



# Lechsyst Hydro

## Case History

# Lechsyst Hydro

Les nouvelles solutions  
de peinture à l'eau  
pour l'industrie



**Nouvelle qualité  
et fiabilité des cycles**

**Sécurité  
et productivité  
des process**

**Finitions opaques,  
métallisées et perlées**

**Impressions et apprêts  
pour cycles complets**

**Milliers de couleurs  
Support  
technique dédié**



**first  
in hydro  
technology**

**Lechler Tech est encore plus nouveau !**

Un nouveau concept technologique qui allie systèmes industriels de production et mise à la teinte à grande automatisation à partir d'une gamme de produits qui dessine les nouvelles performances des produits à l'eau.

**Pour l'industrie... là où la peinture compte !**



Wherever paint matters!



Wherever paint matters!

*Lechler for Industry, voici la proposition de Lechler adressée aux industries qui, avec la peinture des pièces fabriquées, souhaitent booster la compétitivité de leurs produits sur le marché, en termes d'esthétique et de résistance dans le temps, grâce à une recherche constante de nouvelles solutions.*



## Lechsyst Hydro Case History

### PRODUCTION ET PEINTURE DE CASQUES



**SITUATION INITIALE**  
Le client utilisait des produits solvantés pour une consommation quotidienne d'environ 300 kg, soit près de 150 kg d'émissions de C.O.V.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
L'autorisation d'ouverture d'un nouvel établissement impliquait une diminution drastique des émissions de C.O.V.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Remplacement des bases solvantées par des produits hydrodiluable Hydrocoat Helmet avec les liants YD 925 et YD 927, application de stickers et finition du cycle avec le vernis UV de notre gamme.

**RESULTAT**  
Excellent aspect esthétique pour l'ensemble des bases opaques et métallisées. Bonne adhésion des stickers et des vernis UV.

**SITUATION ACTUELLE**  
La production actuelle de casques représente une consommation quotidienne d'environ 50 kg de bases hydrodilubles pour une émission de C.O.V. de près de 10 kg, soit une diminution journalière de 70% de solvant.

### PEINTURE D'ARTICLES MENAGERS ET MOTOCYCLES



**SITUATION INITIALE**  
Le client, sous-traitant, utilisait des produits solvantés pour une consommation quotidienne d'environ 50 kg de bases, soit près de 32,5 kg de solvants émis dans l'atmosphère.

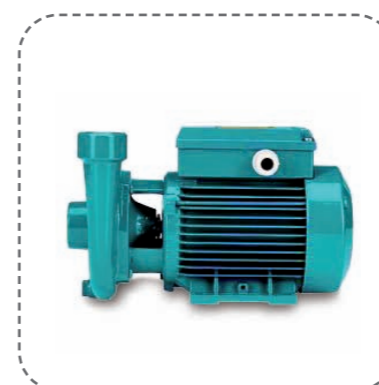
**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Nécessité de réduire les émissions de C.O.V et la possibilité de garantir une valeur ajoutée aux articles peints grâce à l'utilisation de produits hydrodilubles.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Apprêt Hydroplast Dualcoat Y 267..., + bases Hydrocoat Motive YD 903 et vernis Motive WB Clearcoat YD 850 ou finitions Hydroplast Satin YD 947.

**RESULTAT**  
L'apprêt a été homologué, les bases et les finitions ont donné d'excellents résultats esthétiques, d'adhésion et prestations mécaniques.

**SITUATION ACTUELLE**  
L'apporteur a proposé à son client les cycles avec les produits LECHLER à homologuer et mettre au cahier des charges. Il adoptera sous peu l'apprêt Hydroplast Dualcoat pour la peinture de motos de marques leaders dans le secteur.

### CONSTRUCTION ET PEINTURE DE POMPES



**SITUATION INITIALE**  
Le client utilisait un produit nitro-combiné (rendu théorique 6 m<sup>2</sup> à 25 microns) pour une consommation quotidienne de 200 kg (C.O.V du mélange 734 g/l avec émissions C.O.V de 150 Kg).

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
La nécessité de réduire les émissions de C.O.V, d'éliminer des rayons des produits inflammables (étiquettes avec flamme), la demande d'un meilleur rendu à l'application des produits utilisés.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Finition avec application directe sur le support de Hydrocyl 2K Grip YD 143.

**RESULTAT**  
Excellent aspect esthétique, parfaites brillance et prestations mécaniques. Rendu du produit augmenté de 130%.

**SITUATION ACTUELLE**  
Environ 50% de la production passera au système hydrodiluable (avec réduction du C.O.V de 80%) au cours des prochains mois.

### PEINTURE D'ARTICLES MENAGERS EN PLASTIQUE



**SITUATION INITIALE**  
Peinture d'articles en plastique du secteur de l'habitat avec des produits solvantés aux effets esthétiques variés.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Problèmes de criticité du plastique due à l'agression des solvants, avec pourcentages élevés de déchets.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Base 1K Hydrocoat Motive YD 903 avec application directe sur le support.

**RESULTAT**  
Tous les problèmes d'absorption du support sont définitivement résolus, pour un meilleur rendu et moins de matériel au rebut.

**SITUATION ACTUELLE**  
Toute la production est réalisée avec les bases hydrodilubles colorées LECHLER.

### PRODUCTION ET PEINTURE DE CITERNES POUR GASOIL



**SITUATION INITIALE**  
Le client fabrique des citernes en acier dont la peinture était confiée à des sociétés externes.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Installation interne d'une ligne de peinture. Pour éviter la mise en place d'une unité de traitement des émissions de solvants, le client a demandé des produits hydrodilubles à faibles émissions de C.O.V.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Impression Hydroprimer 1K YD 101.  
Finition opaque Hydrolack 1K YD 116.

**RESULTAT**  
Un "appel d'offres" a été lancé aux fournisseurs potentiels de peintures pour l'attribution de la commande. Le cycle Lechler fournit le résultat le plus performant, en termes d'esthétique et de prestations.

**SITUATION ACTUELLE**  
Le client utilise environ 1500 kg de Hydroprimer YD 101 + 1500 kg de finition Hydrolack YD 116 par mois.

## PRODUCTION ET PEINTURE DE CACHE-INTERRUPTEURS



**SITUATION INITIALE**  
Utilisation de finitions métallisées et nacrées à base de solvant.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Choix stratégique de l'entreprise de transformer progressivement les cycles solvantés en cycles à l'eau, et anticipation des problématiques liées aux normes sur l'environnement.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Remplacement des bases/laques solvantées par des produits hydrodiluable de notre gamme à l'eau.

**RESULTAT**  
Les excellents résultats en termes d'esthétique, de prestations et de rendu ont accéléré le projet de reconversion au système à l'eau, avec une ligne de peinture spécifique.

**SITUATION ACTUELLE**  
L'évaluation globale et analytique des coûts-profits liés à l'introduction des produits hydrodiluable conduit à une économie totale d'environ 5%.

## PRODUCTION ET PEINTURE DE MACHINES EN ACIER



**SITUATION INITIALE**  
Le client utilisait Epoxylack Effect 29179 pour toute la production.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Les essais effectués n'étaient pas liés à des besoins de nature technique ou normative mais à des choix de découverte de nouvelles technologies à faible impact sur l'environnement.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Finition Hydropox 2K Str YD 179.

**RESULTAT**  
Meilleures résistances physiques et mécaniques que pour le produit solvanté, application plus simple et possibilité d'appliquer le produit sans filtres à charbon actif.

**SITUATION ACTUELLE**  
Toute la production est faite avec les finitions LECHLER Hydropox 2K Str YD 179.

## PEINTURE DE MOYENS DE TRANSPORT URBAIN



**SITUATION INITIALE**  
Peinture avec des produits solvantés dans des ateliers n'étant pas parfaitement équipés et adaptées.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
L'entreprise se situe au centre d'une grande métropole et le passage vers des produits à faible impact sur l'environnement représente une nécessité absolue, pour des raisons de sécurité et de limitation des émissions de C.O.V.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Pour les teintes métallisées: Hydroprimer 1K YD 101 base Hydrocoat Motive YD 903 et vernis YD 850.  
Pour les teintes opaques: finition Hydrocryl 2K YD 155.

**RESULTAT**  
Les émissions de solvant sont drastiquement réduites, avec un gain de 50% sur les délais d'application du cycle, des consommations d'énergie et des coûts de main d'œuvre.

**SITUATION ACTUELLE**  
Le client utilise environ 8.000 Lt de produits hydrodiluable par an.

## PRODUCTION D'ARTICLES D'AMEUBLEMENT EN BOIS



**SITUATION INITIALE**  
Peinture avec des produits solvantés.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Développement d'une nouvelle ligne de chambres pour enfants conçue avec des produits hydrodiluable en raison du marché cible.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Finition en teintes opaques Hydrocryl 2K Matt YD 142.

**RESULTAT**  
Présentation au marché de la ligne d'ameublement pour enfants pour laquelle l'indication de l'utilisation de produits à faible impact sur l'environnement constitue une valeur ajoutée.

**SITUATION ACTUELLE**  
Toute la production est réalisée avec des finitions LECHLER Hydrocryl 2K Matt YD 142.

## PEINTURE D'ARTICLES DE DECORATION EN PLASTIQUE



**SITUATION INITIALE**  
Production avec des produits solvantés.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Problèmes de criticité du plastique due à l'agression des solvants, avec pourcentages élevés de pièces au rebut.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Finition Hydroplast Matt YD 204.

**RESULTAT**  
Tous les problèmes d'absorption du support sont définitivement résolus, pour moins de matériel au rebut.

**SITUATION ACTUELLE**  
Toute la production des articles avec support plastique est réalisée avec les finitions LECHLER Hydroplast Matt YD 204.

## PRODUCTION ET PEINTURE DE PANNEAUX EN PA POUR TOITS



**SITUATION INITIALE**  
Production d'articles en PA dont la peinture était confiée à des sociétés externes.

**MOTIF DU REMPLACEMENT**  
Conversion de la production avec peinture en interne. L'autorisation d'ouverture d'une nouvelle section de production impliquait une diminution drastique des émissions dans l'atmosphère.

**PROPOSITION DE LECHLER**  
Finition en teintes opaques Hydrocryl 2K Matt YD 142.

**RESULTAT**  
L'article peint présente de parfaites prestations physiques, mécaniques et de résistance aux agents extérieurs.

**SITUATION ACTUELLE**  
Toute la production est désormais réalisée avec les finitions LECHLER Hydrocryl 2K Matt YD 142.

**LECHLER S.P.A.**  
22100 COMO ITALY  
Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111  
Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu

**LECHLER COATINGS LTD.**  
Unit 42, POCHIN WAY - MIDDLEWICH  
CHESHIRE CW10 0GY  
Tel. +44 (0) 1606 738.600  
Fax +44 (0) 1606 738.517  
lechler.uk@lechler.eu

**LECHLER COATINGS FRANCE SARL**  
Z. Industrielle Des Iles Cordées  
38360 NOYAREY  
Tel. +33 (0) 4 76.53.71.81  
Fax +33 (0) 4 76.53.71.89  
lechler.france@lechler.eu

**LECHLER COATINGS IBERICA, S.L.**  
Calle Primer De Maig,25-27  
08908 L'Hospitalet de Llobregat  
BARCELONA  
Tel. +34 93.264.93.20  
Fax +34 93.264.93.21  
lechler.iberica@lechler.eu

**LECHLER COATINGS GMBH**  
Lilienthalstraße 3 (Halle 12)  
D-34123 KASSEL  
Tel. +49 (0) 561 988.380  
Fax +49 (0) 561 988.38.38  
lechler.de@lechler.eu

[www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)

Qualité, efficacité de production, résultat esthétique et prestations dans le respect de l'environnement, telles sont les caractéristiques qui caractérisent l'ample gamme de produits de la proposition Lechler Tech développée pour l'industrie de demain.

La gamme des cycles avec les produits hydrodiluable a été conçue dans une optique d'ECO-RESPONSABILITE.

Investir dans le développement technologique et mettre à la disposition des utilisateurs des produits d'avant-garde respectueux de l'environnement et de la santé des utilisateurs : voici l'objectif que nous avons atteint.

Les matières premières utilisées dans les produits hydrodiluable sont sélectionnées d'une part pour leur "prestation" et d'autre part pour limiter les risques pour l'homme et l'environnement. Ainsi, elles peuvent garantir une réduction jusqu'à 90% des émissions dans l'atmosphère (C.O.V. Composant Organique Volatil) comparé aux cycles solvantés traditionnels.

Pour les utilisateurs qui ont adopté les cycles hydrodiluable Lechler et pour donner plus d'ampleur à ce nouveau concept d'éco-responsabilité, une marque sur mesure a été créée : l'ECO-Logo, mis gratuitement à disposition pour être appliqué sur les matériels et sur la documentation technique des articles peints avec les cycles Lechler Tech.



L'ECO-Logo a été conçu pour identifier et communiquer à l'utilisateur final la valeur ajoutée contenue dans le produit acquis.

info: [marketing@lechler.eu](mailto:marketing@lechler.eu)

