



LOS PROCESOS DE PINTADO

Eficiencia, Calidad, Sostenibilidad



No existe un proceso ideal para todas las reparaciones, pero existe un proceso ideal para cada reparación



Caring about the differences!

Elija la solución SIMPLE y ADECUADA, en cada situación.



Proceso AIR-Tech

Aire fresco en carrocería
Para optimizar los flujos de trabajo y **ELIMINAR LOS COSTES DE ENERGÍA**, factores particularmente críticos en el contexto de pequeñas reparaciones.



Proceso AQUA-Tech

Rendimiento y sostenibilidad transparentes
Para trabajar con pleno **RESPECTO del MEDIOAMBIENTE** y de los operadores, pero sin renunciar a la calidad final de la reparación.



Proceso HI-Tech

La belleza, siempre
Para obtener el más alto nivel de **ASPECTO ESTÉTICO** y resistencia en el tiempo, incluso en las condiciones de aplicación más extremas y para todos los tamaños de los soportes a pintar.



Proceso IR-Tech

La eficiencia simple
Para la máxima **EFICIENCIA ECONÓMICA y de PRODUCCIÓN** para los tipos de reparaciones parciales (1-2 paneles) más comunes hoy en día en el mercado.



Proceso POWER-Tech

Su energía
Para procesos de aplicación mucho más rápidos que las tecnologías tradicionales, **REDUCIENDO EL TIEMPO DE UTILIZACIÓN DE LA CABINA** para ciclos de secado a 60°C.



Proceso UV-Tech

Máxima productividad, mínimo consumo de energía
Para reparaciones parciales o Spot Repair, de forma extremadamente sencilla, con **ALTA PRODUCTIVIDAD, MUY BAJO CONSUMO DE ENERGÍA y MUY BAJAS** emisiones de disolventes.

