

# CICLOS DE PINTADO



## CICLOS

N° CICLO	DESCRIPCION DEL CICLO			SECADO	CARACTERISTICA	NOTA
	PRIMERS DERIVADOS DEL RESINAS	FONDOS DERIVADOS DEL RESINAS	ACABADO DERIVADOS DEL RESINAS			
1	29100 1K FAST PRIMER 29101-3 SYNTOPRIMER		29114-6 SYNTOLACK 29400 SYNTOLACK SATIN MATT 29401 SYNTOLACK SEMI GLOSSY	aire	ciclo rápido de fácil aplicación	para maquinaire agrícola, movimiento
A	YD 101 HYDROPOX 1K PRIMER HP		YD 114 HYDROLACK 1K RAPID	aire	ciclo rápido de fácil aplicación	excavadoras, máquinas industriales
B	YD 101 HYDROPOX 1K PRIMER HP		YD 155 HYDROCRYL 2K	aire/horno	ciclo rápido de fácil aplicación	excavadoras, máquinas industriales, estaciones de servicio
2	29107 EPOXYPRIMER		29140 ISOLACK HIGH 29144 ISOLACK 29403 ISOLACK GLOSSY	aire/horno	óptima resistencia anticorrosiva buen nivel estético óptima resistencia atmosférica	pintado industrial en general
2/A			29441 ACRYL 2K AC SATIN MATT 29443 ACRYL 2K AC 29446 ACRYL 2K AC GLOSSY 29134 TECNOGRIP 2K METAL	aire/horno	buena resistencia anticorrosiva adhesión directa	pintado industrial
C	Y 175001 HYDROPOX PRIMER Y 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM		YD 155 HYDROCRYL 2K YD 144 HYDROCRYL 2K PREMIUM	aire/horno	óptima resistencia anticorrosiva buen nivel estético óptima resistencia atmosférica	pintado industrial en general
3			29197 ACRYL 2K PLAST MATT	aire	adhesión directa sobre ABS, PC/ABS, PMMA	
4	29102 EPOBUILD PRIMER		29145 ISOLACK PUR 29402 ISOLACK PUR GLOSSY	aire	ciclo de media resistencia	uso general
4/A	29124 ACRYL 2K FLASH PRIMER		29424 ACRYL 2K FLASH TOP COAT	aire	ciclo de media resistencia	uso general
D	Y 175001 HYDROPOX PRIMER Y 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM		YD 155 HYDROCRYL 2K YD 144 HYDROCRYL 2K PREMIUM	aire/horno	óptima resistencia anticorrosiva buen nivel estético óptima resistencia atmosférica	pintado industrial en general
5			29119 MONOSYNT	aire	muy económico	mano única para chasis y carpintería metálica
E			YD 157 HYDROCRYL 1K	aire	muy económico	utilizado en la industria general
6			29130 TECNOGRIP	aire	económico con discreta resistencia anticorrosiva	mano única semi-mate
			29131 TECNOGRIP METAL	aire	particular aspecto estético (hierromicáceo)	contramarcos y verjas mano única
F			YD 130 HYDROCRYL 1K GRIP	aire/horno	económico con discreta resistencia anticorrosiva	pintado industrial en general
7			29170-2 EPODUR	aire/horno	buena resistencia química	máquinas industriales, para manufacturas de interior
			29179 EPOXYLACK 29176 EPODUR EFB	aire/horno	mano única de efecto gofrado buena resistencia química	máquinas industriales, para manufacturas de interior
G			YD 179 HYDROPOX 2K EFB	aire/horno	mano única de efecto gofrado buena resistencia química	máquinas industriales, para manufacturas de interior
8			29143-29152-3-6-9 ACRYL 2K 29404 ACRYL 2K SATIN MATT 29405 ACRYL 2K SEMI GLOSSY 29406 ACRYL 2K GLOSSY	aire/horno	adhesión directa sobre metal	efecto brillante-mate estructurado-texturado máquinas industriales, para manufacturas de interior
H			YD 143 HYDROCRYL 2K GRIP	aire/horno	adhesión directa sobre metal	máquinas industriales, para manufacturas de interior
9	29103 SYNTOPRIMER		29180 NITRON	aire	rapido económico	
I			YD 157 HYDROCRYL 1K	aire	muy económico	utilizado en la industria general
10			29185 NITRON 2K	aire	producto económico semibrillante de adherencia directa sobre metal	para interior
11	29107 EPOXYPRIMER 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN	29204 IS FILLER HBF 29105 HI-BUILD FILLER	29140 ISOLACK HIGH 29154 ISOLACK HS 29190 BASECOAT 29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS	aire/horno	ciclo de buen poder anticorrosivo elevado aspecto estético óptima resistencia ciclo seco sobre seco	pintado industrial en general
L	YD 175 HYDROPOX PRIMER YD 109 HYDROPUR PRIMER	Y 104001 HYDROPUR FILLER	YD 155 HYDROCRYL 2K	aire/horno	ciclo de buen poder anticorrosivo elevado aspecto estético óptima resistencia	pintado industrial en general
12	29107 EPOXYPRIMER 29100 1K FAST PRIMER 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN	29106 ISOSEALER	29140 ISOLACK HIGH 29154 ISOLACK HS 29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS	aire/horno	ciclo de buen poder anticorrosivo elevado aspecto estético óptima resistencia ciclo húmedo sobre húmedo	pintado industrial en general
M	YD 175 HYDROPOX PRIMER YD 109 HYDROPUR PRIMER	Y 106001 HYDROPUR SEALER	YD 155 HYDROCRYL 2K	aire/horno	ciclo de buen poder anticorrosivo elevado aspecto estético óptima resistencia	pintado industrial en general
13	ACRYL 2K (29143 TQ)		09792 ACRIFAN TRASP.	aire/horno	para acabados vista de alta resistencia	directamente sobre metal
14			ACRYL 2K (29143 TQ) 29404 ACRYL 2K SATIN MATT 29405 ACRYL 2K SEMI GLOSSY 29406 ACRYL 2K GLOSSY		ciclo monoproducto	adherencia sobre metal y plástico para acabados vista
15		29204 IS FILLER HBF 29105 HI-BUILD FILLER	29144 ISOLACK 29190 BASECOAT / TRASP. 29403 ISOLACK GLOSSY	aire/horno	ciclo de elevada resistencia	ciclo para furgones de vitroresina buen aspecto estético, elevada resistencia
16		29106 ISOSEALER	29154 ISOLACK HS	aire/horno	ciclo de elevada resistencia	ciclo para furgones de vitroresina buen aspecto estético, elevada resistencia
N		Y 104001 HYDROPUR FILLER Y 106001 HYDROPUR SEALER	YD 155 HYDROCRYL 2K	aire/horno	ciclo de elevada resistencia	ciclo para furgones de vitroresina buen aspecto estético, elevada resistencia
17			29144-2 ISOLACK 29403 ISOLACK GLOSSY	aire/horno	ciclo para furgonetas de vitroresina en óptimo estado	
0			YD 155 HYDROCRYL 2K YD 142 HYDROCRYL 2K MATT	aire/horno	monoproducto de adherencia directa brillante-mate	furgonetas de vitroresina en perfecto estado
18	29132 TECNOGRIP GLOSS (Binder diluto al 100%)		29117-8 SYNTOLACK PENN 29150 ISOLACK 1K	aire	para pintado de madera	bricolaje
19	29132 TECNOGRIP GLOSS (Binder diluto al 100%)	29204 IS FILLER HBF	29144-2 ISOLACK 29403 ISOLACK GLOSSY	aire/horno	para pintado de alta calidad de madera	profesional
20			29140 ISOLACK HIGH	aire/horno	pintado directo de algún material plástico	
21			29180-186 NITRON	aire	ciclo rápido y económico	bisotería metálica
22	29101 SYNTOPRIMER 29100 1K FAST PRIMER		29150 ISOLACK 1K 29151 POLYLACK 1K	aire	ciclo rápido de fácil aplicación	un cepillo y spray
23			29472 FRAMECOAT PVC SATIN MATT 29282 FRAME COAT PVC	aire/horno	aplicación directa sobre pvc (accesorios)	ciclo de buena calidad
24			29125 ISORUBBER	aire	sobre laterales inmersos en agua o en ambientes húmedos	producto clorocaucho
25			29132 TECNOGRIP GLOSS	aire	una sola mano sobre cemento, aluminio y madera	
26			29157-8 ACRYL 1K 29407 ACRYL 1K SATIN MATT 29408 ACRYL 1K SEMI GLOSSY 29409 ACRYL 1K GLOSSY	aire	mano única monocomponente para ABS - PS - PVC	
27	29130 TECNOGRIP		29132 TECNOGRIP GLOSS	aire	ciclo vinílico brillante y anticorrosivo	
28	29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN PRIMER		29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS	aire/horno	ciclo de alta calidad, practico, facil abrlilantado	para grandes superficies
29	29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN PRIMER		29154 ISOLACK HS 29164 ACRIPROF UHS	aire/horno	ciclo a 2 productos de elevada resistencia química	ciclo da baja emisión de V.O.C.
P			YD 203 HYDROPLAST GLOSS YD 204 HYDROPLAST MATT YD 282 HYDROFRAME COAT PVC FLEX YD 943 HYDROPLAST SEMI GLOSSY WS	aire/horno	ciclo de alta resistencia exterior	ciclo por sector de hábitat

## METAL

	MUY APRECIADO		APRECIADO		MEDIO		ECONOMICO		INDUSTRIAL		NOTA
ACERO AL CARBONO	11-12 28-29	L-M	2	C-D	22-4-4A- 8-27 2/A	A-B-H	1-7 9-6	G-F	10 5-21	E-I	
ACERO INOX	13-28-29	L-M	2	C-D	7-8-14 2/A	A-B-H		G			lijar el soporte
ALUMINIO Y SUS ALEACIONES	11-12 28-29-13	L-M	2	C-D	4-4A-7-8 2/A	A-B-H	6-25	G-F	10		
PLATA					7						
BRONCE	28-29		2		7-8-14						
HIERRO Y HIERRO FUNDIDO	11-12 28-29	L-M	2	C-D	4-4A-7-8 22-27	A-B-H	1 6-9	G-F	5-10	E-I	
CHAPA ZINCADA AL CALOR	11-12 28-29	L-M	2	C-D	4-4A 2/A		8	G			lijar bien el soporte
CHAPA ZINCADA ELETROSTÁTICA	11-12 28-29	L-M	2	C-D	4-4A 2/A	A-B-H	6-8	G-F	10		no lijar
METAL CROMADO/NIQUELADO	11-12 28-29	L-M	2	C-D	7						lijar el soporte
ORO					7						
LATÓN	28-29		2		8-14						desengrasado perfectamente
COBRE	28-29		2		8-14						
ZAMA	28-29		2		7-8	H					

## MATERIAL PLÁSTICO

	MUY APRECIADO		APRECIADO		MEDIO		ECONOMICO		NOTA
ABS				P	3		26		
PA NYLON			8						
POLIMETIL METACRILATO (PLEXIGLASS)					3				infragilimento
POLIPROPILENO			8						
POLIESTIRENO RÍGIDO (PS)							26		usar disolvente específico
POLIURETANO RÍGIDO (RIM)			8						
PVC RÍGIDO			23	P	3				
PVC FLEXIBLE							26		en mezcla con 29130-132

## VARIOS SOPORTES

	MUY APRECIADO		APRECIADO		MEDIO		ECONOMICO		NOTA
BAQUELITA	20	N	8			H	G		lijar previamente el soporte
CARBONO (FIBRA)	15	N	8 20-17			H	G		lijar previamente el soporte
RESINAS FENÓLICAS		N	8			H	G		lijar previamente el soporte
FÓRMICA		N	8			H	G		lijar previamente el soporte
GEL COAT	15-16	N	8 20-17			H	G		lijar previamente el soporte
KEVLAR	15	N	8-20			H	G		lijar previamente el soporte
UREICOS		N	8			H	G		lijar previamente el soporte
VITRORESINA	15-16	N	8 20-17			H	G		lijar previamente el soporte
CATAFORESIS	15-16	N	2		4	A-B-H	G-E-I		lijar previamente el soporte
HORMIGÓN			2	C-D	4-7				
CARTONYESO			2		4-7				
CEMENTO A PARED			2		4-7		6-25		
CEMENTOS PAVIMENTOS INTERIORES							7		usar 29170-2 EPODUR
CERAMICA			2						
COIL COATING	15	N	2		4	A-B	G		lijar previamente el soporte
ELECTROFORESIS	15-16	N	2		4	A-B-H	G-E-I		lijar previamente el soporte
CEMENTOS					24				
MADERA	19		18				25		
MASONITE	19		18						
PINTURA EN POLVO		N	2		7-20-8	A-B-H	G-E-I		lijar previamente el soporte
PORCELANA					7				
VIDRIO							7		con adición de 09830 aditivo
VIEJOS PINTADOS (en buen estado de conservación)	15	N	16		17-20	A-B-H	G-E-I		lijar previamente el soporte