



DIE LACKIERPROZESSE

Effizienz, Qualität, Nachhaltigkeit



Es gibt keinen richtigen Prozess
für alle Reparaturarbeiten,
jedoch für jede Reparaturarbeit
einen richtigen Prozess



Caring about the differences!

Wählen Sie in jeder Situation die **EINFACHE** und **ANGEMESSENE** Lösung.



AIR-Tech Prozess

Frische Luft in der Werkstatt
Um Arbeitsabläufe zu optimieren und **ENERGIEKOSTEN ZU BESEITIGEN**, was insbesondere bei kleinen Reparaturen ein kritischer Faktor ist.



AQUA-Tech Prozess

Minimale Emission, maximale Leistung
Als verarbeitendes Unternehmen in voller **KONFORMITÄT** mit der **UMWELT** arbeiten, ohne auf die gewohnte Qualität im Resultat der Arbeit zu verzichten.



HI-Tech Prozess

Schönheit, immer
Zur Erzielung des höchsten Niveaus an **ÄSTHETISCHEM ERSCHEINEN** und dauerhafter Beständigkeit, auch unter den extremsten Anwendungsbedingungen und für alle Größen von zu lackierenden Untergründen.



IR-Tech Prozess

Einfache Effizienz
Für maximale **WIRTSCHAFTLICHKEIT** und **PRODUKTIVE EFFIZIENZ** für die gängigsten Arten der heutigen Teilreparaturen (1-2 Teile).



POWER-Tech Prozess

Ihre Energie
Für viel schnellere Applikationsprozesse als bei herkömmlichen Technologien, wodurch die **NUTZUNGSDAUER DES OFENS** für Trocknungszyklen bei 60°C **REDUZIERT WIRD**.



UV-Tech Prozess

Maximale Produktivität, bei minimalem Energieverbrauch
Für Teilreparatur- oder Spot-Repair-Arbeiten auf äußerst einfache Weise mit **HOHER PRODUKTIVITÄT**, **SEHR GERINGEM ENERGIEVERBRAUCH** und **SEHR GERINGEN** Lösungsmittlemissionen.

