

















# CLASSI DI CORROSIONE

CLASSE DI CORROSIONE	LIVELLO DI DURABILITÀ	ISO 6270-1 (condensa) in h	ISO -9227 (nebbia salina neutra) in h	ALLEGATO B (test di invecchiamento ciclico)
	basso	48	-	-
	medio	48	-	-
	alto	120	-	-
	molto alto 	240	480	-
	basso	48	120	-
	medio 	120	240	-
	alto 	240	480	-
	molto alto 	480	720	-
	basso 	120	240	-
	medio 	240	480	-
	alto 	480	720	-
	molto alto 	720	1440	1680
	basso 	240	480	-
	medio 	480	720	-
	alto 	720	1440	1680
	molto alto	-	-	2688

**NOTA:** i test sono applicati esclusivamente ad acciaio al carbonio, acciaio zincato a caldo o rivestito termicamente. La norma NON si applica su acciaio già verniciato

Durabilità equivalente:    

## CICLI DI VERNICIATURA CERTIFICATI ISO12944:2018

	Supporto	Preparazione della superficie	Zincante epossidico	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29102	29145	220-260
Alta	Acciaio zincato	-	-	29102	29145	220-260
Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	-	29443 o 29446*	150-200



	Supporto	Preparazione della superficie	Zincante epossidico	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Bassa	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	-	29443 o 29446*	150-200
Bassa	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29101	29145	120-150
Media	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29107	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Media	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29109	29155 o 29164	220-260
Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29175	29164 o 44500 o 44501	220-260
Alta	Acciaio zincato	-	-	29107	29144 o 29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Alta	Acciaio zincato	-	-	29109	29144 o 29155 o 29164	220-260
Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	-	29441*	150-200



	Supporto	Preparazione della superficie	Zincante epossidico	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Bassa	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	-	29441*	150-200
Bassa	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29107	29144 o 44500 o 44501	220-260
Bassa	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29109	29144	220-260
Media	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29175	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Media	Acciaio zincato	-	-	29107	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Media	Acciaio zincato	-	-	29109	29155 o 29164	220-260
Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	Y175100 H2O	YD155 H2O	280-350
Alta	Acciaio zincato	-	-	04000 o 04003	44500 o 44501	220-260
Alta	Acciaio zincato	-	-	29107	44500 o 44501	220-260
Alta	Acciaio zincato	-	-	29175	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Molto Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	04000 o 04003	44500 o 44501	220-260



	Supporto	Preparazione della superficie	Zincante epossidico	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Bassa	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	29175	29144 o 44500 o 44501	220-260
Bassa	Acciaio zincato	-	-	29107	29144 o 44500 o 44501	220-260
Bassa	Acciaio zincato	-	-	29109	29144	220-260
Media	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	04384	29144 o 29155 o 29164	220-260
Media	Acciaio zincato	-	-	29175	29144 o 44500 o 44501	220-260
Media	Acciaio zincato	-	-	04000 o 04003	44500 o 44501	220-260
Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	-	04000 o 04003	29144 o 29155 o 44500 o 44501	220-290
Alta	Acciaio	Sa 2 <sup>1/2</sup>	08008	04384 o 29175	29144 o 29155 o 29164	280-350
Alta	Acciaio zincato	-	-	04384	29144 o 29155 o 29164	250-300

**\* La classificazione ISO12944 per i seguenti cicli di verniciatura è solo a scopo indicativo delle performances anticorrosive. Questo perché la normativa non contempla certificazione per finiture con adesione diretta su metallo, ma solo cicli che prevedono previa applicazione di primer**