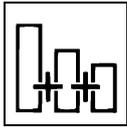
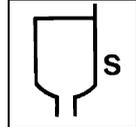


## LS947 (29947) 2K PLASTICGRIP



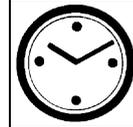
1000 ml +  
200 ml +  
1000 ml



13" CF 4  
a 20°C



Ø 1,2 mm  
N° mani: 2-3  
Pressione: 3,5 Atm



Essiccazione  
ad aria a 20°C  
Maneggiabile: 20 min.  
In profondità : 48 ore  
A forno:  
30 min. a 80°C oppure  
45 min. a 60°C  
Reticolazione completa:  
7gg

### DESCRIZIONE

Finitura acrilica monostrato ad effetto anodizzato per verniciature METALLIZZATO – MICALIZZATO - PASTELLO.

### UTILIZZO SPECIFICO

Per verniciature di particolari interno auto e manufatti industriali in genere, particolari per elettrodomestici ed arredamento in ambito indoor.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicazione
  - Effetto di finitura anodizzato (vedi campionari MASTER CHROMA EFFECT, CUBE)
  - Ottima adesione su ABS, PC/ABS
  - Ottima adesione su PVC (sempre consigliato test di adesione)
  - Buona adesione su leghe di alluminio (applicazioni indoor)\*
  - Buona adesione su vetro piano (applicazioni indoor: consigliato test di adesione)
  - Aspetto satinato uniforme
  - Ottima resistenza al graffio e all'abrasione
  - Omologato per l'indotto elettrodomestico ed interno auto
- \*altre leghe metalliche non ferrose (applicazioni indoor: effettuare test di adesione)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**ABS, PC/ABS, PVC:** Sgrassare con 00617 PLASTIC CLEANER, spolverare e soffiare con aria ionizzata per eliminare le cariche elettrostatiche.

**Leghe di alluminio:** Sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e pagliettare con Scotch Brite oppure fare riferimento alle **Istruzioni Tecniche Preparazione dei Supporti Metallici ed Assimilabili alla Verniciatura, Legge leggere, punto 1**, disponibili nel Manuale Lechsys.

Per applicazioni in ambienti con un elevato livello di umidità, dopo la preparazione del supporto, prevedere sempre l'applicazione di 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO.

**Vetro piano:** Determinare lato atmosferico\*, sgrassare accuratamente con 00617 PLASTIC CLEANER

\*Bohle TinCheck BO5164615

### APPLICAZIONE

A spruzzo pneumatico.

#### Preparazione della miscela:

LS947 2K PLASTICGRIP (derivato da binder 29947)  
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER  
00527 PC THINNER

#### a peso e a volume

1000 parti  
200 parti  
1000 parti

Per avere aderenza su vetro aggiungere 2% di 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (vedere Scheda Tecnica n° 0544)

Pot life a 20°C : 4 ore

Viscosità di applicazione a 20°C: 13" CF 4

Temperatura di applicazione consigliata: maggiore di 5°C e minore di 30°C

Ø Ugello: 1,2 mm

Pressione: 3,5 Atm

N° mani: 2-3

Spessore consigliato: 15-25 µ

Resa teorica: 1 kg di miscela = 8,3 m<sup>2</sup> a 25 µ

1 l di miscela = 7,2 m<sup>2</sup> a 25 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: 730 g/l

---

## ESSICCAZIONE

### Ad aria a 20°C

Fuori polvere: 5 min.

Maneggiabile: 20 min.

In profondità: 48 ore

Reticolazione completa dopo 7 gg.

### A forno

Appassimento: 10' a 20°C

Essiccazione: 30 min. a 80°C oppure

45 min. a 60°C

Reticolazione completa dopo 7 gg.

---

## OSSERVAZIONI

L'uso dell'Additivo UV Plus Additive 33333 (fino al 5% sulla finitura) permette di incrementare la resistenza per applicazioni all'interno esposte indirettamente alla luce solare.

**SCHEDA TECNICA N° 0516-I**

**REV. 10/2016**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.