

Process de traitement des supports plastiques de l'automobile



Caring about the differences!

Préparation du Support					Impression / Apprêt		Finition	Additif Flex 09760		
Panneaux Neufs	Panneaux Pre-Laques	Tous Types			1	2	3	4		
		Contrôler la qualité du film: adhésion et défauts superficiels	1 Éliminer les couches pas adaptées à être sur-appliquées	2 Réparer les petites rayures superficielles avec du 04465 Polydur Plastic . Poncer le mastic après séchage	3 Égrener à l'eau toute la surface avec du 00695	4 Essuyer la surface avec des chiffons propres. Souffler avec de l'air. Stabiliser le panneau pendant 15 min. à 50°C	MF302-310/MAC81 MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>ou</i> 04363 UNIVERSAL PLAST <i>ou</i> MAC 0 -1K PLASTIC COLOR PRIMER <i>ou</i> 05781 CLARPRIMER	04001-04-07-04109 04702-06-10 MF402-06-10 MF602-606-610 MACROFAN FILLER		DEMANDÉ en Apprêts et Laques de finition 2K; voir le pourcentage sur la FT
		Faible Flexibilité			1	2	3	4		
		GRP - Polyester renforcé par fibres de verre CF - Fibre de carbone	1 Stabiliser le panneau pendant 40 min. à 80°C	2 Poncer à sec la surface avec P280-400	3 Remplir les pores avec 04465 Polydur Plastic/UV100 . Poncer le mastic après séchage	4 Souffler avec de l'air propre, dégraisser le panneau avec du 0695/00665/00699	04384 EPOFAN PRIMER R EC GRIGIO <i>ou</i> 04001-04-07-04109, 04702-06-10/MAC71, MF402-06-10, UV300, MF602-606-610/MAC6 MACROFAN FILLER		MACROFAN TOP COAT	Pas demandé
		Moyenne Flexibilité			1	2				
PC - Polycarbonate (hors casques) PVC - Chlorure de polyvinyle ABS - Acrylonitrile butadiène styrène TPU - Polyuréthane thermoplastique PA - Polyamide-nylon	1 Égrener au tampon fin à l'eau avec du 00617	2 Essuyer la surface avec des chiffons propres. Souffler avec de l'air. Stabiliser le panneau pendant 15 min. à 50°C			MF302-310/MAC81 MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>ou</i>		HYDROFAN/BSB + MACROFAN CLEARCOAT	DEMANDÉ en Apprêts et Laques de finition 2K; voir le pourcentage sur la FT		
PP - Polypropylène PP EPDM - Ethylène propylène-dyène monomère	1 Égrener au tampon fin à l'eau avec du 00695	2a Essuyer la surface avec des chiffons propres. Souffler avec de l'air. Stabiliser le panneau pendant 15 min. à 50°C 2b <i>ou</i> Traitement aux flammes @ 48/52 dyn/Cm			04363 UNIVERSAL PLAST <i>ou</i> MAC 0 -1K PLASTIC COLOR PRIMER <i>ou</i> 05781 CLARPRIMER	04001-04-07-04109 04702-06-10/MAC71 MF402-06-10 MF602-606-610/MAC6 MACROFAN FILLER		DEMANDÉ en Apprêts et Laques de finition 2K; voir le pourcentage sur la FT		
Haute Flexibilité										
PVC - Chlorure de polyvinyle PU -PUR Polyuréthane	Dégraisser avec du 00665/00699					MF302-310/MAC81 MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>ou</i> MAC 0 -1K PLASTIC COLOR PRIMER		DEMANDÉ en Apprêts et Laques de finition 2K; voir le pourcentage sur la FT		

99853-05/2022