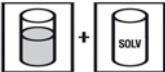


S65056 VERNICE CLASSIC YACHT U.V.

					
Streichen oder Rollen 10-15 % Spritzen 10-20%	Gänge: 2-6	3 Std bei 20°C	80-200µ	24 Std bei 20°C	6m ² /L bei 90 µ Trockenschicht- dicke

Beschreibung

Klassischer 1K-Klarlack auf Basis von Phenolharzen und Tungölen mit Zusatz von UV-Filtern, die den Klarlack vor dem Altern durch UV-Strahlen schützen. Geeignet für Bootinnen- und Außenanwendungen mit gutem Füllvermögen, Flexibilität und Beständigkeit im Seeklima. Besonders geeignet auf neuem oder bereits lackiertem Holz; einsetzbar über der Wasserlinie.

Farben

Transparent bernsteinfarben

Eigenschaften

- Gute Langzeitbeständigkeit
- Gutes Füllvermögen
- Exzellente Flexibilität

Spezifisches Gewicht (Teil A): 0,93 ± 0,03 g/ml

Oberflächenvorbereitung

Neues Holz

Trockenschleifen mit Korn P120

Bereits lackiertes Holz

Trockenschleifen mit Korn P 280-320

Verarbeitung

Streichen, Rollen oder Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10 °C <35°C
- Oberflächentemperatur 5 °C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Streichen oder Rollen

		Volumen
S65056	VERNICE CLASSIC YACHT U.V.A	1000 Teile
S70020	DILUENTE 277B	100-150 Teile

Spritzen

		Volumen
S65056	VERNICE CLASSIC YACHT U.V.A	1000 Teile
S70110	DILUENTE 6209.....B	100-200 Teile

Ø Düse herkömmlich und HVLP: 1.2-1.3 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl der Gänge: 2-6

Empfohlene Schichtdicke für lackiertes Holz: 80-100µ trocken (Nr. 2 Streichgänge von 90µ naß je Gang)

Empfohlene Schichtdicke für neues Holz: 150-200µ trocken (Nr. 4 Streichgänge von 90µ naß je Gang)

Ablüßzeit zwischen den Gängen bei 20°C: 24 Std beim Rollen/Streichen, 3 Std beim Spritzen

Theoretische Ausbeute Mix A: 6,2 m² pro 1L bei 90µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Spritzen: 5,5 m² pro 1L bei 90µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A: 3,2 m² pro 1L bei 175µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Spritzen: 2,8 m² pro 1L bei 175µ Schichtdicke

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B: 55,6%

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B+C beim Spritzen: 49,2%

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Schleifbar nach	min. 14 Tagen	min. 7 Tagen	min. 72 Std
Überlackierbar beim Rollen/Streichen nach	min. 48 Std max. 72 Std	min. 24 Std max. 36Std	min. 12 Std max. 18 Std
Überlackierbar beim Spritzen nach	min. 6 Std max. 72 Std	min. 3 Std max. 36 Std	min. 1,5 h max. 18 Std

TECHNISCHES MB NR. S111-D
STAND 12/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu