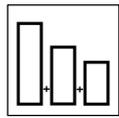
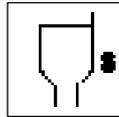


ISM85-ISM89 ISOFAN MARINE TOP COAT MATT



1000 ml +
250 ml +
200-300 ml

4 + 1 + 1

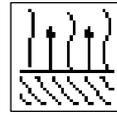


Ford 4

16-18"



Ø 1,2-1,3 mm
3,5-4 Atm
HVL P:
2-2,5 Atm
Nr. Gänge:2



20' bei 20°C



30-50 µ



18 Std bei 20°C

Beschreibung

2K-Mattdecklack für den Bereich Yachting auf Basis von Acryl-Bindemitteln. Dank des gleichmäßig matten Erscheinungsbilds und der gute Kratz- und Luftfeuchtigkeitsbeständigkeit ist dieser Decklack für die Lackierung von Untergründen des Yachting-Bereiches geeignet (Schiffsrümpfe-Innenteile, Decken, Einrichtungen, etc.).

Farben

Verfügbar sind die Standard-Farbtöne **Yachting Colour Master pastello** sowie **Yachting solid colour selection pastello**.

Einige Farben benötigen die Auftragung eines eingefärbten Grunds zur Optimierung des Deckvermögens. Die Farbpräferenzen **Yachting colour selection pastello** und **Yachting solid colour selection pastello** sind Anhaltsreferenzen anzusehen: der Mattheitsgrad beeinflusst die Bewertung der Farbunterschiede. Vor der Lackierung muss eine lackierte Spritzmusterkarte dem Auftraggeber zur Freigabe unterbreitet werden.

Eigenschaften

- Gleichmäßig Matterscheinungsbild (ungefähr 20 gloss*)
- Leichte Verarbeitung
- Schnelle Trocknung

*Anhaltswert: der Glanzgrad wird durch die Applikationsvariablen beeinflusst (Temperatur, Filmschichtdicke, Farbe, etc.).

Vorbehandlung des Untergrundes

Epoxy Primer Stoppani

Trockenschliff mit Körnung P 280-320

PU Füller Stoppani

Trockenschliff mit Körnung P 280-320

Verarbeitung

Mit konventioneller Spritzpistole, HVLP oder Airmix.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Weißfarbtöne		Volumen	Gewicht
ISM85	ISOFAN MARINE TOPCOAT MATT A	1000 ml	1000 g
SM00640	ISOFAN MARINE MS STANDARD HARDENER B	250 ml	200 g
SM00780	ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM00700	ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM00715	ISOFAN MARINE FAST THINNER C	200-300 ml	150-250 g

Buntfarbtöne		Volumen	Gewicht
ISM89	ISOFAN MARINE TOPCOAT MATT A	1000 ml	1000 g
SM00640	ISOFAN MARINE MS STANDARD HARDENER B	250 ml	250 g
SM00780	ISOFAN MARINE SLOW THINNER		
SM00700	ISOFAN MARINE STANDARD THINNER		
SM00715	ISOFAN MARINE FAST THINNER C	300-500 ml	300-500 g

Spritzviskosität Ford Becher 4: 16-18"

Topfzeit : 4 Std bei 20°C

Ø Spritzdüse, konventionell und HVLP : 1.2-1.3 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Spritzgänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: 30-50µ trocken (entspricht 100-150µ naß Weiß -150-250µ naß Bunt)

Theoretische Ausbeute mix A+B WEISS: 9.2 m² mit 1 L Mischung bei 40µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute mix A+B+C WEISS: 7.5 m² mit 1 L Mischung bei 40µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute mix A+B BUNT: 6.6 m² mit 1 L Mischung bei 40µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute mix A+B+C BUNT: 5 m² mit 1 L Mischung bei 40µ Schichtdicke

Festkörper in Volumen mix A+B: 36,8% WEISS

Festkörper in Volumen mix A+B+C: 30,0% WEISS

Festkörper in Volumen mix A+B: 26,6% BUNT

Festkörper in Volumen mix A+B+C: 19,0% BUNT

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Überlackierbar naß/naß mit sich selbst nach	min. 40' max. 4 Std	min. 20' max. 2 Std	min. 10' max. 1 Std
Schleifbar nach	min. 48 Std	min. 24 Std	min. 12 Std

Die Vernetzung setzt sich in den folgenden Tagen nach der Auftragung fort und vervollständigt sich in 7 Tagen bei 20°C.

TECHNISCHES M.B. NR. S207-D
STAND 10/2014

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.