

Proceso de tratamiento de los plásticos del sector del automóvil



Caring about the differences!

Preparación del soporte		Imprimación / Aparejo		Acabado	Aditivo Flex 09760
Piezas Pre-Pintadas	Todos Tipos		<p>MF302-310/MAC81 MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>o bien</i></p> <p>04363 UNIVERSAL PLAST <i>o bien</i> MAC 0 -1K PLASTIC COLOR PRIMER <i>o bien</i> 05781 CLARPRIMER</p> <p>+</p> <p>04001-04-07-04109 04702-06-10 MF402-06-10 MF602-606-610 MACROFAN FILLER</p>	MACROFAN TOP COAT HYDROFAN/BSB + MACROFAN CLEARCOAT	SOLICITADO en Aparejos y Acabados 2K; ver el porcentaje en la FT
	Flexibilidad Baja		<p>04384 EPOFAN PRIMER R EC GRIGIO <i>o bien</i> 04001-04-07-04109, 04702-06-10/MAC71, MF402-06-10, UV300, MF602-606-610/MAC6 MACROFAN FILLER</p>		No solicitado
	Flexibilidad Mediana		<p>MF302-310/MAC81 MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>o bien</i></p>		SOLICITADO en Aparejos y Acabados 2K; ver el porcentaje en la FT
	<p>1 Lijar con "Scotch Brite" fino en húmedo con 00617</p> <p>2 Secar la superficie con trapos limpios. Soplar con aire. Atemperar la pieza durante 15 min. a 50°C.</p>				
Piezas Nuevas	<p>1 Lijar con "Scotch Brite" fino en húmedo con 00695</p> <p>2a Secar la superficie con trapos limpios. Soplar con aire. Atemperar la pieza durante 15 min. a 50°C.</p> <p>2b <i>o bien</i> Flamear @ 48/52 dyn/Cm</p>		<p>04363 UNIVERSAL PLAST <i>o bien</i> MAC 0 -1K PLASTIC COLOR PRIMER <i>o bien</i> 05781 CLARPRIMER</p> <p>+</p> <p>04001-04-07-04109 04702-06-10/MAC71 MF402-06-10 MF602-606-610/MAC6 MACROFAN FILLER</p>	SOLICITADO en Aparejos y Acabados 2K; ver el porcentaje en la FT	
	Flexibilidad Alta		<p>MF302-310/MAC81 MACROFAN AP AUTOLEVEL <i>o bien</i> MAC 0 -1K PLASTIC COLOR PRIMER</p>		
	Desengrasar con 00665/00699				

99852-05/2022