- Ottima carteggiabilità.
- Ottimo potere riempitivo.
- Buon potere isolante.
- Basso assorbimento degli Smalti di finitura.
- Alto residuo solido.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Stucco poliestere a spatola:

Finire con carta P120-180-240 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio, lamiera zincata, alluminio:

Applicare 1-2 mani di 1K FAST PRIMER.

Verniciature preesistenti, particolari nuovi trattati con cataforesi, PRFV (vetroresina):

Carteggiatura e sgrassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW. È sconsigliata l'applicazione su verniciature termoplastiche o sensibili ai solventi.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a volume	a peso
LS204 IS FILLER HBF (derivato da binder 29204)	1000 ml	1000 g
29355-29356 (Fast)-29357 (Slow) LECHSYS ACRITOP HARDENERS	250 ml	160 g
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS	150-200 ml	100-200 g

	29355	29357	29356
Pot life a 20 °C	ca. 2 h	ca. 3,5 h	ca. 30 min.

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20-25" Tazza FORD 4
Ø Ugello: 1,5-1,7 mm
Pressione: 2-2,5 Atm (al calcio dell'aerografo)
N° mani: Riempitivo 2-3 mani; Isolante 2 mani
Intervallo tra le passate: 5-8 min.
Spessore consigliato: Riempitivo 120-180 µ; Isolante 60-90 µ
Resa teorica: 5.9 m² per 1 kg di miscela a 50 µ; 7.5 m² per 1 l di miscela a 50 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer- Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 490 g/l di COV

ESSICCAZIONE

	29355		29357		29356	
Ad aria a 20°C (T. supporto):	Isolante	Riempitivo	Isolante	Riempitivo	Isolante	Riempitivo
Maneggiabile	40 min.		40 min.		20 min.	Non
Carteggiabile	6 ore	8 ore	8 ore	10 ore	3 ore	consigliato
A forno a 60 °C (T. supporto):						
Carteggiabile	30 min.		45 min.		15 min.	

CARTEGGIATURA

Finiture monostrato

A secco con grana P320 (roto-orbitale)
Ad umido con grana P500

Finiture doppio strato

A secco con grana P400 (roto-orbitale)
Ad umido con grana P600-800

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

Smalti poliuretanic LECHSYS tipo ISOLACK e poliaccrilici tipo ACRITOP, LS190 (29190) BASECOAT, BASE OPACA del sistema LECHSYS EFFECT

NOTE

Essendo la composizione esente da cromati, si raccomanda la realizzazione di formulazioni NON contenenti le T.B. 29011, 29012 e 29026, in quanto contenenti cromato di piombo che porterebbe il prodotto finale a perdere le caratteristiche di atossicità.
Ricerca la formulazione da riprodurre alla Casa SOTTOTINTE-UNDERCOATS sul Lechler MAP® o Explorer®, scegliendo la tonalità nella cartella dedicata.

SCHEMA TECNICA N° 0581-I
REV. 06/2017

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.