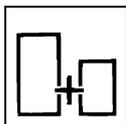
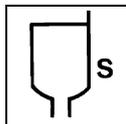


# MA380 - MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT KIT



1000 ml +  
1000 ml

Tempo di utilizzo  
a 20°C e 50% U.R.:  
30 min.



14-16" DIN4  
a 20°C



Alto trasferimento  
Ø 1,2 - 1,3 mm  
HVLP:  
Ø 1,1-1,3 mm

N° mani:  
½+1 o 2



Ad aria 20-25°C,  
50-60% U.R. o  
15-20°C, 80-90% U.R.:  
Maneggiabile: 40 min.  
**Lucidabilità: 2 ore**

## DESCRIZIONE

Trasparente ad ultra alto solido (VOC < 350 g/l) con tecnologia "Air Tech" a due componenti fornito in KIT A + B.

## UTILIZZO SPECIFICO

Trasparente per finiture di alta qualità doppio strato micallizzate, metallizzate e pastello, studiata per ritocchi e rifacimenti parziali in carrozzeria di autoriparazione con ciclo di essiccazione all'aria.

Particolarmente adatta per piccoli interventi, velocizzando il ciclo di lavoro e massimizzando il risparmio energetico ed il consumo di prodotto.

Utilizzabile anche come prodotto rigenerante per lenti in policarbonato delle calotte fari.

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità ed ottima dilatazione
- Elevato rendimento (20% superiore ad un Trasparente UHS tradizionale)
- Eccellente rapidità di essiccazione all'aria
- Importante riduzione dei costi nel ciclo di essiccazione (nessun consumo energetico)
- Ottima durezza e buon scivolo superficiale
- Ottima brillantezza
- Elevata rapidità di esecuzione del ciclo di riparazione; film lucidabile dopo 2h (20°C e 50-60% U.R.)
- Ottima adesione su lenti in policarbonato
- Basso impatto ambientale, emissioni molto ridotte per VOC prodotto <350 g/l e mancato uso del forno

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Superfici già verniciate solo con le seguenti basi opache:**

- HYDROFAN Basecoat attivato al 7% con HH981 HYDROFAN BC EASY ACTIVATOR (vedi scheda tecnica dedicata) oppure
- BSB Basecoat attivato al 5% con 00362 HS HARDENER MEDIUM (solo per usi consentiti dalla Dir. 2004/42/CE).

**Superfici originali O.E.M.** (zona di sfumatura e chiusura del ciclo): preparare adeguatamente il supporto seguendo le indicazioni riportate nel **Ciclo di Verniciatura n° CV036**.

**Lenti in policarbonato di fari auto:** per la preparazione del supporto seguire attentamente le indicazioni riportate nella scheda di ciclo n° CV039.

## APPLICAZIONE

A spruzzo convenzionale, alto trasferimento e HVLP.

### Preparazione della miscela:

MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT  
MH380 MACROFAN AIRTECH UHS HARDENER

**a peso e a volume**  
1000 parti  
1000 parti

## IMPORTANTE

**Periodo Estivo;** viste le caratteristiche di rapidità del prodotto, in particolare in presenza di elevata umidità, si raccomanda di preparare la miscela solo immediatamente prima dell'uso evitando tempi morti.

**Periodo Invernale;** vista la bassa viscosità della miscela si raccomanda di conservare il prodotto a temperatura ambiente (18-20°C) così da mantenere invariate le caratteristiche di verticalità della miscela pronta allo spruzzo.

Tempo di utilizzo a 20°C e 50% U.R.: 30 min.

Viscosità di applicazione a 20°C: 14-16" DIN4

Ø ugello: convenzionale alto trasferimento 1.2- 1.3 mm; HVLP: 1.1-1.3 mm

Pressione aria: come consigliato dal produttore

Resa teorica: 11,7 m<sup>2</sup> per 1 kg di miscela a 40 µ; 12 m<sup>2</sup> per 1 lt di miscela a 40 µ

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finitura- Trasparenti IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l**

Cicli consigliati	Spot Repairs (1 /2 pannelli)	Fianchi e parti estese (3 /4 pannelli - cofano)	Fari o particolari in fibra di carbonio
Spessore film secco	30-40 micron	35-50 micron	45-60 micron
Applicazione	1 mano leggera + 1 mano uniforme in rapida successione	1 mano uniforme e in rapida successione una 2a mano regolare	2 mani uniformi
Flash-off tra le mani	nessuno	5-10 minuti	2- 5 minuti
Flash-off finale	nessuno	nessuno	nessuno

Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 350 g/l di COV

**ESSICCAZIONE**

Ad Aria a 20-25°C e U.R. 50-60% o 15-20°C e U.R. 80-90%

<i>Fuori polvere</i>	<i>Maneggiabile</i>	<i>Lucidabile</i>	<i>In profondità</i>
15 min.	40 min.	2 ore	6 ore

A forno: non consigliata, ma eventualmente possibile

A 60°C	A 50°C
10 min.	15 min.

Lampade IR: non consigliate

L'essiccazione si completa nelle 48 h successive

**LUCIDABILITÀ**

Nota: prima di lucidare utilizzare carte molto fini per eliminare imperfezioni.

Dopo 2 h a 20°C e 50% U.R. è possibile procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish Lechler (Vedere Schede Tecniche Cicli di lucidatura N° CL13 e seguenti).

ATTENZIONE: dopo 24 h, trattare la rimozione degli sporchini e la lucidatura come un Trasparente Antigraffio, carteggiare solo con P3000 (Vedere Schede Tecniche Cicli di lucidatura N° CL13 e seguenti).

**OSSERVAZIONI**

Il prodotto è particolarmente sensibile all'umidità, quindi richiudere immediatamente le confezioni; dopo la prima apertura ha stabilità 1 mese, trascorso tale periodo se ne sconsiglia un ulteriore l'utilizzo.

L'assorbimento di umidità riduce significativamente il tempo di lavorabilità del prodotto, pregiudicando il risultato finale; il prodotto nella sua condizione normale è limpido, non utilizzare il prodotto se si presentasse opalescente (effetto dell'assorbimento di umidità).

Nei primi giorni successivi alla verniciatura, la vettura non va esposta a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, esposizioni alla pioggia, forti condensazioni di umidità come rugiada e brina o contatti con aggressivi quali smog, detergenti e sale.

**SCHEDA TECNICA N° 0683-I**

REV. 01/2021

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.