

# Processo di trattamento delle Plastiche Auto



Caring about the differences!

| Preparazione del Supporto   |  |  |  |   | Primer / Filler  |  | Finitura  | Additivo Flex 09760  |  |
|---|--|--|--|---|--|--|---|--|--|
| Pannelli Pre-verniciati   | Tutti i tipi   |  |  |   | <b>MF302-310/MAC81</b> MACROFAN AP AUTOLEVEL<br><i>oppure</i><br><b>04363</b> UNIVERSAL PLAST<br><i>oppure</i><br><b>MAC 0 -1K</b> PLASTIC COLOR PRIMER<br><i>oppure</i><br><b>05781</b> CLARPRIMER  |  | <b>04001-04-07-04109</b><br><b>04702-06-10</b><br><b>MF402-06-10</b><br><b>MF602-606-610</b><br>MACROFAN FILLER | RICHIESTO per Fondi e Finiture 2K; per le percentuali vedere ST prodotto |  |
|   | 1<br>Rimuovere gli strati di vernice non adeguati per essere sovra-verniciati. | 2<br>Riparare piccoli graffi superficiali usando <b>04465 Polydur Plastic</b> . Carteggiare lo stucco dopo opportuna essiccazione.   | 3<br>Pagliettare ad umido tutta la superficie con <b>00695</b> .   | 4<br>Asciugare la superficie usando panni puliti. Soffiare con aria. Stabilizzare il pannello per 15 min. a 50°C. | +  |  |   |  |  |
| Pannelli Nuovi  | Bassa Flessibilità   |  |  |   | <b>04384</b> EPOFAN PRIMER R EC GRIGIO<br><i>oppure</i><br><b>04001-04-07-04109</b> , <b>04702-06-10/MAC71</b> ,<br><b>MF402-06-10</b> , <b>UV300</b> , <b>MF602-606-610/MAC6</b><br>MACROFAN FILLER |  | MACROFAN TOP COAT<br><br>HYDROFAN/BSB<br><br>+<br><br>MACROFAN CLEARCOAT  | Non richiesto  |  |
|   | 1<br>Stabilizzare il pannello per 40 min. a 80°C                               | 2<br>Carteggiare a secco la superficie con P280-400  | 3<br>Riempire i pori usando <b>04465 Polydur Plastic/UV100</b> Carteggiare lo stucco dopo opportuna essiccazione | 4<br>Soffiare aria pulita, sgrassare il pannello con <b>00695/00665/00699</b>                                     |  |  |   |  |  |
|   | Media Flessibilità   |  |  |   | <b>MF302-310/MAC81</b> MACROFAN AP AUTOLEVEL<br><i>oppure</i>  |  |   |  | RICHIESTO per Fondi e Finiture 2K; per le percentuali vedere ST prodotto |
|   | 1<br>Pagliettare ad umido con <b>00617</b>                                     | 2<br>Asciugare la superficie usando panni puliti. Soffiare con aria. Stabilizzare il pannello per 15 min. a 50°C.  |  |   |  |  |   |  |  |
|   | 1<br>Pagliettare ad umido con <b>00695</b>                                     | 2a<br>Asciugare la superficie usando panni puliti. Soffiare con aria. Stabilizzare il pannello per 15 min. a 50°C.<br><i>oppure</i><br>2b<br>Fiamma ossidante @ 48/52 dyn/Cm |  |   | <b>04363</b> UNIVERSAL PLAST<br><i>oppure</i><br><b>MAC 0 -1K</b> PLASTIC COLOR PRIMER<br><i>oppure</i><br><b>05781</b> CLARPRIMER   | <b>04001-04-07-04109</b><br><b>04702-06-10/MAC71</b><br><b>MF402-06-10</b><br><b>MF602-606-610/MAC6</b><br>MACROFAN FILLER |   |  |  |
| Alta Flessibilità   |  |  |  | <b>MF302-310/MAC81</b> MACROFAN AP AUTOLEVEL<br><i>oppure</i><br><b>MAC 0 -1K</b> PLASTIC COLOR PRIMER            |  | RICHIESTO per Fondi e Finiture 2K; per le percentuali vedere ST prodotto   |   |  |  |
| <b>PVC - Polyvinyl chloride</b><br><b>PU -PUR</b><br>Polyurethane | Sgrassare con <b>00665/00699</b>   |  |  |   |  |  |   |  |  |

99849-05/2022