

















CLASSE DE CORROSION

CLASSE DE CORROSION	DURABILITÉ	"ISO 6270-1 (condensation) en heures"	"ISO -9227 (brouillard salin neutre) en heures"	"ANNEXE B (test de vieillissement cyclique)"
	faible	48	-	-
	moyenne	48	-	-
	haute	120	-	-
	très haute 	240	480	-
	faible	48	120	-
	moyenne 	120	240	-
	haute 	240	480	-
	très haute 	480	720	-
	faible 	120	240	-
	moyenne 	240	480	-
	haute 	480	720	-
	très haute 	720	1440	1680
	faible 	240	480	-
	moyenne 	480	720	-
	haute 	720	1440	1680
	très haute	-	-	2688

REMARQUE: les essais s'appliquent exclusivement à l'acier au carbone, à l'acier galvanisé à chaud ou thermolaqué. La norme NE S'APPLIQUE PAS à l'acier pré-laqué.

Durabilité équivalente:    

CYCLES DE PEINTURE CERTIFIÉS ISO12944:2018

	Support	Préparation de la surface	Enduit au zinc époxy	Impression	Laque de finition	DFT (µm)
Haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29102	29145	220-260
Haute	Acier galvanisé	-	-	29102	29145	220-260
Haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 ou 29446*	150-200



	Support	Préparation de la surface	Enduit au zinc époxy	Impression	Laque de finition	DFT (µm)
Faible	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 ou 29446*	150-200
Faible	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29101	29145	120-150
Moyenne	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29107107	29155 ou 29164 ou 44500 ou 44501	220-260
Moyenne	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29155 ou 29164	220-260
Haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29164 ou 44500 ou 44501	220-260
Haute	Acier galvanisé	-	-	29107	29144 ou 29155 ou 29164 ou 44500 ou 44501	220-260
Haute	Acier galvanisé	-	-	29109	29144 ou 29155 ou 29164	220-260
Haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200



	Support	Préparation de la surface	Enduit au zinc époxy	Impression	Laque de finition	DFT (µm)
Faible	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200
Faible	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29144 ou 44500 ou 44501	220-260
Faible	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29144	220-260
Moyenne	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29155 ou 29164 ou 44500 ou 44501	220-260
Moyenne	Acier galvanisé	-	-	29107	29155 ou 29164 ou 44500 ou 44501	220-260
Moyenne	Acier galvanisé	-	-	29109	29155 ou 29164	220-260
Haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	Y175100 H2O	YD155 H2O	280-350
Haute	Acier galvanisé	-	-	04000 ou 04003	44500 ou 44501	220-260
Haute	Acier galvanisé	-	-	29107	44500 ou 44501	220-260
Haute	Acier galvanisé	-	-	29175	29155 ou 29164 ou 44500 ou 44501	220-260
Très haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 ou 04003	44500 ou 44501	220-260



	Support	Préparation de la surface	Enduit au zinc époxy	Impression	Laque de finition	DFT (µm)
Faible	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29144 ou 44500 ou 44501	220-260
Faible	Acier galvanisé	-	-	29107	29144 ou 44500 ou 44501	220-260
Faible	Acier galvanisé	-	-	29109	29144	220-260
Moyenne	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	04384	29144 ou 29155 ou 29164	220-260
Moyenne	Acier galvanisé	-	-	29175	29144 ou 44500 ou 44501	220-260
Moyenne	Acier galvanisé	-	-	04000 ou 04003	44500 ou 44501	220-260
Haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 ou 04003	29144 ou 29155 ou 44500 ou 44501	220-290
Haute	Acier	Sa 2 ^{1/2}	08008	04384 ou 29175	29144 ou 29155 ou 29164	280-350
Haute	Acier galvanisé	-	-	04384	29144 ou 29155 ou 29164	250-300

*** La classification ISO12944 pour les cycles de peinture indiqués est donnée uniquement comme indication des performances anticorrosion. En effet, la législation n'inclut pas la certification pour les finitions à adhésion directe au métal, mais uniquement les cycles qui prévoient l'application préalable d'impressions**