
















CLASE DE CORROSIÓN


CLASE DE CORROSIÓN	DURABILIDAD	ISO 6270-1 (condensación) en horas	ISO -9227 (niebla salina neutra) en horas	ANEXO B (prueba de envejecimiento cíclico)
	baja		48	-
	media		48	-
	alta		120	-
	muy alta		240	480
	baja		48	120
	media		120	240
	alta		240	480
	muy alta		480	720
	baja		120	240
	media		240	480
	alta		480	720
	muy alta		720	1440
	baja		240	480
	media		480	720
	alta		720	1440
	muy alta		-	-


NOTA: Las pruebas se aplican exclusivamente al acero al carbono, galvanizado en caliente o acero con recubrimiento térmico. La norma NO se aplica al acero ya pintado

Durabilidad equivalente:



CICLOS DE PINTADO CERTIFICADOS ISO12944: 2018

	Soporte	Preparación de la superficie	Epoxi de zinc	Primer	Acabado	DFT (µm)
Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29102	29145	220-260
Alto	Acero galvanizado	-	-	29102	29145	220-260
Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 - 29446*	150-200

	Soporte	Preparación de la superficie	Epoxi de zinc	Primer	Acabado	DFT (µm)
Bajo	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 - 29446*	150-200
Bajo	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29101	29145	120-150
Medio	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29155 - 29164 - 44500 - 44501	220-260
Medio	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29155 - 29164	220-260
Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29164 - 44500 - 44501	220-260
Alto	Acero galvanizado	-	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29144 - 29155 - 29164 - 44500 - 44501	220-260
Alto	Acero galvanizado	-	-	29109	29144 - 29155 - 29164	220-260
Alto	Acero galvanizado	-	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200

* La clasificación ISO12944 para los siguientes ciclos de pintado es solo indicativa de las prestaciones anticorrosivas.

Esto se debe a que la legislación no contempla la certificación para acabados con adhesión directa sobre metal, sino solo ciclos que requieren la aplicación previa de imprimación

C4	Soporte	Preparación de la superficie	Epoxi de zinc	Primer	Acabado	DFT (µm)
Bajo	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200
Bajo	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29144 - 44500 - 44501	220-260
Bajo	Acero galvanizado	-	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Bajo	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29144	220-260
Medio	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29155 - 29164 - 44500 - 44501	220-260
Medio	Acero galvanizado	-	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Medio	Acero galvanizado	-	-	29107	29155 - 29164 - 44500 - 44501	220-260
Medio	Acero galvanizado	-	-	29109	29155 - 29164	220-260
Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	Y175100 H20	YD155 H20	280-350
Alto	Acero galvanizado	-	-	04000 - 04003	44500 - 44501	220-260
Alto	Acero galvanizado	-	-	29107	44500 - 44501	220-260
Alto	Acero galvanizado	-	-	29175	29155 - 29164 - 44500 - 44501	220-260
Muy Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 - 04003	44500 - 44501	220-260

C5	Soporte	Preparación de la superficie	Epoxi de zinc	Primer	Acabado	DFT (µm)
Bajo	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29144 - 44500 - 44501	220-260
Bajo	Acero galvanizado	-	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Bajo	Acero galvanizado	-	-	29107	29144 - 44500 - 44501	220-260
Bajo	Acero galvanizado	-	-	29109	29144	220-260
Medio	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	04384	29144 - 29155 - 29164	220-260
Medio	Acero galvanizado	-	-	29175	29144 - 44500 - 44501	220-260
Medio	Acero galvanizado	-	-	04000 - 04003	44500 - 44501	220-260
Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 - 04003	29144 - 29155 - 44500 - 44501	220-290
Alto	Acero	Sa 2 ^{1/2}	08008	04384 - 29175	29144 - 29155 - 29164	280-350
Alto	Acero galvanizado	-	-	04384	29144 - 29155 - 29164	250-300

* La clasificación ISO12944 para los siguientes ciclos de pintado es solo indicativa de las prestaciones anticorrosivas.

Esto se debe a que la legislación no contempla la certificación para acabados con adhesión directa sobre metal, sino solo ciclos que requieren la aplicación previa de imprimación