
















CLASSE DE CORROSAO

CLASSE DE CORROSAO	DURABILIDADE	"ISO 6270-1 (condensação) em horas"	"ISO -9227 (spray de sal neutro) em horas"	"ANEXO B (teste de envelhecimento cíclico)"
	baixa	48	-	-
	média	48	-	-
	alta	120	-	-
	muito alta 	240	480	-
	baixa	48	120	-
	média 	120	240	-
	alta 	240	480	-
	muito alta 	480	720	-
	baixa 	120	240	-
	média 	240	480	-
	alta 	480	720	-
	muito alta 	720	1440	1680
	baixa 	240	480	-
	média 	480	720	-
	alta 	720	1440	1680
	muito alta	-	-	2688

NOTA: Os testes são aplicados apenas em aço carbono, aço galvanizado por imersão a quente ou revestido termicamente. A norma NÃO se aplica ao aço já pintado.

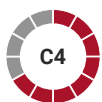
Durabilidade equivalente:    

CICLOS DE PINTURA CERTIFICADOS ISO12944:2018

	Suporte	Preparação da superfície	Zinco epóxi	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29102	29145	220-260
Alta	Aço galvanizado	-	-	29102	29145	220-260
Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 o 29446*	150-200



	Suporte	Preparação da superfície	Zinco epóxi	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Baixa	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 o 29446*	150-200
Baixa	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29101	29145	120-150
Media	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Media	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29155 o 29164	220-260
Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29164 o 44500 o 44501	220-260
Alta	Aço galvanizado	-	-	29107	29144 o 29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Alta	Aço galvanizado	-	-	29109	29144 o 29155 o 29164	220-260
Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200



	Suporte	Preparação da superfície	Zinco epóxi	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Baixa	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200
Baixa	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29144 o 44500 o 44501	220-260
Baixa	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29144	220-260
Media	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Media	Aço galvanizado	-	-	29107	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Media	Aço galvanizado	-	-	29109	29155 o 29164	220-260
Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	Y175100 H2O	YD155 H2O	280-350
Alta	Aço galvanizado	-	-	04000 o 04003	44500 o 44501	220-260
Alta	Aço galvanizado	-	-	29107	44500 o 44501	220-260
Alta	Aço galvanizado	-	-	29175	29155 o 29164 o 44500 o 44501	220-260
Muito Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 o 04003	44500 o 44501	220-260



	Suporte	Preparação da superfície	Zinco epóxi	Primer	Topcoat	DFT (µm)
Baixa	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29144 o 44500 o 44501	220-260
Baixa	Aço galvanizado	-	-	29107	29144 o 44500 o 44501	220-260
Baixa	Aço galvanizado	-	-	29109	29144	220-260
Media	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	04384	29144 o 29155 o 29164	220-260
Media	Aço galvanizado	-	-	29175	29144 o 44500 o 44501	220-260
Media	Aço galvanizado	-	-	04000 o 04003	44500 o 44501	220-260
Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 o 04003	29144 o 29155 o 44500 o 44501	220-290
Alta	Aço	Sa 2 ^{1/2}	08008	04384 o 29175	29144 o 29155 o 29164	280-350
Alta	Aço galvanizado	-	-	04384	29144 o 29155 o 29164	250-300

* A classificação ISO12944 para os seguintes ciclos de pintura é apenas indicativa dos desempenhos anticorrosivos. Isso porque a legislação não contempla a certificação para acabamentos com adesão direta sobre metal, mas apenas ciclos que exigem a aplicação prévia de primer