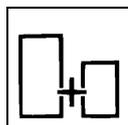
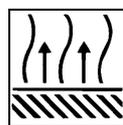


Technisches MB Nr. **0400-D****DECKLACKE****HYDROFAN HE BASE COAT****STD:** 1000 ml +
100-200 ml**HE:** 1000 ml +
HR100-2 150 mlØ 1.1-1.2-1.3 mm
Herkömmlich oder
HVL P
Spritzgänge: 2

10-20 µ

30 Min. bei 20° C
und 50% RLF

+5° - +35° C

BESCHREIBUNG

Wasserbasierter Mattbasislack für Zweischichtlackierungen in Metallic-, Pearl-, und Uni-Farbtönen, die mit Klarlack zu überlackieren sind.

ANWENDUNGSGEBIET

Für Ganz- und Teillackierungen sowie Ausbesserungsarbeiten von zweischichtfarbigen PKW, Motorrädern und Nutzfahrzeugen.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte und vielseitige Verarbeitung mit 2 unterschiedlichen Prozessen (Standard und HE)
- Gleichmäßig mattes Erscheinungsbild
- Sehr gutes Deckvermögen und Ergiebigkeit (HE Prozess)
- Schnelle Verarbeitung (HE Prozess) und Trocknung
- Hoher Glanz nach Klarlackauftragung
- Ausgezeichnete ästhetische und mechanische Leistungen, die für längere Zeit unverändert bleiben
- Sehr gute Bearbeitbarkeit und Ausbesserung
- Geringe Umweltbelastung, VOC ≤ 120 g/l (einschließlich Wasser)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Entsprechender Grund- oder Isolierfüller auftragen. Mit P400-P500 trocken schleifen oder mit P800 nass schleifen. Mit 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER entfetten.

Alte Lackierungen sorgfältig schleifen und mit 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER entfetten.

Wenn Isolierfüller bei Nass-in-Nass-Verfahren verwendet werden, nach der Abluftzeit (gemäß dem technischen Merkblatt des verwendeten Füllers) den Basislack HYDROFAN auftragen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:	Volumen und Gewicht
HYDROFAN Basecoat (Farbe gemäß der Rezeptur)	1000 Teile
STANDARD PROZESS	
HF900-HF920-HR915 HYDROFAN THINNERS	100-200 Teile
STANDARD PROZESS (für Schwarz und dunkle Farben)	
HR912-HR915 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	200 Teile
PROZESS HIGH EFFICIENCY (siehe TM Nr. 0724)	
HR100-2 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	150 Teile

N.B. Sollte man mit dem Klarlack MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT überlackieren, ist es erforderlich, den Mattbasislack mit **7% von HH981 HYDROFAN BC EASY ACTIVATOR** zu aktivieren.

DIR 2004/42/CE: Decklacke IIB/d – VOC spritzfertig 420 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 420 g/l

Optimale Spritzbedingungen:	HF900	HF920	HR912-15	HR100-2
Spritztemperatur	15-25°C	25-35°C	20-30°C	Siehe TM Nr. 0724
RF	35 – 85%			

Ø Spritzdüse: 1,1-1,2-1,3 mm herkömmlich oder HVLP; Luftdruck: wie vom Pistolenhersteller empfohlen

Filmschichtstärke: 10-20 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 8–9 m² pro Kg Mischung bei 20 µ ; 8.5–9.5 m² pro 1 L Mischung bei 20 µ

STANDARD PROZESS (Ganz- oder Teillackierungen):

- Einen dünnen Gang auftragen
- Die komplette Mattierung des Basislacks abwarten
- Einen einheitlichen Gang auftragen
- Bei den Mika- und Metallicfarbtönen, bevor der Basislack matt wird, einen Halbkontrollgang auftragen, um den Effekt und den Farbstich zu erzielen. Trotzdem ist es möglich, einen abschließenden halben Gang auch auf dem Trocken (Basislack ganz mattiert) vorzunehmen, auch wenn dies das Endergebnis (Kolorimetrie – Erscheinungsbild) beeinflussen könnte.
- Bei den wenig deckenden Farbtönen, nach dem einheitlichen Gang, bis zur kompletten Mattierung abwarten und einen zweiten Gang auftragen.
- Bei den Dreischichten-Farbtönen empfiehlt es sich, den Basislack mit HH981 zu aktivieren – Die erste Farbe bis zur Abdeckung auftragen, die komplette Austrocknung des Films abwarten, dann die Effektfarbe nach der Rezeptur mit 1-2 regelmäßigen Gängen auftragen und wenn nötig ausnebeln, bevor der Film ganz matt wird.

HIGH EFFICIENCY PROZESS (siehe TM Nr. 0724)

ANMERKUNGEN

Die unterschiedliche Applikationstechnik (Methode und Spritzpistole) kann den Farbstich und das ästhetische Enderscheinungsbild beeinflussen; deswegen empfiehlt es sich, immer eine Farbkarte nach der gewünschten Applikationsmethode vorab zu spritzen und somit vor der endgültigen Applikation das Ergebnis zu prüfen.

Beilackieren der Ausbesserungsarbeiten

Um eine Teilausbesserung angemessen vorzunehmen, siehe das TM Nr. 0716 von HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE oder das Lackaufbau-TM Nr. CV036 (Airtech Prozess).

ABLÜFTZEIT

Ablüftzeit vor der Klarlackauftragung:

30 Min. bei 20°C mit RF ≤ 50% oder 5 – 10 Min. bei 40-60°C

HINWEIS: Stellen Sie sich sicher, dass der HYDROFAN Film gleichmäßig matt ist. Die Trocknung ist stark von Temperatur und Luftfeuchtigkeit abhängig. Bei Ofentrocknung muss die Luftmenge nicht niedriger als 12.000 m³/Stunde (es empfiehlt sich wenigstens 18.000 m³/Stunde) .

Niedrigere Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern stark die Wasserverdampfung.

MAXIMUM Ablüftzeit vor der Klarlackauftragung:

In **STANDARD /HIGH EFFICIENCY PROZESS** nach max. 18 Std bei 20°C überlackieren (über Nacht)

Beim Einsatz von **HH981** nach max.12 Std bei 20°C überlackieren

ÜBERLACKIERUNGEN

- Alle Klarlacke aus der REFINISH Produktreihe
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (auf HYDROFAN Basecoat + 7% HH981)

ANMERKUNGEN

Die angewendeten Zubehöre bei der Auftragung des Produktes HYDROFAN können gleich mit Wasser gewaschen werden. Nach wenigen Minuten, um eine wirkungsvolle Reinigung zu erzielen, das HF800 HYDROFAN GUN WASHER benutzen.

DECKLACKE

Außerdem empfiehlt es sich, das Produkt mit 125 µ Gaze (2000 Maschen) zu filtern, bevor die Farbe aufgetragen wird.

HINWEISE

FROSTEMPFLINDLICH: Lagertemperatur: +5° – +35°C

Topfzeit der gemischten, aber NICHT VERDÜNNTEN Farbe ist praktisch unbegrenzt und die Farbe muß ausschließlich in dichtverschlossenen Kunststoffbehältern aufbewahrt werden. Die Topfzeit der mit HH981 AKTIVierten Farben ist von 2 Stunden bei 20°C.

TECHNISCHES MB Nr. 0400-D
STAND 07/2022

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuestem Stand aus. Diese Angaben sind im Übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.