







ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM (SM00100 oder Farbtöne SM00190)

					
1000 ml + 500 ml + 500-700 ml	Ford 4	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Spritzgänge: 2-3	30' bei 20°C	40-60 µ	24 Std bei 20°C
2 + 1 + 1	14-16"				

Beschreibung

Glänzender, polierbarer 2K-**Decklack** mit hohem Festkörper und erhöhten Beständigkeiten für den Bereich Yachting auf Basis von modifizierten Acrylat-Bindemitteln. Die Formulierung erlaubt ein herausragendes Niveau bezüglich der Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse und der Handhabbarkeit. Die hervorragenden Verlaufseigenschaften ermöglichen insbesondere den professionellen Gebrauch und den Einsatz auch auf sehr großen Oberflächen im Segment Super Yacht.

Farben

Verfügbar sind die Standard-Farbtöne **Yachting Colour Master pastello** und **Yachting solid color selection pastello**. Einige Farbtöne erfordern den Einsatz von eingefärbten Füllern, um das Deckvermögen zu optimieren (weitere Details siehe Liste).

Eigenschaften

- Optimale Fülle und Glanz
- Optimale Beständigkeit im Meeresklima (das Produkt enthält UV Absorber)
- Einfache Polierbarkeit
- Hohes Deckvermögen
- Hohe Ausbeute

Vorbehandlung des Untergrundes

Epoxy Primer Stoppani

Trockenschliff mit Körnung P 280-320

PU Füller Stoppani

Trockenschliff mit Körnung P 280-320

Verarbeitung

Mit konventioneller Spritzpistole, HVLP oder Airmix.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Weißfarbtöne

	Volumen	Gewicht
ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM (Fertigfarbton) A	1000 ml	1000 g
SM00620 ISOFAN MARINE STANDARD HARDENER		
SM00625 ISOFAN MARINE SPEEDY HARDENER B	500 ml	400 g
SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER..... C	500-700 ml	300-500 g

Buntfarbtöne

	Volumen	Gewicht
ISM1 ISOFAN MARINE HP PREMIUM (Fertigfarbton) A	1000 ml	1000 g
SM00620 ISOFAN MARINE STANDARD HARDENER		
SM00625 ISOFAN MARINE SPEEDY HARDENER B	500 ml	500 g
SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER..... C	500-700 ml	400-600 g

Bei Temperaturen über 25°C und bei Applikationen großer Oberflächen (z.B. Superyacht) empfiehlt es sich, ein Teil des Verdünners SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER mit SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT bis max. Anteil 1:1 zu ersetzen, um die Sprühnebelabsorption zu erleichtern.

Spritzviskosität Ford 4: 14-16"

Topfzeit : 4 Std bei 20°C

Ø Spritzdüse, konventionell und HVLP : 1.2-1.3 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Spritzgänge: 2-3

Empfohlene Schichtdicke: 40-60µ trocken (entspricht 70-110µ naß)

Ablüßzeit zwischen den Spritzgängen: min 30' max. 4 Std bei 20°C

Theoretische Ausbeute mix A+B : WEISS 13,5 m² BUNT 11 m² mit 1 L Mischung bei 50µ Schichtdicke

Festkörper in Volumen mix A+B: WEISS 67,2% BUNT* 55,4%

Festkörper in Volumen mix A+B+C: WEISS 55,4% BUNT* 38,2%

*Der Wert stellt einen Anhaltswert dar, der je nach Farbe leicht variieren kann.

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Überlackierbar naß/naß mit sich selbst oder mit SM00400 nach	min. 1 Std max. 8 Std	min. 30' max. 4 Std	min. 15' max. 2 Std
Schleifbar und polierbar nach	min. 96 Std	min. 48 Std	min. 24 Std

Die Durchhärtung schreitet in den Tagen nach der Applikation fort und ist nach 7 Tagen bei 20°C abgeschlossen.

Überlackierbarkeit / Polierbarkeit

Falls die Decklackierung ausgebessert werden muß, werden SM00645 MS SPEEDY HARDENER und SM00715 FAST THINNER empfohlen. Dadurch werden eventuelle Farbtondifferenzen nach dem Polieren vermindert.

Das Produkt muß nicht mit einem Klarlack überlackiert werden. Aufgrund der Kratzempfindlichkeit der dunklen Farbtöne wird jedoch zur Verbesserung der Oberflächenbeständigkeit das Überlackieren mit dem Klarlack SM00400 CLEARCOAT ACRYLIC UV FILTER empfohlen.

Um einen maximalen Verlauf zu erzielen, kann hierbei im Trocken-Trocken-Verfahren gearbeitet werden, in dem man den Decklack HP Premium mit feiner Körnung P360-400 anschleift. Alternativ kann unter Beachtung der Zeiten für die Überlackierung auch naß-in-naß gearbeitet werden.

TECHNISCHES M.B. NR. S186-D

STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.