

















KORROSIONSKLASSE

KORROSIONSKLASSE	HALTBARKEIT	"ISO 6270-1 (Kondensation) in Stunden"	"ISO -9227 (neutraler Sprühnebeltest) in Stunden"	"ANHANG B (zyklischer Alterungstest)"	
	niedrig		48	-	-
	durchschnittlich		48	-	-
	hoch		120	-	-
	sehr hoch		240	480	-
	niedrig		48	120	-
	durchschnittlich		120	240	-
	hoch		240	480	-
	sehr hoch		480	720	-
	niedrig		120	240	-
	durchschnittlich		240	480	-
	hoch		480	720	-
	sehr hoch		720	1440	1680
	niedrig		240	480	-
	durchschnittlich		480	720	-
	hoch		720	1440	1680
	sehr hoch		-	-	2688

HINWEIS: Die Prüfungen werden ausschließlich auf Kohlenstoffstahl, feuerverzinkten oder wärmebeschichteten Stahl angewendet. Die Norm gilt NICHT für vorlackierten Stahl

Gleichwertige Haltbarkeit:    

ISO12944: 2018 ZERTIFIZIERTE LACKAUFBAUTEN

	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	Zink- Epoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29102	29145	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29102	29145	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 oder 29446*	150-200



	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	Zink-Epoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29443 oder 29446*	150-200
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29101	29145	120-150
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29155 oder 29164 oder 44500 oder 44501	220-260
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29155 oder 29164	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29164 oder 44500 oder 44501	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29107	29144 oder 29155 oder 29164 oder 44500 oder 44501	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29109	29144 oder 29155 oder 29164	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200



	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	Zink-Epoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	-	29441*	150-200
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29107	29144 oder 44500 oder 44501	220-260
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29109	29144	220-260
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29155 oder 29164 oder 44500 oder 44501	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	29107	29155 oder 29164 oder 44500 oder 44501	220-260
Mittel	Verzinkter Stahl	-	-	29109	29155 oder 29164	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	Y175100 H2O	YD155 H2O	280-350
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	04000 oder 04003	44500 oder 44501	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29107	44500 oder 44501	220-260
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	29175	29155 oder 29164 oder 44500 oder 44501	220-260
Sehr hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 oder 04003	44500 oder 44501	220-260



	Untergrund	Vorbereitung des Untergrundes	Zink-Epoxid	Primer	Decklack	DFT (µm)
Niedrig	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	29175	29144 oder 44500 oder 44501	220-260
Niedrig	Verzinkter Stahl	-	-	29107	29144 oder 44500 oder 44501	220-260
Niedrig	Verzinkter Stahl	-	-	29109	29144	220-260
Durchschnittlich	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	04384	29144 oder 29155 oder 29164	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	29175	29144 oder 44500 oder 44501	220-260
Durchschnittlich	Verzinkter Stahl	-	-	04000 oder 04003	44500 oder 44501	220-260
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	-	04000 oder 04003	29144 oder 29155 oder 44500 oder 44501	220-290
Hoch	Stahl	Sa 2 ^{1/2}	08008	04384 oder 29175	29144 oder 29155 oder 29164	280-350
Hoch	Verzinkter Stahl	-	-	04384	29144 oder 29155 oder 29164	250-300

* Die ISO12944-Klassifizierung für die folgenden Lackaufbauten dient nur dazu, die Korrosionsschutzleistung anzuzeigen. Dies liegt daran, dass die Gesetzgebung keine Zertifizierung für Oberflächen mit direkter Haftung auf Metall vorsieht, sondern nur Lackaufbauten, die die Vorapplikation von Primern vorsehen