

Manual de cuidado y mantenimiento de ISOFAN MARINE

Descripción

Un adecuado programa de mantenimiento de los acabados ISOFAN MARINE ayuda a mantener el brillo de la embarcación durante mucho tiempo. El medioambiente marino supone un reto para la duración de los acabados debido a la presencia simultánea de humedad, residuos de sal y rayos UV. Este manual tiene como objetivo brindar consejos prácticos que puedan ayudar a mantener el aspecto brillante de los acabados durante mucho tiempo.

Limpieza

Lavar periódicamente la superficie con agua dulce para eliminar acumulaciones de sal y restos de suciedad. Utilizar únicamente paños o guantes de lavado suaves y no abrasivos. No utilizar cepillos ni esponjas abrasivos: las microabrasiones reducen el brillo y retienen la suciedad.

Si fuera necesario, por suciedad acumulada, utilizar **detergentes de pH neutro** específicos para acabados pintados. El lavado debe ir siempre seguido de un enjuague abundante con agua dulce. Si el enjuague no se realiza bien, los residuos de detergente se acumulan en la superficie favoreciendo la adhesión de la suciedad.

Para eliminar las manchas de sal o cal, se puede utilizar una **solución 1:1 de agua tibia y vinagre blanco**, luego lavar con un detergente de pH neutro y enjuagar.

Al finalizar el enjuague **secar la superficie** con una gamuza o espátula saca agua. No dejar que el agua se evapore espontáneamente: las acumulaciones de cal o sal marina manchan la superficie y resultan abrasivas con los lavados posteriores.

Manchas rebeldes

Puede ser necesario intervenir en manchas especialmente resistentes. Para el propósito es siempre aconsejable actuar de forma gradual realizando pruebas en zonas de baja visibilidad. Recomendamos utilizar SM800 DEGREASER que tiene una excelente acción sobre sustancias "grasas" o manchas de combustión. Recomendamos utilizar un paño suave empapado y no dejar que el disolvente se evapore de la superficie, sino retirarlo con un paño seco. Se puede repetir la operación varias veces hasta que la mancha se ablande. Alternativamente, es posible utilizar disolventes menos agresivos (aguarrás).

Es necesario evitar absolutamente el uso de disolventes que puedan estropear irremediablemente el acabado; entre estos citamos diluyentes de poliuretano, diluyentes nitro, acetona, alcohol, M.E.K.

Aplicación Polish

Con el paso del tiempo y el desgaste los acabados envejecen: la aplicación regular de POLISH ayuda a mantener la superficie intacta restaurando la barrera de protección de la película. La aplicación se puede repetir varias veces al año.

Después de un lavado minucioso, aplicar 00908 SILICONE FREE POLISH o 3M™ Perfect it™ ultrafine SE con un paño suave y húmedo en la superficie. Se forma una ligera pátina que después de unos minutos debe eliminarse a mano con un tampón de algodón. También es posible eliminarlo a máquina a baja velocidad con un tampón suave especial no abrasivo. En esta fase se recomienda la máxima limpieza, ya que cualquier rastro de suciedad residual en la superficie la rayaría, haciendo la operación contraproducente.

Spot repair

Los acabados de Isofan Marine pueden ser retocados por personal especializado mediante la técnica del difuminado.

Se debe evaluar cuidadosamente la posibilidad de obtener un retoque invisible: el área del difuminado debe ser suficientemente grande para poder terminar en áreas de visibilidad reducida. El área adyacente a la reparación debe prepararse para degradarse con papeles finos Scotch Brite /1200/1500/2000 o pastas de acción mate adecuadas. El exceso de pulverización de la parte periférica se puede reducir mediante el uso de 00744 Fade out blender.

Una vez finalizado el retoque secar los acabados según la ficha técnica y proceder al abrillantado.

Abrillantado

El abrillantado de acabados de poliuretano debe considerarse una operación de mantenimiento extraordinaria que debe realizarse ocasionalmente y únicamente por personal especializado.

La operación de lijado y abrillantado elimina una capa superficial de pintura, reduciendo el espesor de protección; la reducción del efecto barrera y la presencia de microabrasiones residuales de la película pueden comprometer su apariencia y durabilidad.

Se debe prestar especial atención a las superficies curvas, en presencia de bordes donde el exceso de espesor podría eliminarse localmente.

Si es imprescindible realizar un abrillantado para devolver el aspecto de algunas zonas de la embarcación, utilizar granos trizact finos P1500-P3000 (húmedos), seguidos de una doble pasada con pasta abrasiva y posteriormente de abrillantado.

Utilizar siempre tampones limpios según lo recomendado por empresas especializadas que dan indicaciones de acoplamiento entre pasta y tampón - ver proceso de abrillantado con código de colores 3M™ o ficha de abrillantado ISOFAN MARINE PDS 823.

Al finalizar el abrillantado se recomienda siempre la aplicación de un POLISH.

Los colores medios creados con acabados monocapa pueden ser críticos (Grisés, Verdes). La eliminación de la capa superficial puede provocar un cambio de color. Por este motivo siempre se recomienda realizar una prueba en una zona de baja visibilidad o en un panel de prueba.

Los acabados bicapa Basecoat ISM5-6 sobreaplicados con barniz SM400 Clearcoat se pueden abrillantar.

Los acabados monocapa ISOFAN MARINE ISM1 e ISM2 se pueden abrillantar.

Los acabados monocapa ISOFAN MARINE ISM3 no se pueden abrillantar.

Qué no hacer

Evitar el uso de abrasivos en la superficie.

Evitar la acumulación excesiva de suciedad en la superficie; lavar regularmente.

Evitar el contacto directo de los acabados con productos altamente ácidos (por ejemplo, blanqueadores de teca, productos para abrillantar metales) que pueden manchar los acabados irremediablemente.

Al final de las operaciones de abrillantado de metales (norays, soportes, prensaestopas, etc.) es siempre necesario lavar y enjuagar las piezas metálicas abrillantadas. Los posibles residuos ácidos de las superficies podrían filtrarse a los acabados y rayarlos.

Evitar el contacto directo de los acabados con láminas de plástico, nylon, celofán o tejidos técnicos. Dejar siempre un espacio que permita que el acabado "respire": cualquier acumulación de humedad con el contacto directo podría provocar la aparición de burbujas o delaminación de uno de las capas de pintura.

Evitar el frotamiento directo con el tejido.

FICHA TÉCNICA DE CICLO N° 829-E REV. 10/2023

Los presentes datos son fruto de pruebas escrupulosamente controladas y contienen nuestros mayores y más actualizados conocimientos. De todas maneras estos informes son divulgados únicamente como información y no pueden representar obligaciones de responsabilidad de nuestra Empresa, ni ser un pretexto para reclamaciones de ningún género que puedan ser relacionadas a la utilización de los productos descritos. Debido a que las condiciones de su uso escapan a nuestro control.