

KORROSIONSKLASSE

KORROSIONSKLASSE	HALTBARKEIT	ISO 6270-1 (Kondensation) in Stunden	ISO -9227 (neutraler Sprühnebeltest) in Stunden	ANHANG B (zyklischer Alterungstest)
C2	niedrig	48	-	-
	durchschnittlich	48	-	-
	hoch	120	-	-
	sehr hoch	240	480	-
C3	niedrig	48	120	-
	durchschnittlich	120	240	-
	hoch	240	480	-
	sehr hoch	480	720	-
C4	niedrig	120	240	-
	durchschnittlich	240	480	-
	hoch	480	720	-
	sehr hoch	720	1440	1680
C5	niedrig	240	480	-
	durchschnittlich	480	720	-
	hoch	720	1440	1680
	sehr hoch	-	-	2688

HINWEIS: Die Prüfungen werden ausschließlich auf Kohlenstoffstahl, feuerverzinkten oder wärmebeschichteten Stahl angewendet. Die Norm gilt NICHT für vorlackierten Stahl

Gleichwertige Haltbarkeit:



ISO12944: 2018 ZERTIFIZIERTE LACKAUFBAUTEN

C2	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	ZinkEpoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29102	29145	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29102	29145	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 - 29446*	150-200

C3	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	ZinkEpoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 - 29446*	150-200
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29101	29145	120-150
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29155 - 29164 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29155 - 29164	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29164 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29144 - 29155 - 29164 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29109	29144 - 29155 - 29164	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200

*Die ISO-12944-Klassifizierung der folgenden Lackiersysteme gibt lediglich einen Hinweis auf die Korrosionsschutzleistung.

Dies liegt daran, dass die Regelung keine Zertifizierung für Lackierungen mit direkter Haftung auf Metall vorsieht, sondern nur für Lackiersysteme, die eine vorherige Grundierung erfordern.

C4	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	ZinkEpoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29144 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Niedrig	Verzinkter Stahl	-	-	29107	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29144	220-260
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29155 - 29164 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	29107	29155 - 29164 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	29109	29155 - 29164	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	Y175100 H20	YD155 H20	280-350
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	04000 - 04003	44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29107	44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29175	29155 - 29164 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Sehr hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 - 04003	44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260

C5	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	ZinkEpoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162 - 29144 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Niedrig	Verzinkter Stahl	-	-	29175	29141 - 29142 - 29152 - 29162	220-260
Niedrig	Verzinkter Stahl	-	-	29107	29144 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Niedrig	Verzinkter Stahl	-	-	29109	29144	220-260
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	04384	29144 - 29155 - 29164	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	29175	29144 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	04000 - 04003	44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 - 04003	29144 - 29155 - 44500 - 44501 - 44310 - 44311	220-290
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	08008	04384 - 29175	29144 - 29155 - 29164	280-350
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	04384	29144 - 29155 - 29164	250-300

*Die ISO-12944-Klassifizierung der folgenden Lackiersysteme gibt lediglich einen Hinweis auf die Korrosionsschutzleistung.

Dies liegt daran, dass die Regelung keine Zertifizierung für Lackierungen mit direkter Haftung auf Metall vorsieht, sondern nur für Lackiersysteme, die eine vorherige Grundierung erfordern.