

LECHSYS HYDRO

DESCRIZIONE

Sistema tintometrico versatile costituito da 46 TINTE BASE (20 TB + 26 TB OPTIONAL) concentrate ad elevatissima pigmentazione disperse in legante all'acqua e da 19 RESINE LEGANTI (BINDER) all'acqua che permettono di realizzare PRIMER, FINITURE monocomponenti e bicomponenti, BASI OPACHE a doppio strato e FINITURE monostrato, adatti a soddisfare esigenze dei settori industriali nei quali si richieda un bassissimo impatto ambientale con bassa emissione di V.O.C.

Tutto il sistema è esente da cromo e piombo.

RESINE LEGANTI (BINDER)

- YD101 HYDROPRIMER 1K HP (Primer monocomponente con buon potere anticorrosivo)
- YD114 HYDROLACK 1K RAPID (Smalto lucido monocomponente a rapida essiccazione)
- YD130 HYDROCRYL 1K GRIP (Finitura a mano unica monocomponente satinata)
- YD142 HYDROCRYL 2K MATT (Smalto poliuretano bicomponente satinato)
- YD143 HYDROCRYL 2K GRIP (Smalto acrilico bicomponente ad adesione diretta sui metalli)
- YD144 HYDROCRYL 2K PREMIUM (Finitura 2K poliuretano ad elevato aspetto estetico per applicazioni industriali)
- YD152 HYDROCRYL 2K GRIP MATT (Finitura 2K acrilica opaca con adesione diretta su metallo)
- YD155 HYDROCRYL 2K (Smalto acrilpoliuretano bicomponente lucido)
- YD157 HYDROCRYL 1K (Smalto acrilico lucido monocomponente a rapida essiccazione)
- YD158 HYDROCRYL 1K MATT (Smalto acrilico monocomponente per finiture opache a rapida essiccazione)
- YD179 HYDROPOX 2K STR (Smalto epossidico bicomponente ad effetto goffrato)
- YD203 HYDROPLAST GLOSS (Smalto lucido con adesione diretta su PC, PVC)
- YD204 HYDROPLAST MATT (Smalto opaco con adesione diretta su ABS, PC, PVC)
- YD282 HYDROFRAME COAT PVC FLEX (Smalto acrilico bicomponente di aspetto semiopaco (25-35 gloss) con adesione diretta su supporti in PVC rigido e flessibile e ABS)
- YD903 HYDROCOAT MOTIVE (Base opaca monocomponente doppio strato a base di resine acriliche modificate)
- YD925 HYDROCOAT HELMET MET (Base opaca bicomponente doppio strato per finiture metallizzate e micalizzate)
- YD927 HYDROCOAT HELMET PAST (Base opaca poliestere bicomponente doppio strato per finiture pastello)
- YD943 HYDROPLAST SEMI GLOSSY WS (Smalto bicomponente semilucido ad adesione diretta su supporti plastici ABS e PC/ABS per la verniciatura di articoli di media/grande superficie)
- YD945 HYDROCOAT GRIP (Base opaca bicomponente a base di resine acriliche ad adesione diretta su supporti metallici non ferrosi per finiture a doppio strato)

REALIZZAZIONE DELLE TINTE

Sono disponibili su CD per LECHLER MAP® (99813) le formulazioni colore dei seguenti cataloghi e norme internazionali:

- MASTER CHROMA EFFECT
- NEW MASTER CHROMA
- RAL 841 GL
- NCS
- VEICOLI INDUSTRIALI
- MACCHINE AGRICOLE
- PETROLIFERE

È corredato dai seguenti Campionari colore di riferimento:

- MASTER CHROMA EFFECT (97595)
- NEW MASTER CHROMA (97714)
- MASTER INDUSTRY (97652)
- RAL 841 GL (97170)
- MASTER COLOR (NCS) (02124)

La serie di TINTE BASE CONCENTRATE LECHSYS HYDRO è strettamente collaudata ed in grado di garantire una costante riproducibilità dei colori.

Le RESINE LEGANTI sono disponibili in preconfezionato per favorire la rapidità di realizzazione dei prodotti richiesti: ciò permetterà al Rivenditore o all'utilizzatore di dosare nella latta contenente già la parte di resina, la sola parte di Basi Colorate, evitando la manipolazione di grossi quantitativi di materiale riducendo così al minimo i tempi di approntamento del prodotto e gli scarti di lattaggi vuoti nonchè di disporre di una latta originale litografata con etichetta prodotto dedicata, completa di istruzioni tecniche.

AVVERTENZA

Per tutti i manufatti verniciati con prodotti bicomponenti ed essiccati all'aria o a forno a temperature inferiori a quelle indicate a scheda tecnica raccomandiamo di attendere almeno 7 giorni prima di sottoporre i manufatti stessi a condizioni severe (acqua, umidità o sostanze chimiche).

CODICE PRODOTTO	CODICE BINDER UTILIZZATO	DENOMINAZIONE	CARATTERISTICHE	RAPP. IN VOL. COLORE/BINDER	CODICE INDURITORE	CATALISI A VOLUME	CODICE DILUENTE	% DILUENTE IN VOLUME
LH 101	YD 101	HYDROPRIMER 1K HP	Primer monocomponente con buon potere anticorrosivo	10 / 90			00089	10-20
LH 114	YD 114	HYDROLACK 1K RAPID	Smalto monocomponente a rapida essiccazione lucido	15 / 85			00089	5-20
LH 130	YD 130	HYDROCRYL 1K GRIP	Finitura monocomponente a mano unica satinata	15 / 85			00089	15-25
LH 142	YD 142	HYDROCRYL 2K MATT	Smalto poliuretano bicomponente satinato	20 / 80	YD344	25%	00089	25-30
LH 143	YD 143	HYDROCRYL 2K GRIP	Smalto acrilico bicomponente ad adesione diretta	20 / 80	YD344	50%	00089	25-35
LH 144	YD 144	HYDROCRYL 2K PREMIUM	Finitura 2K poliuretano ad elevato aspetto estetico	20 / 80	YD300	25%	00089	10-15
LH 152	YD 152	HYDROCRYL 2K GRIP MATT	Finitura 2K acrilica opaca con adesione diretta su metallo	20 / 80	YD352	25%	00089	20-30
LH 155	YD 155	HYDROCRYL 2K	Smalto bicomponente acrilpoliuretano lucido	20 / 80	YD344	50%	00089	25-35
LH 157	YD 157	HYDROCRYL 1K	Smalto monocomponente a rapida essiccazione lucido	15 / 85			00089	9-12
LH 158	YD 158	HYDROCRYL 1K MATT	Smalto acrilico monocomponente per finiture opache a rapida essiccazione	15 / 85			00089	5-10

LECHSYS HYDRO

CODICE PRODOTTO	CODICE BINDER UTILIZZATO	DENOMINAZIONE	CARATTERISTICHE	RAPP. IN VOL. COLORE/BINDER	CODICE INDURITORE	CATALISI A VOLUME	CODICE DILUENTE	% DILUENTE IN VOLUME
LH 179	YD 179	HYDROPOX 2K STR	Smalto epossidico bicomponente gofrato	30 / 70	YD379	200%	00089	0-20
LH 203	YD 203	HYDROPLAST GLOSS	Smalto lucido con adesione diretta su PC, PVC	25 / 75	14016	15%	00089	10-30
LH 204	YD 204	HYDROPLAST MATT	Smalto opaco con adesione diretta su ABS, PC, PVC	25 / 75	14016	10%	00089	20-30
LH 282	YD 282	HYDROFRAME COAT PVC FLEX	Smalto acrilico semiopaco (25-35 gloss) con adesione diretta su supporti in PVC rigido e flessibile e ABS	20 / 80	14016 YD350	15% 20%	00089	10-30
LH 903	YD 903	HYDROCOAT MOTIVE	Base opaca doppio strato a base di resine acriliche modificate	25 / 75			00089	20-25
LH 925	YD 925	HYDROCOAT HELMET MET	Base opaca bicomponente doppio strato	25 / 75	14016 14010	5%	00089	5-10
LH 927	YD 927	HYDROCOAT HELMET PAST	Base opaca poliesteri bicomponente doppio strato	25 / 75	14016 14010	5%	00089	5-10
LH 943	YD 943	HYDROPLAST SEMI GLOSSY WS	Smalto bicomponente semilucido ad adesione diretta su supporti plastici ABS e PC/ABS per la verniciatura di articoli di media/grande superficie	20 / 80	14016	10	00089	15-35
LH 945	YD 945	HYDROCOAT GRIP	Base opaca bicomponente a base di resine acriliche ad adesione diretta su supporti metallici non ferrosi per finiture a doppio strato	25 / 75	14010	10	00089	15-25

OSSERVAZIONI

Le TINTE BASE LECHSYS HYDRO sono tinte base ad elevata concentrazione le cui viscosità possono aumentare considerevolmente se la temperatura scende sotto i 15°C oppure se permangono per un tempo prolungato sotto il tintometro ed in continua agitazione. Agitare dunque le tinte base solo per circa 2 minuti. Si consiglia inoltre di agitare sempre manualmente (con una stecca) la tinta base nuova prima di porla sotto lo scaffale agitatore.

La temperatura di stoccaggio di tutti i prodotti a base acqua del sistema LECHSYS HYDRO è +5° - +35°C.

Per la gestione e la realizzazione del colore è opportuno scegliere la tinta da produrre dopo aver controllato il riferimento colore da realizzare sui nostri campionari cromatici e poi, realizzato il prodotto secondo formulazione ricercata su Lechler MAP®, applicarlo catalizzato e diluito a copertura secondo le indicazioni di scheda tecnica e confrontarlo completamente essiccato con il riferimento colore da riprodurre in condizioni di illuminazione ottimali; eventualmente procedere alla correzione del colore. Evitare di verniciare i manufatti senza il preventivo controllo cromatico.

YD291 LECHSYS HYDRO MATT ADDITIVE: Additivo opacante da aggiungere alla miscela delle Tinte Base nella quantità massima in volume del 20%.

YD999 LECHSYS HYDRO MIX BASE: Base usata in sostituzione delle Tinte Base per "limare" il costo della tinta. La quantità è oculatamente scelta in funzione della copertura: solitamente ed al massimo intorno al 20% del colore.

**SCHEDA TECNICA N° 0617-I
REV. 02/2020**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.