

S28060 RESOLUTION PRIMER



Streichen oder Rollen
10-25 %
Spritzen oder Airless
15-30%



Gänge: 1-2



60 Min. bei 20°C



50-70µ



12 Std bei 20°C



8 m²/L
bei 60 µ
Trockenschicht-
dicke

Beschreibung

1K universelle Grundierung und Zwischengrund mit Aluminiumpigmenten und Harzen auf Chlorkautschukbasis. Dieses Produkt kann unter der Wasserlinie als Haftprimer zwischen unterschiedlichen Antifouling bei Kielholen oder zum Begünstigen der Antifouling-Haftung auf getrockneten Epoxid-Primern eingesetzt werden.

Farbe

Metallic-Gold

Eigenschaften

- Sehr gute Wasserfestigkeit
- Sehr gute nass Haftung
- Guter Korrosionsschutz
- Breites Anwendungsspektrum

Spezifisches Gewicht (Teil A): 1,25 ± 0,05 g/ml

Oberflächenvorbereitung

Epoxid-Primer/Vorlacke Stoppiani

Trockenschleifen mit Korn P 240-280

Gealterte Antifouling

Haftung des Voranstrichs überprüfen und anschließend Naßschleifen mit Korn P 280-320

Alte Lackierungen

Trockenschleifen mit Korn P 240-280

Gel-coat

Trockenschleifen mit Korn P 120-180

Verarbeitung

Streichen, Rollen, Airless oder Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Streichen oder Rollen

S28060	RESOLUTION PRIMER.....A	Volumen 1000 Teile
S70120	DILUENTE 6400/D.....B	100-250 Teile

Spritzen oder Airless

S28060	RESOLUTION PRIMER.....A	Volumen 1000 Teile
S70120	DILUENTE 6400/D.....B	150-300 Teile

Ø Düse herkömmlich oder HVLP: 1.5-1.9 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl Gänge: 1-2 beim Rollen oder 2-3 beim Spritzen

Empfohlene Schichtdicke: 50-70µ trocken (Nr. 2 Spritzgänge von 80µ nass je Gang)

Empfohlene Schichtdicke: 50-70µ trocken (Nr. 1 Rollengang von 150µ nass je Gang)

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 12 Stunden beim Rollen/Streichen, 1 Std beim Spritzen

Theoretische Ausbeute: 8 m² pro 1L bei 60µ Trockenschichtdicke

Festkörpergehalt Mix A - Volumen: 45,7%

Festkörpergehalt Mix A+B beim Rollen/Streichen – Volumen: 38,8%

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Beim Spritzen überlackierbar nach	min. 2 Std KEIN max.	min. 1 Std KEIN max.	min. 30 Min. KEIN max.
Beim Rollen/Streichen überlackierbar nach	min. 24 Std KEIN max.	min. 12 Std KEIN max.	min. 6 Std KEIN max.

TECHNISCHES MB NR. S139-D
STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu