

CYCLES

| N° CYCLE | DESCRIPTION DU CYCLE | | | SÉCHAGE | CARACTÉRISTIQUES | NOTES |
|----------|---|--|---|----------|---|---|
| | IMPRESSIONS DÉRIVÉS DU LIANT | APPRÊTS DÉRIVÉS DU LIANT | FINITIONS DÉRIVÉS DU LIANT | | | |
| 1 | 29100 1K FAST PRIMER 29101-3 SYNTOPRIMER | | 29114-6 SYNTOLACK 29400 SYNTOLACK SATIN MATT 29401 SYNTOLACK SEMI GLOSSY | air | cycle rapide - d'exécution facile | pour machines agricoles en mouvement |
| A | YD 101 HYDROPOX 1K PRIMER HP | | YD 114 HYDROLACK 1K RAPID | air | cycle rapide - d'exécution facile | machines agricoles, machines industrielles |
| B | YD 101 HYDROPOX 1K PRIMER HP | | YD 155 HYDROCRYL 2K | air/four | cycle rapide - d'exécution facile | machines agricoles, machines industrielles, stations service |
| 2 | 29107 EPOXYPRIMER | | 29140 ISOLACK HIGH 29144 ISOLACK 29403 ISOLACK GLOSSY | air/four | haut pouvoir anti-corrosion bon aspect esthétique excellente résistance aux agents atmosphériques | peintures industrielles |
| 2/A | | | 29441 ACRYL 2K AC SATIN MATT 29443 ACRYL 2K AC 29446 ACRYL 2K AC GLOSSY 29134 TECNORIP 2K METAL | air/four | haut pouvoir anti-corrosion adhésion directe | peintures industrielles |
| C | Y 175001 HYDROPOX PRIMER Y 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM Y 175100 HYDROPOX PRIMER HCR Y 109100 ISOFOAN HYDRO PRIMER WHITE | | YD 155 HYDROCRYL 2K YD 144 HYDROCRYL 2K PREMIUM | air/four | haut pouvoir anti-corrosion bon aspect esthétique excellente résistance aux agents atmosphériques | peintures industrielles |
| 3 | | | 29197 ACRYL 2K PLAST MATT 29196 ACRYL 2K PLAST | air | adhésion directe sur ABS, PC/ABS, PMMA | |
| 4 | 29102 EPOBUILD PRIMER | | 29145 ISOLACK PUR 29402 ISOLACK PUR GLOSSY | air | cycle à résistance moyenne | usage général |
| 4/A | 29124 ACRYL 2K FLASH PRIMER | | 29424 ACRYL 2K FLASH TOP COAT | air | cycle à résistance moyenne | usage général |
| D | Y 175001 HYDROPOX PRIMER Y 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM Y 175100 HYDROPOX PRIMER HCR Y 109100 ISOFOAN HYDRO PRIMER WHITE | | YD 600 ISOFOAN HYDRO TOP COAT | air/four | excellente résistance à la corrosion excellent niveau esthétique excellente résistance atmosphérique | peintures industrielles |
| 5 | | | 29119 MONOSYNT | air | très économique | couche unique pour châssis et charpentes métalliques |
| E | | | YD 157 HYDROCRYL 1K | air | très économique | utilisé dans la general industry |
| 6 | | | 29130 TECNORIP | air | économique avec des résistances anti-corrosives modérées | couche unique semi-opaque |
| | | | 29131 TECNORIP METAL | air | aspect esthétique particulier (fer micace) | accessoires et grilles couche unique |
| F | | | YD 138 HYDRO CRYL 1K HCR | air/four | économique avec des résistances anti-corrosives modérées | peintures industrielles en général |
| 7 | | | 29170-2 EPODUR | air/four | bonnes résistances chimiques | machines industrielles, pour des produits de manufacturés tenus en intérieur |
| | | | 29179 EPOXYLACK 29176 EPODUR EFB | air/four | couche unique à effet gaufré bonnes résistances chimiques | |
| G | | | YD 179 HYDROPOX 2K EFB | air/four | couche unique à effet gaufré bonnes résistances chimiques | machines industrielles, pour des produits de manufacturés tenus en intérieur |
| 8 | | | 29143-29152-3-6-9 ACRYL 2K 29404 ACRYL 2K SATIN MATT 29405 ACRYL 2K SEMI GLOSSY 29406 ACRYL 2K GLOSSY | air/four | adhésion directe sur métal | effet brillant - mat peu d'orange - texturé machines industrielles, pour produits manufacturés tenus en intérieur |
| H | | | YD 143 HYDROCRYL 2K GRIP YD 600 ISOFOAN HYDRO TOP COAT | air/four | adhésion directe sur métal | machines industrielles, pour des produits de manufacturés tenus en intérieur |
| 9 | 29103 SYNTOPRIMER | | 29180 NITRON | air | rapide et économique | |
| I | | | YD 157 HYDROCRYL 1K | air | très économique | utilisé dans la general industry |
| 10 | | | 29185 NITRON 2K | air | produit économique semi-brillant adhérence directe sur les métaux | pour intérieur |
| 11 | 29107 EPOXYPRIMER 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN | 29204 IS FILLER HBF 29105 HI-BUILD FILLER | 29140 ISOLACK HIGH 29154 ISOLACK HS 29190 BASECOAT 29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS | air/four | cycle à haut pouvoir anti-corrosion bon aspect esthétique résistance excellente cycle sec sur sec | peintures industrielles en général |
| L | Y 175001 HYDROPOX PRIMER Y 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM Y 175100 HYDROPOX PRIMER HCR | Y 104001 HYDROPUR FILLER | YD 155 HYDROCRYL 2K | air/four | cycle à haut pouvoir anti-corrosion bon aspect esthétique résistance excellente | peintures industrielles en général |
| 12 | 29107 EPOXYPRIMER 29100 1K FAST PRIMER 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN | 29106 ISOSEALER | 29140 ISOLACK HIGH 29154 ISOLACK HS 29155 ACRITOP 29164 ACRIPROF UHS | air/four | cycle à haut pouvoir anti-corrosion bon aspect esthétique résistance excellente cycle mouillé sur mouillé | peintures industrielles en général |
| M | Y 175001 HYDROPOX PRIMER Y 109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM Y 175100 HYDROPOX PRIMER HCR | Y 106001 HYDROPUR SEALER | YD 155 HYDROCRYL 2K | air/four | cycle à haut pouvoir anti-corrosion bon aspect esthétique résistance excellente | peintures industrielles en général |
| 13 | ACRYL 2K (29143 TQ) | | 09792 ACRIFAN TRASP. | air/four | pour finitions transparentes résistance élevée | directement sur les métaux |
| 14 | | | ACRYL 2K (29143 TQ) 29404 ACRYL 2K SATIN MATT 29405 ACRYL 2K SEMI GLOSSY 29406 ACRYL 2K GLOSSY | | cycle monocouche | adhérent sur métaux et plastiques pour finitions transparentes |
| 15 | | 29204 IS FILLER HBF 29105 HI-BUILD FILLER | 29144 ISOLACK 29190 BASECOAT / TRASP. 29403 ISOLACK GLOSSY | air/four | cycle à résistance élevée | cycle pour fourgons en fibres de verre bon aspect esthétique résistance élevée |
| 16 | | 29106 ISOSEALER | 29154 ISOLACK HS | air/four | cycle à résistance élevée | cycle pour fourgons en fibres de verre bon aspect esthétique résistance élevée |
| N | | Y 104001 HYDROPUR FILLER Y 106001 HYDROPUR SEALER | YD 155 HYDROCRYL 2K | air/four | cycle à résistance élevée | cycle pour fourgons en fibres de verre bon aspect esthétique résistance élevée |
| 17 | | | 29144-2 ISOLACK 29403 ISOLACK GLOSSY | air/four | cycle pour fourgons en fibres de verre en excellent état | |
| 0 | | | YD 155 HYDROCRYL 2K YD 142 HYDROCRYL 2K MATT | air/four | monocouche à adhérence directe brillant-opaque | fourgons en fibres de verre en excellent état |
| 18 | 29132 TECNORIP GLOSS (Binder diluito al 100%) | | 29117-8 SYNTOLACK PENN 29150 ISOLACK 1K | air | peinture pour le bois | pour les particuliers |
| 19 | 29132 TECNORIP GLOSS (Binder diluito al 100%) | 29204 IS FILLER HBF | 29144-2 ISOLACK 29403 ISOLACK GLOSSY | air/four | peinture de haute qualité pour le bois | pour les professionnels |
| 20 | | | 29140 ISOLACK HIGH | air/four | peinture directe sur certaines matières plastiques | |
| 21 | | | 29180-186 NITRON | air | cycle rapide et économique | menuiserie métallique |
| 22 | 29101 SYNTOPRIMER 29100 1K FAST PRIMER | | 29150 ISOLACK 1K 29151 POLYLACK 1K | air | cycle rapide d'exécution facile | application au pinceau et au pistolet |
| 23 | | | 29472 FRAMECOAT PVC SATIN MATT 29282 FRAME COAT PVC | air/four | application directe sur pvc (accessoires) | cycle de bonne qualité |
| 24 | | | 29125 ISORUBBER | air | pour des matériaux en terre cuite ou briques immergés dans l'eau ou dans un milieu humide | produit au chlore-caoutchouc |
| 25 | | | 29132 TECNORIP GLOSS | air | une seule couche sur ciment, aluminium et bois | |
| 26 | | | 29157-8 ACRYL 1K 29407 ACRYL 1K SATIN MATT 29408 ACRYL 1K SEMI GLOSSY 29409 ACRYL 1K GLOSSY | air | une seule couche monocouche pour ABS - PS - PVC | |
| 27 | 29130 TECNORIP | | 29132 TECNORIP GLOSS | air | cycle de vinyle brillant et anti-corrosif | |
| 28 | 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN PRIMER 04000 HI-BUILD EPOXY PRIMER WHITE 04003 HI-BUILD EPOXY PRIMER GREY | | 29155 ACRITOP 29162 ACRITOP SATIN MATT 29164 ACRIPROF UHS 44501-44500 ISOFOAN NEUTRAL - ISOFOAN WHITE | air/four | cycle de haute qualité - pratique - polissable | pour de gros produits manufacturés |
| 29 | 29109 ACRIPUR PRIMER 29175 EPOFAN PRIMER 04000 HI-BUILD EPOXY PRIMER WHITE 04003 HI-BUILD EPOXY PRIMER GREY | | 29154 ISOLACK HS 29164 ACRIPROF UHS | air/four | cycle à deux couches hautes résistances chimiques | cycle avec basses émissions de C.O.V. |
| P | | | YD 203 HYDROPLAST GLOSS YD 204 HYDROPLAST MATT YD 202 HYDROFLUORANE COAT PVC FLEX YD 943 HYDROPLAST SEMI GLOSSY WS | air/four | cycle de haute résistance à l'extérieur | cycle par secteur d'habitat |
| Q | | | YD441 HYDROCRYL 2K AC GRIP PLUS 10 YD446 HYDROCRYL 2K AC GRIP PLUS 50 | air/four | haut pouvoir anti-corrosion adhésion directe | peintures industrielles |

METAUX

| | HAUTE QUALITÉ | | BONNE QUALITÉ | | QUALITÉ MOYENNE | | ÉCONOMIQUE | | INDUSTRIELLE | | NOTES |
|--|-------------------|-----|---------------|-----|-------------------------|---------|------------|-----|--------------|-----|----------------------|
| ACIER DE CARBONE | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 22-4-4A- 8-27 2/A | A-B-H-Q | 1-7 9-6 | G-F | 10 5-21 | E-I | |
| ACIER INOXYDABLE | 13-28-29 | L-M | 2 | C-D | 7-8-14 2/A | A-B-H-Q | | G | | | poncer le support |
| ALUMINIUM ET SES ALLIAGES | 11-12 28-29-13 | L-M | 2 | C-D | 4-4A-7-8 2/A | A-B-H-Q | 6-25 | G-F | 10 | | |
| ARGENT | | | | | 7 | | | | | | |
| BRONZE | 28-29 | | 2 | | 7-8-14 | | | | | | |
| FER ET FONTE DE FER | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 4-4A-7-8 22-27 | A-B-H | 1 6-9 | G-F | 5-10 | E-I | |
| TÔLE D'ACIER GALVANISÉE À CHAUD | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 4-4A 2/A | Q | 8 | G | | | bien poncer |
| TÔLE D'ACIER GALVANISÉE ÉLECTROLYTIQUE | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 4-4A 2/A | A-B-H-Q | 6-8 | G-F | 10 | | pas besoin de poncer |
| MÉTAL CHROME/NICKELÉ | 11-12 28-29 | L-M | 2 | C-D | 7 | | | | | | poncer le support |
| OR | | | | | 7 | | | | | | |
| LAITON | 28-29 | | 2 | | 8-14 | | | | | | bien dégraisser |
| CUIVRE | 28-29 | | 2 | | 8-14 | | | | | | |
| ZAMAC | 28-29 | | 2 | | 7-8 | H | | | | | |

MATIERES PLASTIQUES

| | HAUTE QUALITÉ | | BONNE QUALITÉ | | QUALITÉ MOYENNE | | ÉCONOMIQUE | | NOTES |
|-------------------------|---------------|--|---------------|---|-----------------|--|------------|--|--------------------------------|
| ABS | | | | P | 3 | | 26 | | |
| PA NYLON | | | 8 | | | | | | |
| POLIMETIL PLEXIGLASS | | | | | 3 | | | | incassable |
| PPO POCAN | | | 8 | | | | | | |
| PS POLYSTYRÈNE RIGIDE | | | | | | | 26 | | utiliser un diluant spécifique |
| RIM POLYURETHANE RIGIDE | | | 8 | | | | | | |
| PVC RIGIDE | | | 23 | P | 3 | | | | |
| PVC FLEXIBLE | | | | | | | 26 | | mélanger avec 29130-132 |

DIFFERENTS SUPPORTS

| | HAUTE QUALITÉ | | BONNE QUALITÉ | | QUALITÉ MOYENNE | | ÉCONOMIQUE | | NOTES |
|--|---------------|---|---------------|---|-----------------|-------|------------|--|-----------------------------------|
| BACHELITE | 20 | N | 8 | | | H | G | | après avoir poncé le support |
| FIBRE DE CARBONE | 15 | N | 8 20-17 | | | H | G | | après avoir poncé le support |
| RÉSINE PHÉNOLIQUE | | N | 8 | | | H | G | | après avoir poncé le support |
| FORMICA | | N | 8 | | | H | G | | après avoir poncé le support |
| GEL COAT | 15-16 | N | 8 20-17 | | | H | G | | après avoir poncé le support |
| KEVLAR | 15 | N | 8-20 | | | H | G | | previa carteggiatura del supporto |
| URÉE | | N | 8 | | | H | G | | après avoir poncé le support |
| FIBRES DE VERRE | 15-16 | N | 8 20-17 | | | H | G | | après avoir poncé le support |
| CATAPHORÈSE | 15-16 | N | 2 | | 4 | A-B-H | G-E-I | | après avoir poncé le support |
| BÉTON | | | 2 | C | 4-7 | | | | |
| PLACOPLATRE | | | 2 | | 4-7 | | | | |
| MORTIER AU CIMENT (PAROIS) | | | 2 | | 4-7 | | 6-25 | | |
| PLANCHERS INTÉRIEURS EN CIMENT | | | | | | | 7 | | utiliser 29170-2 EPODUR |
| CÉRAMIQUE | | | 2 | | | | | | |
| COIL COATING | 15 | N | 2 | | 4 | A-B | G | | après avoir poncé le support |
| ELECTROPHORÈSE | 15-16 | N | 2 | | 4 | A-B-H | G-E-I | | après avoir poncé le support |
| BRIQUE | | | | | 24 | | | | |
| BOIS | 19 | | 18 | | | | 25 | | |
| MASONITE | 19 | | 18 | | | | | | |
| PEINTURE EN POUVRE | | N | 2 | | 7-20-8 | A-B-H | G-E-I | | après avoir poncé le support |
| PORCELAINE | | | | | 7 | | | | |
| VERRE | | | | | | | 7 | | ajouter l'additif 09830 |
| VIEILLES PEINTURES (en bon état de conservation) | 15 | N | 16 | | 17-20 | A-B-H | G-E-I | | après avoir poncé le support |