

# Processo di trattamento delle Plastiche Auto



Caring about the differences!

Preparazione del Supporto					Primer / Filler		Finitura	Additivo Flex 09760	
Pannelli Pre-verniciati	Tutti i tipi				<b>MF302-310/MAC81</b> MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>oppure</i> <b>04363</b> UNIVERSAL PLAST <i>oppure</i> <b>MAC 0 -1K</b> PLASTIC COLOR PRIMER <i>oppure</i> <b>05781</b> CLARPRIMER			RICHIESTO per Fondi e Finiture 2K; per le percentuali vedere ST prodotto	
	1 Rimuovere gli strati di vernice non adeguati per essere sovra-verniciati.	2 Riparare piccoli graffi superficiali usando <b>04465 Polydur Plastic</b> . Carteggiare lo stucco dopo opportuna essiccazione.	3 Pagliettare ad umido tutta la superficie con <b>00695</b> .	4 Asciugare la superficie usando panni puliti. Soffiare con aria. Stabilizzare il pannello per 15 min. a 50°C.	<b>04001-04-07-04109</b> <b>04702-06-10</b> <b>04806-10</b> <b>MF602-606-610</b> MACROFAN FILLER				
Pannelli Nuovi	Bassa Flessibilità				<b>04384</b> EPOFAN PRIMER R EC GRIGIO <i>oppure</i> <b>04001-04-07-04109</b> , <b>04702-06-10/MAC71</b> , <b>04806-10/MAC85</b> , <b>MF602-606-610/MAC6</b> MACROFAN FILLER		MACROFAN TOP COAT  HYDROFAN/BSB  + MACROFAN CLEARCOAT	Non richiesto	
	1 Stabilizzare il pannello per 40 min. a 80°C	2 Carteggiare a secco la superficie con P280-400	3 Riempire i pori usando <b>04465 Polydur Plastic</b> . Carteggiare lo stucco dopo opportuna essiccazione	4 Soffiare aria pulita, sgrassare il pannello con <b>00695/00665/00699</b>					
	Media Flessibilità				<b>MF302-310/MAC81</b> MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>oppure</i>				RICHIESTO per Fondi e Finiture 2K; per le percentuali vedere ST prodotto
	1 Pagliettare ad umido con <b>00617</b>	2 Asciugare la superficie usando panni puliti. Soffiare con aria. Stabilizzare il pannello per 15 min. a 50°C.		2a Asciugare la superficie usando panni puliti. Soffiare con aria. Stabilizzare il pannello per 15 min. a 50°C.	<b>04363</b> UNIVERSAL PLAST <i>oppure</i> <b>MAC 0 -1K</b> PLASTIC COLOR PRIMER <i>oppure</i> <b>05781</b> CLARPRIMER	<b>04001-04-07-04109</b> <b>04702-06-10/MAC71</b> <b>04806-10/MAC81</b> <b>MF602-606-610/MAC6</b> MACROFAN FILLER			
1 Pagliettare ad umido con <b>00695</b>	2b <i>oppure</i> Fiamma ossidante @ 48/52 dyn/Cm								
Alta Flessibilità				<b>MF302-310/MAC81</b> MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>oppure</i> <b>MAC 0 -1K</b> PLASTIC COLOR PRIMER		RICHIESTO per Fondi e Finiture 2K; per le percentuali vedere ST prodotto			
PVC - Polyvinyl chloride PU -PUR Polyurethane	Sgrassare con <b>00665/00699</b>								

99849-09/2016